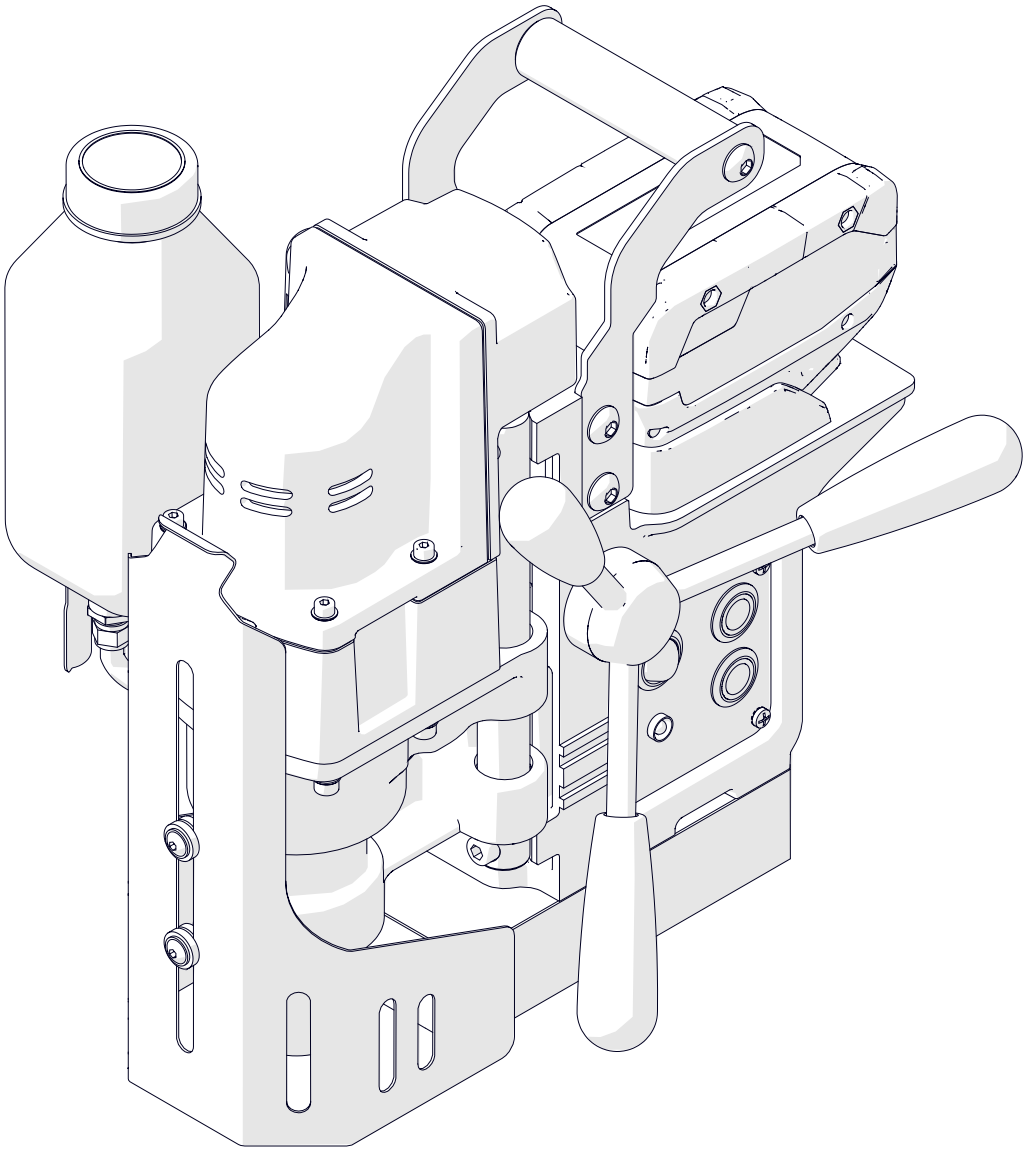
PROMOTECH®

INSTRUKCJA OBSŁUGI

WIERTARKA BATERYJNA

NA PODSTAWIE ELEKTROMAGNETYCZNEJ

PRO-36 Battery



ul. Elewatorska 23/1, 15-620 Białystok, Polska
Tel.: +48 85 678-34-95, Faks: +48 85 662-78-77
www.promotech.eu e-mail: info@promotech.eu

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE 3
   1.1. Przeznaczenie 3
   1.2. Dane techniczne 3
   1.3. Zakres dostawy 4
   1.4. Wymiary 5
   1.5. Budowa 5
2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA 6
3. SYMBOLE 9
4. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA 10
   4.1. Narzędzia zgodne z wiertarką 10
   4.2. Montaż i demontaż narzędzia 10
   4.3. Zastosowanie układu chłodzenia 11
   4.4. Montaż i demontaż układu chłodzenia 11
   4.5. Sprawdzenie poziomu naładowania akumulatora 12
   4.6. Montaż i demontaż akumulatora 13
   4.7. Wymagania dotyczące powierzchni mocowania 13
   4.8. Zabezpieczenie maszyny pasem bezpieczeństwa 14
   4.9. Sygnalizacja stanu maszyny na panelu sterowania 14
   4.10. Przygotowanie 15
   4.11. Wiercenie 16
   4.12. Zakończenie pracy 16
5. AKCESORIA 17
   5.1. Ładowarka ASC 145 17
   5.2. Akumulator 18 V LiHD 4,0 Ah 17
   5.3. Akumulator 18 V LiHD 5,5 Ah 17
   5.4. Akumulator 18 V LiHD 10,0 Ah 17
   5.5. Ciśnieniowy układ chłodzenia 18
   5.6. Podstawka do rur DMP 251 18
   5.7. Podstawka podciśnieniowa 18
6. OCHRONA ŚRODOWISKA 20
7. DEKLARACJA ZGODNOŚCI 21
8. KARTA GWARANCYJNA 22

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Przeznaczenie

Wiertarka PRO-36 Battery służy do wiercenia otworów o średnicach do 36 mm frezami trepanacyjnymi TCT, do 30 mm frezami trepanacyjnymi HSS i do 12 mm wiertłami krętymi. Przy użyciu pogłębiaczy stożkowych możliwe jest pogłębianie i fazowanie otworów o średnicach do 30 mm.

Wiertarka jest zasilana akumulatorowo. Po naładowaniu akumulatora możliwa jest praca w miejscach bez przyłącza do sieci elektrycznej.

