



ZALCO

ul. Bażancja 43, 02-892 Warszawa
tel. (0-22) 894 55 30-33, tel. kom. 0-601 384 666,
fax: (0-22) 644 65 52 zalco@zalco.pl

www.zalco.pl

BM20+ PRZENOŚNA UKOSOWARKA DO BLACH I RUR



Ukosowarka BM 20+ jest najnowszą wersją popularnej maszyny przeznaczonej do wykonywania skosów na blachach i rurach. Porusza się na specjalnych prowadnicach rolkowych wzdłuż krawędzi obrabianego przedmiotu.

Obróbka odbywa się za pomocą 12 kwadratowych płytek skrawających umieszczonych w dwóch rzędach w głowicy frezarskiej. Ze względu na bardzo dużą prędkość skrawania płytki te są wykonane z cermetu i posiadają specjalną geometrię. Są one produkowane specjalnie do zastosowania w naszej ukosowarce.

Maszyna jest przeznaczona przede wszystkim do przygotowywania blach przed spawaniem. Może wykonywać skosy o szerokości do 20 mm, przy czym grubość blachy nie ma znaczenia. W najnowszym modelu już w standardzie kąt skosu jest regulowany płynnie w zakresie od 15°-60°. Przy zastosowaniu specjalnych przystawek można również wyrównywać czoło blachy oraz obrabiać rury. Maszyna może być także przebrojona do wersji R3. W wersji tej jest ona przeznaczona do zaokrąglania krawędzi blach promieniem 3 mm. Takie wykończenie krawędzi blach jest wielokrotnie niezbędne przed pokryciem blachy powłokami ochronnymi, np. primerem w przemyśle stoczniowym.

Jednym kompletem płytek można wykonać do dwóch kilometrów skosu. W miarę wzrostu twardości stali żywotność płytek spada. Urządzenie jest wyposażone w elektroniczny układ kontroli przeciążenia, co pozwala na wydajną pracę bez obawy uszkodzenia silnika. Przy obróbce twardych materiałów użytkownik ma możliwość podłączenia sprężonego powietrza w celu schładzania płytek skrawających, co znacznie wydłuża ich żywotność.



BM20+ PRZENOŚNA UKOSOWARKA DO BLACH I RUR



Cermetowe płytki skrawające



Prowadnice rolkowe - ukosowanie



Planowanie krawędzi



Obróbka R3



Ukosowanie rury



DANE TECHNICZNE

Moc	1100 W
Napięcie zasilania	220 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa	2820 obr/min
Wydajność ukosowania	do 2 m/min
Kąt skosu na blachach - β	15° - 60°
Planowanie czoła - $\delta=0^\circ$ (opcja)	20 mm
Zaokrąglenie krawędzi R (opcja)	3 mm
Ukosowanie rur - γ (opcja)	30° - 75°
Minimalna średnica rury - D_{min}	160 mm
Szerokość skosu - S	0-20 mm
Wymiar - A	420 mm
Wymiar - B	330 mm
Promień - R	305 mm
Masa	20 kg