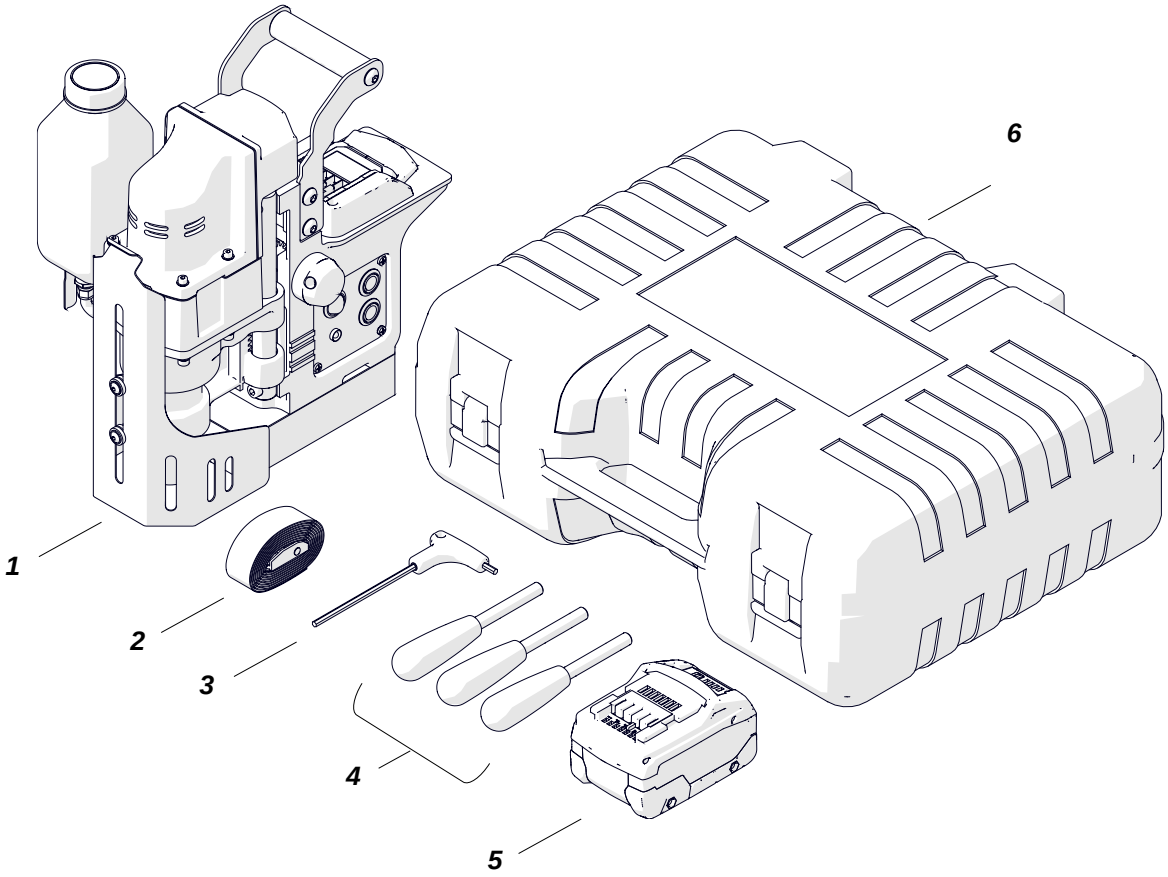
Podstawa elektromagnetyczna mocuje wiertarkę do powierzchni ferromagnetycznych. Zapewnia to poprawną pracę wiertarki i bezpieczeństwo operatora. Pas bezpieczeństwa chroni wiertarkę przed upadkiem w przypadku utraty mocowania.

1.2. Dane techniczne

Chwyt wrzeciona	19 mm Weldon
Maksymalna średnica wiercenia frezem trepanacyjnym TCT	36 mm
Maksymalna średnica wiercenia frezem trepanacyjnym HSS	30 mm
Maksymalna średnica wiercenia wiertłem krętym	12 mm
Maksymalna średnica obrabiania pogłębiaczem stożkowym	30 mm
Maksymalna głębokość wiercenia	50 mm
Skok	70 mm
Minimalna grubość materiału roboczego	6 mm
Wymiary podstawy elektromagnetycznej	80 × 160 × 38 mm
Siła mocowania Podłoże o grubości 25 mm i chropowatości R_a = 1,25	7500 N
Napięcie	18 V DC
Moc	450 W
Stopień ochrony IP	IP20
Prędkość obrotowa pod obciążeniem	260 obr/min
Wymagana temperatura otoczenia	0 – 40 °C
Masa z akumulatorem 4 Ah	11,5 kg

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

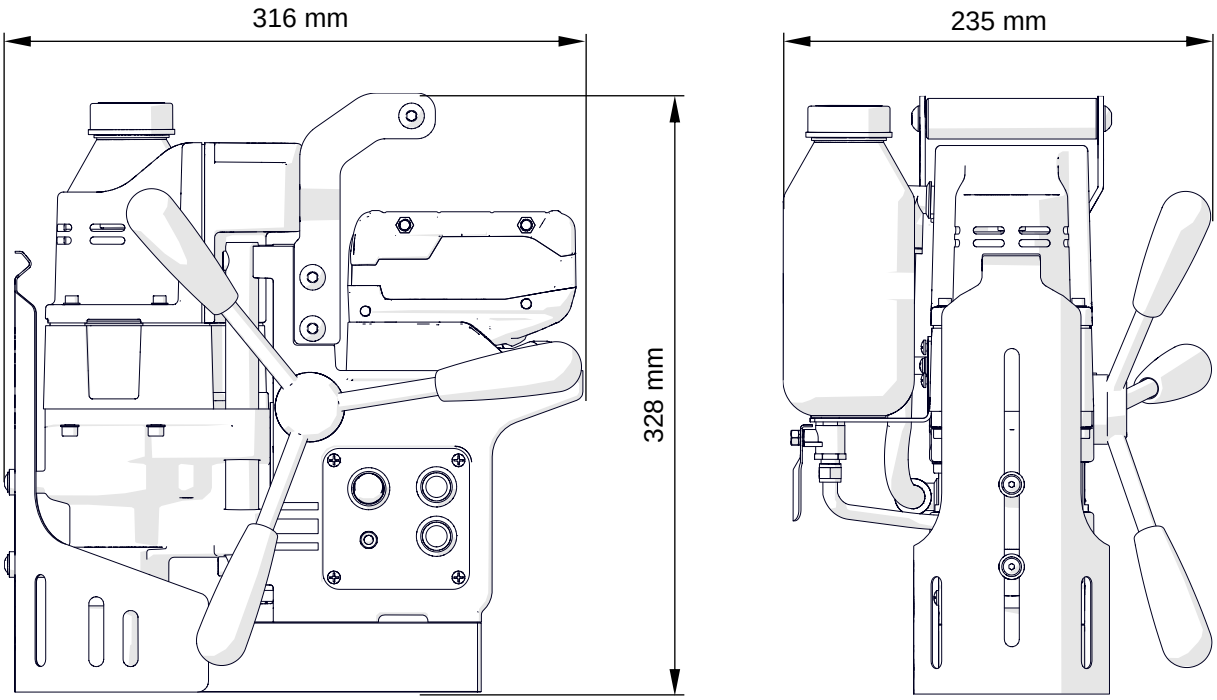
1.3. Zakres dostawy



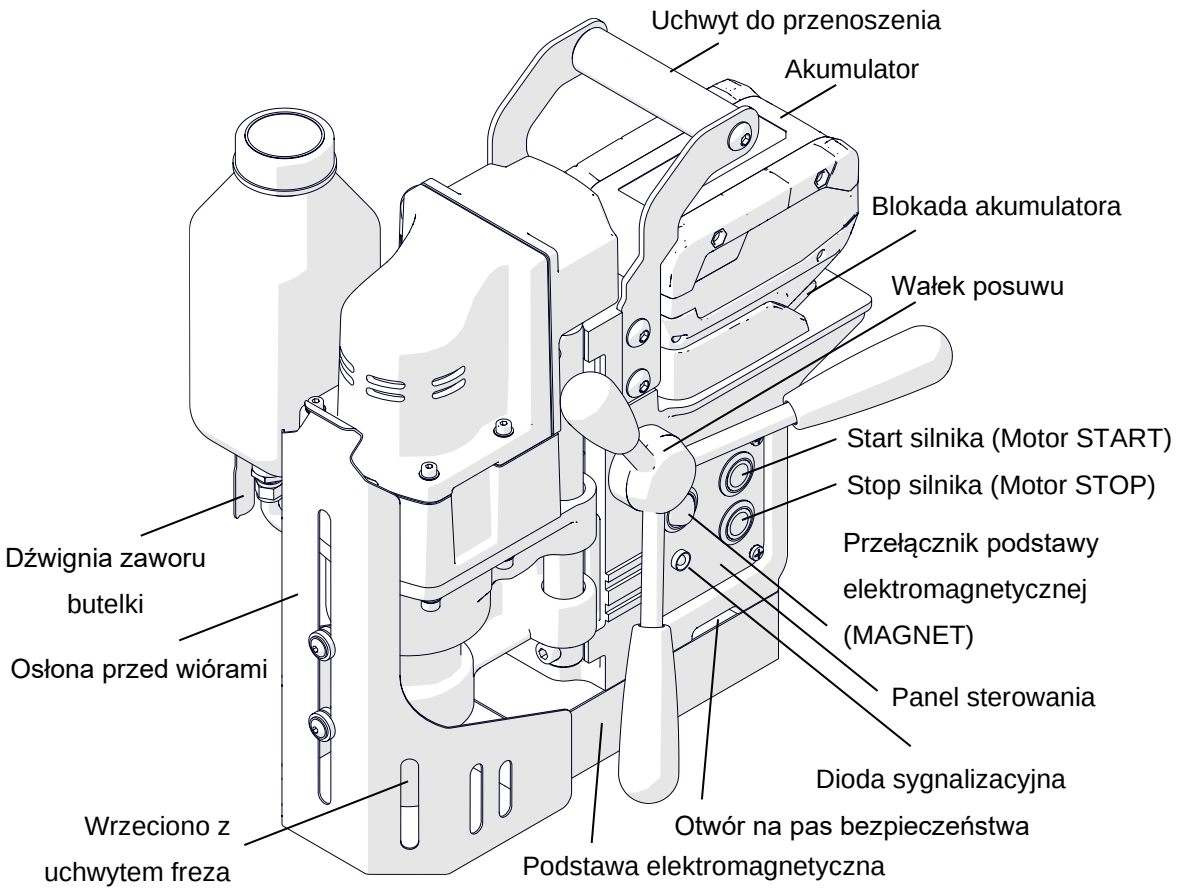
1	Wiertarka z układem chłodzenia	1 sztuka
2	Pas bezpieczeństwa	1 sztuka
3	Klucz sześciokątny 4 mm z rękojeścią	1 sztuka
4	Rękojeść	3 sztuki
5	Akumulator 18 V LiHD 4,0 Ah	1 sztuka
6	Skrzynia	1 sztuka
-	Instrukcja obsługi	1 sztuka

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

1.4. Wymiary



1.5. Budowa



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Przed użyciem przeczytaj instrukcję obsługi i przejdź szkolenie BHP.
2. Używaj tylko zgodnie z przeznaczeniem wskazanym w instrukcji obsługi.
3. Chroń maszynę i akumulator przed dostępem dzieci.
4. Nie dopuszczaj do zamoknięcia maszyny i akumulatora. Nie wystawiaj maszyny na mróz, deszcz lub śnieg.
5. Nie wystawiaj maszyny i akumulatora na oddziaływanie ognia ani wysokich temperatur.
6. Ustaw przełącznik MAGNET na „O” przed montażem akumulatora i przed przeniesieniem maszyny. Przenoś używając uchwytu do przenoszenia.
7. Nie dopuszczaj osób nieprzeszkolonych w pobliże maszyny.
8. Przed każdym użyciem upewnij się, że prawidłowy jest stan maszyny, akumulatora i narzędzi. Upewnij się, że maszyna ma wszystkie części i są one oryginalne, nieuszkodzone i prawidłowo zamontowane.
9. Przed każdym użyciem upewnij się, że zostały zachowane właściwe warunki mające wpływ na pracę maszyny.
10. Nie przebywaj poniżej maszyny będącej na wysokości.
11. Upewnij się, że strefa robocza jest dobrze oświetlona, czysta, a w jej wnętrzu nie ma przeszkód.
12. Upewnij się, że narzędzie jest zamontowane właściwie. Usuń elementy ze strefy roboczej przed włączeniem maszyny.
13. Nie używaj narzędzi stępionych lub uszkodzonych.
14. Wyjmij akumulator przed montażem i demontażem narzędzi. Narzędzia montuj i demontuj w rękawicach.
15. Wyjmij akumulator przed ręcznym obracaniem wrzeciona.
16. Nie wyjmuj akumulatora podczas pracy urządzenia.
17. Freza trepanacyjnego bez pilota używaj tylko do wiercenia otworów przelotowych niepełnych.
18. Wierć z opuszczoną osłoną przed wiórami.
19. Nie wierć otworów o średnicy lub głębokości innej niż podano w danych technicznych.
20. Nie używaj przy zagrożeniu wybuchem ani w pobliżu materiałów palnych.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

21. Nie używaj na powierzchniach chropowatych, nierównych, niesztywnych, pokrytych rdzą, farbą, wiórami lub brudem.
22. Zawsze zabezpieczaj wiertarkę przy użyciu pasa bezpieczeństwa. Mocuj maszynę pasem do konstrukcji stabilnej. Pas włóż przez otwór w korpusie. W pozycji poziomej pas zaczep za uchwyt do przenoszenia. Nie wkładaj pasa od przodu sprzączki.
23. Stosuj ochronę wzroku i słuchu oraz odzież ochronną. Odzież nie może być luźna.
24. Nie zaleca się pracy na podłożu cieńszym niż 6 mm. Siła mocowania zależy od grubości podłoża i na cienkich blachach jest znacznie niższa.
25. Przed każdym ustawieniem maszyny przetrzyj podłoże gruboziarnistym papierem ściernym. Upewnij się, że cały spód podstawy przylega do podłoża.
26. Nie dotykaj wiórów ani części ruchomych. Nie dopuść do pochwycenia czegokolwiek przez części ruchome.
27. Po skończeniu oczyść maszynę i narzędzie. Nie usuwaj wiórów gołymi rękoma.
28. Wyjmij akumulator przed konserwacją i montażem/demontażem części.
29. Naprawiaj tylko w serwisie wskazanym przez sprzedawcę.
30. W razie upadku maszyny, zamoknięcia lub uszkodzenia, skończ pracę i niezwłocznie przekaż maszynę do serwisu w celu sprawdzenia i naprawy.
31. Nie zostawiaj pracującej maszyny.
32. Jeśli maszyna nie będzie używana, wyjmij narzędzie z uchwytu.
33. Jeśli maszyna nie będzie używana przez dłuższy czas, pokryj jej stalowe części środkiem antykorozyjnym.
34. Używaj wyłącznie oryginalnych akumulatorów i ładowarek Promotech lub CAS (Cordless Alliance System) o podanych poniżej parametrach:
    Akumulatory: 18 V LiHD 4,0 Ah, 18 V LiHD 5,5 Ah, 18 V LiHD 10,0 Ah
    Ładowarki: ASC 145
35. Nie otwieraj akumulatora i nie zwieraj jego styków.
36. Nie dopuszczaj do całkowitego rozładowania akumulatora. Nie pozostawiaj akumulatora w maszynie.
37. Maszynę i akumulator przechowuj w bezpiecznym i suchym miejscu. Nie przechowuj akumulatora w stanie rozładowanym.
38. Z uszkodzonego akumulatora może wyciec kwasowa ciecz palna. W przypadku kontaktu cieczy ze skórą lub z oczami bezzwłocznie przepłucz je czystą wodą i skontaktuj się z lekarzem.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

39. W przypadku transportu akumulatora zapoznaj się z aktualnie obowiązującymi przepisami dotyczącymi towarów niebezpiecznych (UN 3480 i UN 3481).

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3. SYMBOLE

Przed użyciem maszyny zapoznaj się z objaśnieniem następujących symboli.

Nakaz stosowania ochrony oczu

Nakaz stosowania ochrony słuchu

Nakaz przeczytania instrukcji obsługi

Ostrzeżenie przed substancjami łatwopalnymi

Ostrzeżenie przed substancjami żrącymi

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA

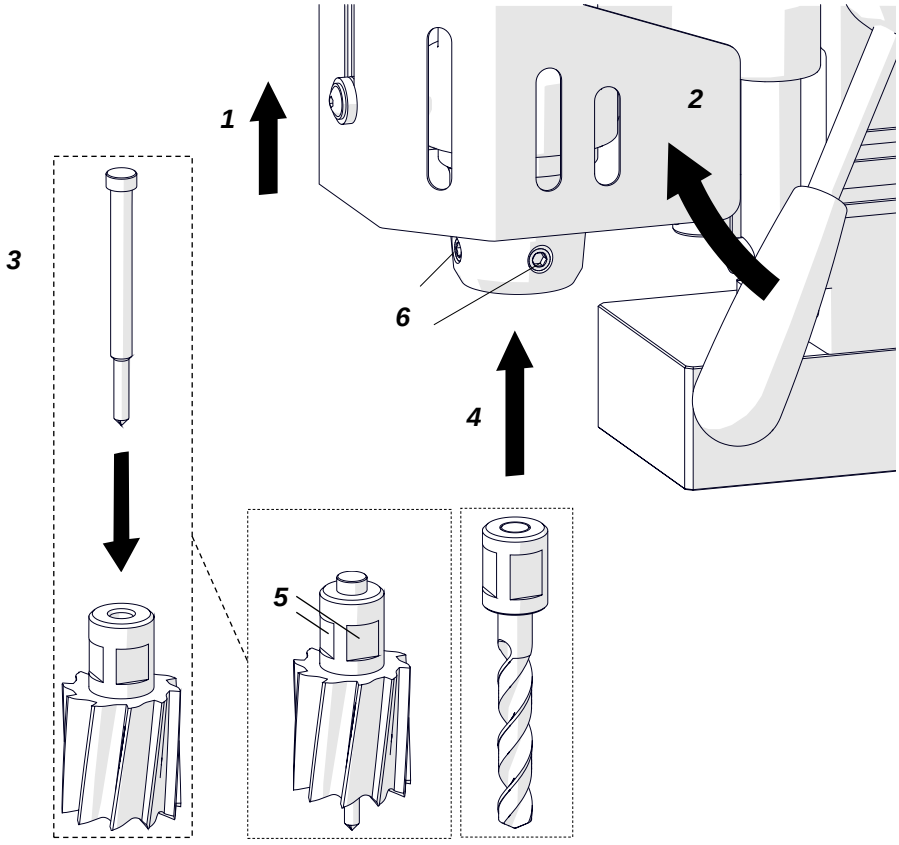
4.1. Narzędzia zgodne z wiertarką

Wiertarka może być używana z narzędziami wymienionymi w poniższej tabeli.

Narzędzie	Maksymalna średnica narzędzia	Zastosowanie	Uchwyt narzędzia
Frez trepanacyjny TCT	36 mm	Wiercenie otworów przelotowych	Weldon 19 mm
Frez trepanacyjny HSS	30 mm		
Wiertło kręte	12 mm	Wiercenie otworów przelotowych i nieprzelotowych	
Pogłębiacz stożkowy	30 mm	Pogłębianie i fazowanie otworów	

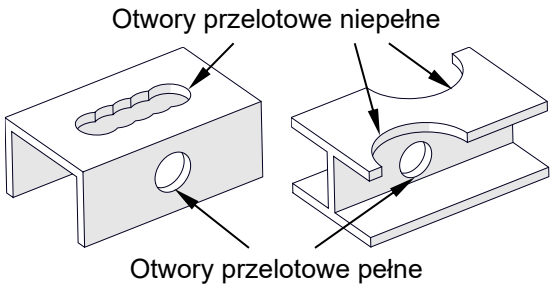
4.2. Montaż i demontaż narzędzia

Wyjmij akumulator. Podnieś osłonę (1). Obróć rękojeści w prawo (2), aby podnieść silnik. W przypadku montażu freza trepanacyjnego – w rękawicach włóż właściwego pilota do freza (3). Suchą szmatką oczyść wrzeciono i narzędzie. Włóż narzędzie do wrzeciona (4) tak, aby wyrównać spłaszczenia (5) z wkrętami (6). Wkręty dokręć kluczem sześciokątnym 4 mm. Aby usunąć narzędzie, poluzuj wkręty.



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

Frezem trepanacyjnym wierć tylko otwory przelotowe. Nie używaj pilota freza podczas wiercenia otworów przelotowych niepełnych.



4.3. Zastosowanie układu chłodzenia

Do wiertarki dołączony jest układ chłodzenia, który działa grawitacyjnie.

Układ chłodzenia zamontuj w przypadku wiercenia pionowego frezem trepanacyjnym. Podczas używania innych narzędzi lub wiercenia frezem trepanacyjnym w pozycji innej niż pionowa, używaj chłodziwa pod ciśnieniem bądź w formie sprayu lub pasty. Nie pozwól na przedostanie się chłodziwa do silnika.

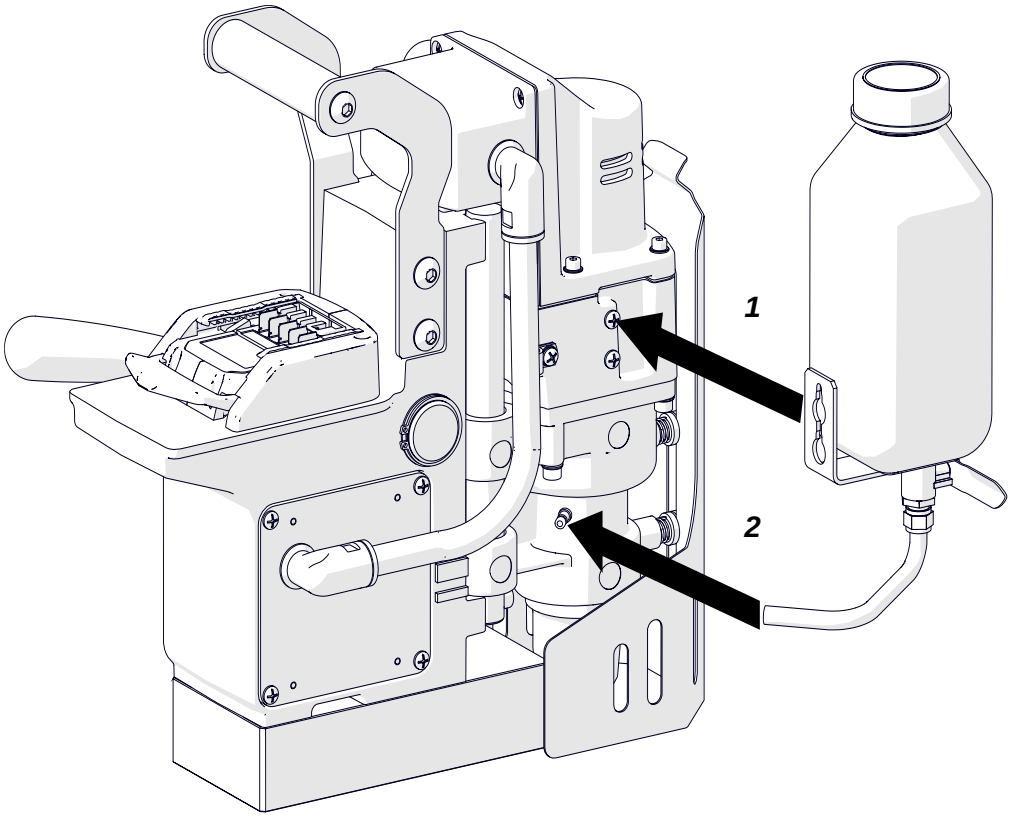
Jako chłodziwa nie używaj samej wody. Dopuszczalne jest użycie mieszaniny wody i oleju wiertniczego.

4.4. Montaż i demontaż układu chłodzenia

Wyjmij akumulator. Dźwignią zamknij zawór butelki. Umieść butelkę układu chłodzenia na wkrętach (1). Końcówkę przewodu załóż na przyłącze (2). Sprawdź, czy układ chłodzenia działa prawidłowo. W tym celu poluzuj nakrętkę butelki i dźwignią otwórz zawór butelki. Obracaj rękojeści w lewo, aby lekko nacisnąć pilota. Jeżeli układ działa prawidłowo, chłodziwo po chwili wypełni układ i zacznie wypływać z freza.

Demontaż wykonaj w kolejności odwrotnej.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.



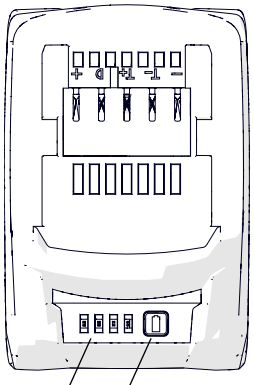
4.5. Sprawdzenie poziomu naładowania akumulatora

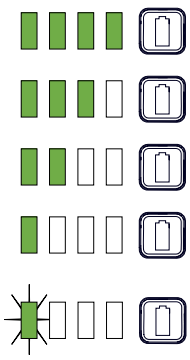
Przed pierwszym użyciem naładuj akumulator.

Aby sprawdzić poziom naładowania akumulatora, wciśnij przycisk stanu naładowania. Jeśli na wskaźniku naładowania tylko jedna dioda miga na zielono, naładuj akumulator.

Nie ładuj ponownie całkowicie naładowanego akumulatora.

Przed ładowaniem akumulatora zapoznaj się z instrukcją obsługi ładowarki.



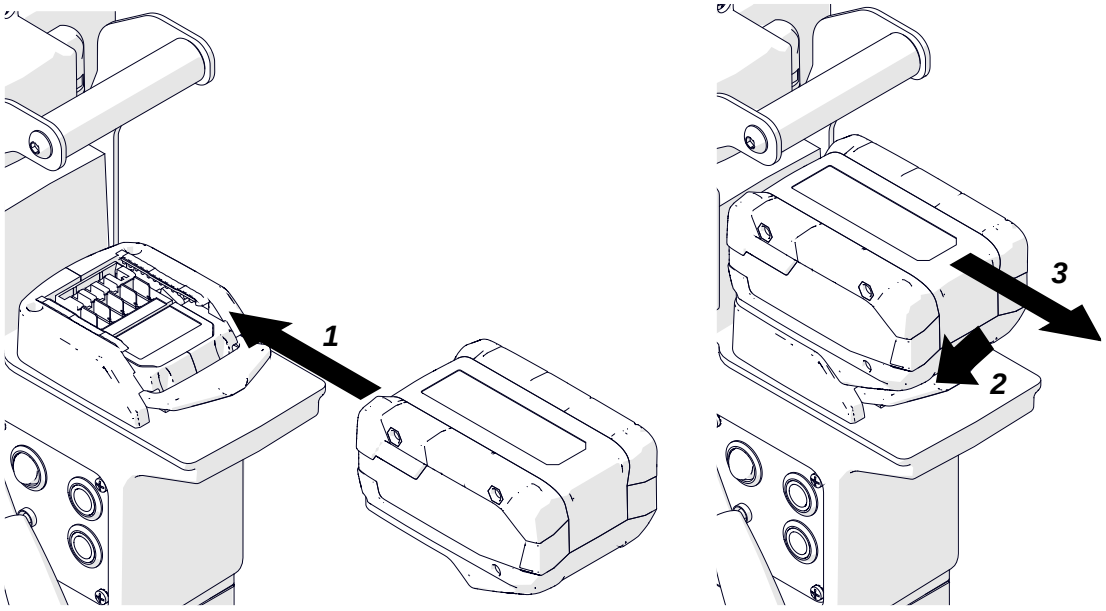


4 diody świecą na zielono	≤ 100%
3 diody świecą na zielono	≤ 75%
2 diody świecą na zielono	≤ 50%
1 dioda świeci na zielono	≤ 25%
1 dioda miga na zielono	wymaga naładowania

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4.6. Montaż i demontaż akumulatora

Włóż akumulator (1) aż do zablokowania. Wciśnij i przytrzymaj blokadę akumulatora (2), aby wyjąć akumulator (3).



4.7. Wymagania dotyczące powierzchni mocowania

Powierzchnia ferromagnetyczna, do której będzie mocowana wiertarka, powinna mieć grubość minimum 6 mm.

Siła mocowania podstawy elektromagnetycznej będzie mniejsza, jeśli podłoże jest cienkie, chropowate, nierówne, niesztywne, napięcie jest mniejsze od wymaganego lub spód podstawy jest zużyty.

Rdza, farba, wióry i brud znajdujący się na powierzchni także zmniejszają siłę mocowania. Zaleca się przetarcie podłoża gruboziarnistym papierem ściernym i oczyszczenie z zanieczyszczeń.

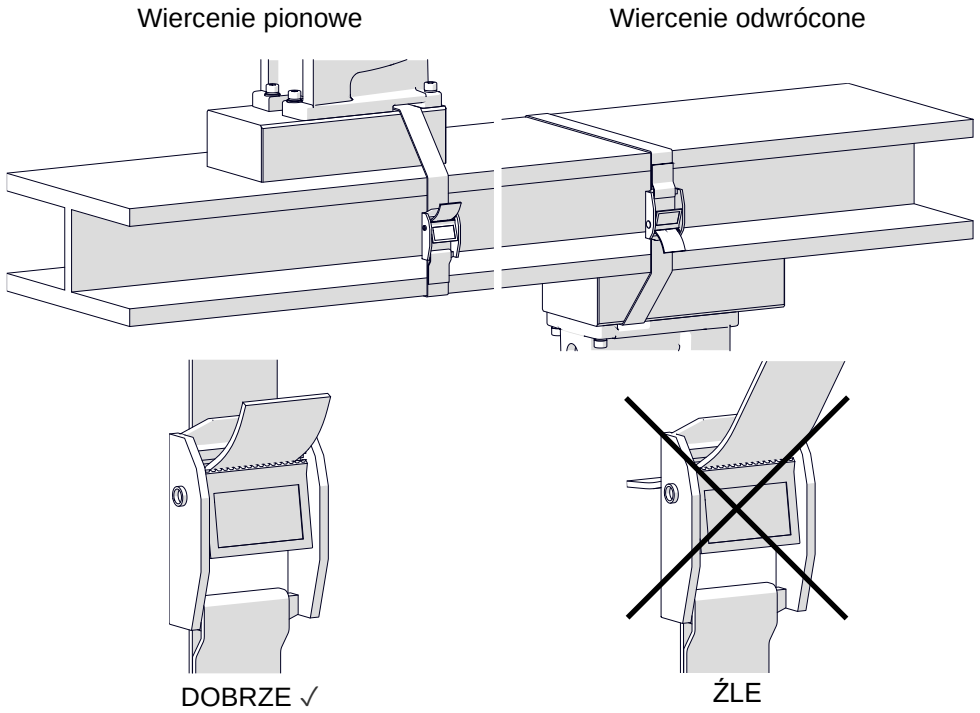
Niektóre stale nie przewodzą strumienia magnetycznego (nie są ferromagnetyczne), dlatego wiertarki nie uda się do nich zamocować.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4.8. Zabezpieczenie maszyny pasem bezpieczeństwa

Zawsze zabezpieczaj wiertarkę przy użyciu pasa bezpieczeństwa! Zapobiega to upadkowi wiertarki w przypadku utraty mocowania.

Wiertarkę zamocuj pasem do konstrukcji stabilnej przez otwór w korpusie. Upewnij się, że pas jest napięty i nie jest skręcony. Jeśli maszyna straci kontakt z podłożem i zawiśnie na pasie, wymień pas. Nie wkładaj pasa od przodu sprzączki.



4.9. Sygnalizacja stanu maszyny na panelu sterowania

Na panelu sterowania znajduje się dioda sygnalizacyjna, która informuje o aktualnym stanie maszyny.

Stan diody	Stan maszyny	Wpływ na pracę
Zielony ciągły	Odpowiednia siła mocowania	–
Zielony miga	Słaba siła mocowania	Duże ryzyko utraty kontaktu maszyny z podłożem
Czerwony ciągły	Rozładowany akumulator	Silnik wyłączy się, po czasie do 15 minut wyłączy się podstawa elektromagnetyczna
Czerwony miga	Przeciążenie silnika lub utrata mocowania	Silnik wyłączy się

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4.10. Przygotowanie

1. Oczyść części stalowe, w tym wrzeciono, ze środka antykorozyjnego, którym są zabezpieczone na czas składowania i transportu.
2. Wkręć rękojeści w wałek posuwu.
3. Ustaw wiertarkę na podłożu.
4. Dobierz odpowiednie narzędzie. Suchą szmatką oczyść wrzeciono i narzędzie. Zamontuj narzędzie w uchwycie.
5. W przypadku wiercenia pionowego frezem trepanacyjnym zamontuj układ chłodzenia i napełnij go chłodziwem. Upewnij się, że układ działa prawidłowo.
6. Zamontuj akumulator.
7. Ustaw przełącznik MAGNET na „I”, aby włączyć mocowanie. Sprawdź, czy siła mocowania jest odpowiednia obserwując stan diody sygnalizacyjnej.

Operator ponosi wyłączną odpowiedzialność za pracę przy słabej sile mocowania.

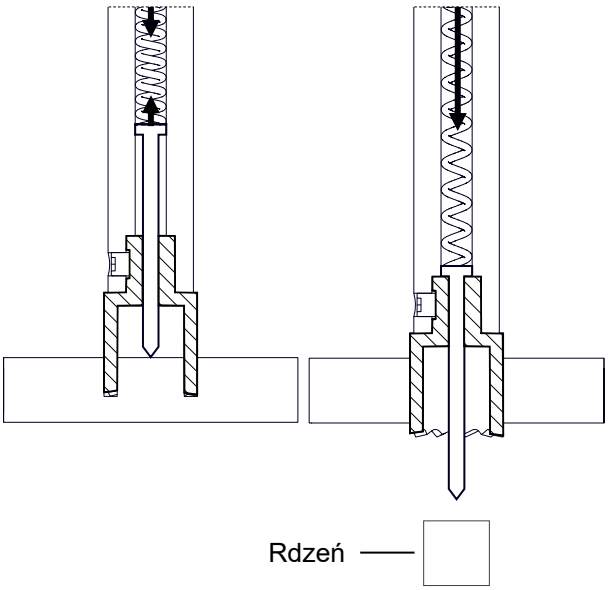
8. Zabezpiecz wiertarkę pasem.
9. Obróć rękojeści w lewo, aby ustawić narzędzie nad materiałem.
10. Opuść osłonę przed wiórami tak, aby zasłaniała narzędzie.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4.11. Wiercenie

1. Wciśnij przycisk Motor START, aby włączyć silnik.
2. Obracaj rękojeści w lewo, aby wprowadzić narzędzie i zadać posuw. Nie zmieniaj położenia wiertarki podczas wykonywania otworu.

Po przewierceniu materiału z freza zostaje wypchnięty rdzeń ze znaczną siłą.



3. Po wykonaniu otworu wycofaj narzędzie z materiału. Wciśnij przycisk Motor STOP, aby wyłączyć silnik.
4. Przed przeniesieniem wiertarki wyłącz podstawę ustawiając przełącznik MAGNET na „O”.

4.12. Zakończenie pracy

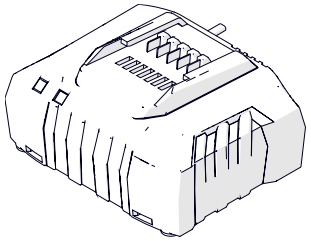
1. Wyłącz silnik i podstawę.
2. Wyjmij akumulator.
3. Oczyść wiertarkę i narzędzie.
4. Zdejmij wiertarkę ze stanowiska.
5. Jeśli układ chłodzenia jest zamontowany, pozbądź się pozostałego w nim chłodziwa. W tym celu dokręć nakrętkę butelki, zamknij zawór i wciśnij pilota. Zdemontuj układ chłodzenia.
6. W rękawicach wyjmij narzędzie z uchwytu.
7. Włóż wiertarkę do skrzynki.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5. AKCESORIA

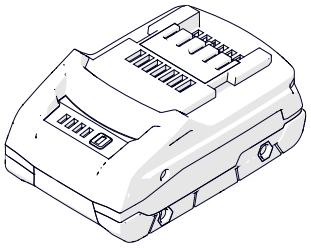
5.1. Ładowarka ASC 145

Numer części:
LDW-0738-10-00-30-0 (EU)



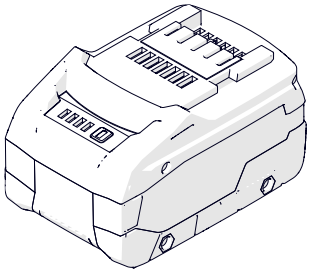
5.2. Akumulator 18 V LiHD 4,0 Ah

Numer części:
AKM-0738-10-00-01-0



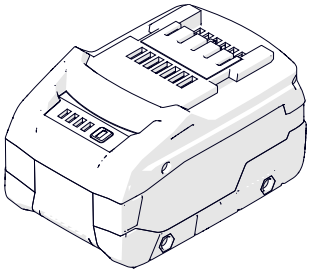
5.3. Akumulator 18 V LiHD 5,5 Ah

Numer części:
AKM-0738-10-00-03-0



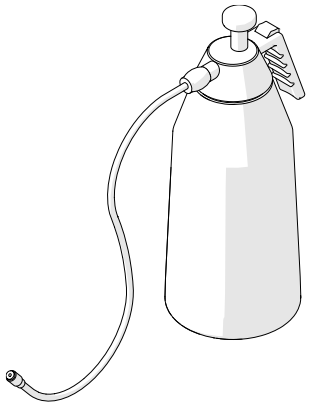
5.4. Akumulator 18 V LiHD 10,0 Ah

Numer części:
AKM-0738-10-00-02-0



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

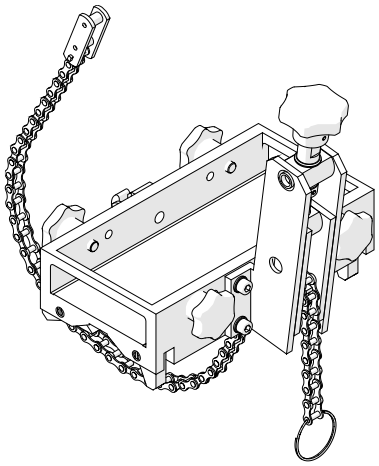
5.5. Ciśnieniowy układ chłodzenia



Pojemność: 2 litry

Numer części:
UKL-0440-16-00-00-0

5.6. Podstawka do rur DMP 251

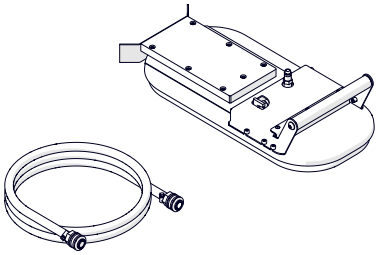


Do rur o średnicach: 80–250 mm
Wymiary wewnętrzne: 95 × 211 mm

Numer części:
PDS-0110-03-00-01-0

5.7. Podstawka podciśnieniowa

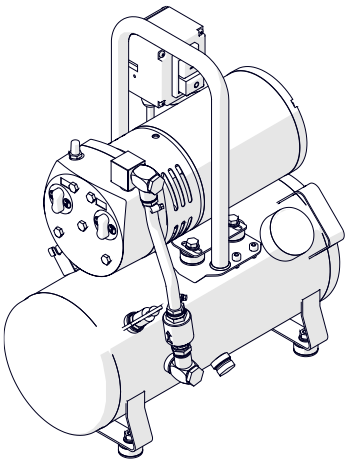
Umożliwia mocowanie wiertarki do płaskich podłoży nieferromagnetycznych. Może być zasilana z ejektora sprężonym powietrzem lub z agregatu próżniowego.



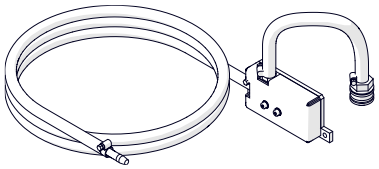
Numer części (podstawka podciśnieniowa, przewód zasilający):
PDS-0587-01-00-00-0

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

Numer części (agregat próżniowy ze zbiornikiem wyrównawczym):
AGR-0541-01-20-00-0



Numer części (ejektor):
ZSP-0587-11-00-00-0



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

6. OCHRONA ŚRODOWISKA

To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE symbolem przekreślonego kontenera na odpady. Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Podmioty zajmujące się zbiórką zużytego sprzętu, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy oraz gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie takiego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.

Akumulatory są oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2006/66/WE symbolem przekreślonego kontenera na odpady. Poniżej tego symbolu może znajdować się symbol chemiczny metalu ciężkiego znajdującego się w akumulatorze, jeśli jego procentowa zawartość wynosi powyżej: 0,0005% dla rtęci (Hg), 0,002% dla kadmu (Cd), 0,004% dla ołowiu (Pb). Akumulatory nie mogą być umieszczane z odpadami komunalnymi oraz odpadami WEEE. Użytkownik ma obowiązek oddać akumulator do punktu zajmującego się zbiórką zużytych baterii i akumulatorów. Przed oddaniem akumulatora należy go rozładować*, wyjąć z urządzenia i zabezpieczyć styki taśmą izolującą. Oddanie akumulatora do punktu zbiórki minimalizuje negatywny wpływ obecnych w nim substancji niebezpiecznych na zdrowie ludzi i środowisko oraz umożliwia odzyskanie surowców i tworzyw w procesie recyklingu.

* dotyczy akumulatorów nieuszkodzonych

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

7. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklaracja zgodności

PROMOTECH sp. z o.o.

ul. Elewatorska 23/1

15-620 Białystok, Polska

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

Wiertarka bateryjna na podstawie elektromagnetycznej

PRO-36 Battery

do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest zgodny z normami:

- PN-EN ISO 12100-1:2012
- PN-EN 62841-1: 2015
- PN-EN 55014-1: 2017

i spełnia przepisy dyrektyw: 2014/30/UE, 2006/42/WE, 2011/65/UE.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej:
Wiktor Marek Siergiej, ul. Elewatorska 23/1, 15-620 Białystok, Polska

Białystok, 16 maja 2022

_____

Wiktor Marek Siergiej

Prezes Zarządu

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

8. KARTA GWARANCYJNA

1. Gwarancja obejmuje jedynie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
2. ZALCO sp. z o.o. udziela Nabywcy gwarancji na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży na napęd zamontowany w stojaku i stanowiący razem ze stojakiem kompletną maszynę. Producent został wyłączony z jakiejkolwiek odpowiedzialności z tytułu gwarancji i rękojmi.
3. W przypadku wystąpienia niesprawności maszyny użytkownik zobowiązany jest powiadomić pisemnie sprzedawcę i dostarczyć wyrób do wskazanego przez ZALCO sp. z o.o. punktu serwisowego. Maszyny muszą być dostarczane w oryginalnych opakowaniach fabrycznych wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna, kopia dowodu kupna). Dostawa reklamowanej maszyny firmą spedycyjną do ZALCO sp. z o.o. na koszt odbiorcy tylko po wcześniejszym uzgodnieniu i ustaleniu właściwej firmy kurierskiej.
4. Gwarancja nie obejmuje:

a) uszkodzeń powstałych po okresie gwarancyjnym;
b) napraw w przypadku, gdy nie przedstawiono oryginału karty gwarancyjnej;
c) uszkodzeń powstałych z winy użytkownika;
d) uszkodzeń wynikłych z wpływu otoczenia, niewłaściwego składowania, zewnętrznych uszkodzeń mechanicznych oraz uszkodzeń wynikłych z wpływu ciał obcych na części urządzenia;
e) uszkodzeń wynikłych z częstych gwałtownych przeciążeń urządzenia, np. zacięcia elementów osprzętu w obrabianym materiale;
f) uszkodzeń wynikłych ze stałego przeciążania;
g) uszkodzeń wynikłych z nieprawidłowej eksploatacji i konserwacji, użytkowania przedmiotu sprzedaży niezgodnie z przepisami lub też użycia niezgodnego z instrukcją obsługi osprzętu;
h) uszkodzeń i niewłaściwej pracy spowodowanych nieodpowiednim napięciem;
i) normalnego zużycia części podczas eksploatacji lub zużycia elementów o swojej skończonej trwałości: np. osprzętu i narzędzi;
j) napraw polegających na regulacji;

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

k) roszczeń z tytułu parametrów technicznych wyrobu, o ile są one zgodne z podanymi przez producenta;
l) uszkodzeń powstałych wskutek napraw lub prób napraw podjętych przez osoby nieuprawnione.

5. ZALCO sp. z o.o. zobowiązuje się w terminie 14 dni do rozpatrzenia i powiadomienia reklamującego o tym czy reklamacja została uwzględniona. W przypadku uwzględnienia reklamacji gwarant zobowiązuje się do przeprowadzenia bezpłatnej naprawy gwarancyjnej w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym w możliwie najkrótszym czasie.
6. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

a) zerwania plomb gwarancyjnych;
b) samowolnych napraw lub przeróbek;
c) używania maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w instrukcji obsługi;
d) używania niewłaściwych narzędzi lub innych materiałów eksploatacyjnych niż opisane w instrukcji obsługi;
e) wystąpienia uszkodzeń powstałych z przyczyn innych niż błędy montażu lub wady materiałowe.

7. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji wynikającej z niezaznajomienia się z instrukcją obsługi urządzenia, reklamujący może zostać obciążony poniesionymi kosztami transportu i opinii rzeczoznawcy. W przypadku reklamacji bezzasadnej koszty przesyłki zostaną scedowane na reklamującego.
8. Niezbędnym warunkiem ważności karty gwarancyjnej jest wpisanie daty sprzedaży urządzenia potwierdzone stemplem i podpisem sprzedawcy.

Numer seryjny ……

Data sprzedaży ……..

Podpis i pieczęć sprzedawcy ……

0.04 / 13 marca 2023

ZASTRZEGAMY SOBIE PRAWO DO ZMIAN W INSTRUKCJI BEZ POWIADOMIENIA

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.