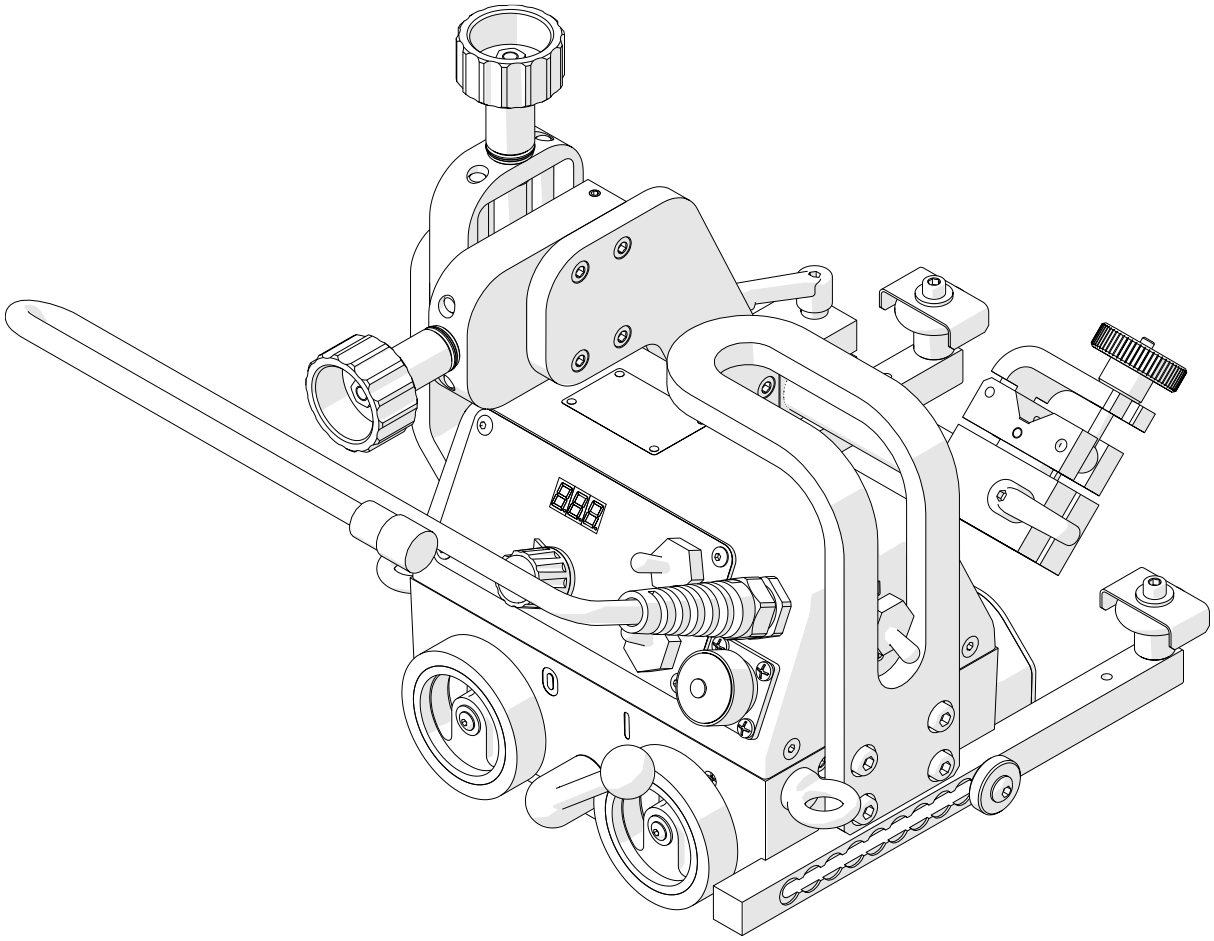
PROMOTECH®

INSTRUKCJA OBSŁUGI

WÓZEK SPAWALNICZY

GECKO (HS)



ul. Elewatorska 23/1, 15-620 Białystok
Tel.: +48 85 678-34-95, Faks: +48 85 662-78-77
www.promotech.eu e-mail: info@promotech.eu

Spis treści

1. INFORMACJE OGÓLNE 3
   1.1. Przeznaczenie 3
   1.2. Dane techniczne 4
   1.3. Zakres dostawy 5
   1.4. Wymiary 6
   1.5. Budowa 7
2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA 8
3. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA 10
   3.1. Przygotowanie 10
   3.2. Podłączenie do obwodów spawalniczych 11
   3.3. Ustawienie na stanowisku 12
   3.4. Użytkowanie 13
   3.5. Zmiana jednostki prędkości 14
   3.6. Rozwiązywanie problemów 15
4. KONSERWACJA 16
5. AKCESORIA 17
   5.1. Uchwyty palnika, zarzutki, wałki 17
   5.2. Przedłużka palnika 19
   5.3. Prowadniki rolki 20
   5.4. Podtrzymka drugiego palnika 25
   5.5. Dodatkowe bloki magnetyczne 26
   5.6. Zestaw prowadnicy elastycznej 27
   5.7. Ustawiak prowadnicy 29
   5.8. Zestaw szyny elastycznej 30
   5.9. Podstawki magnetyczne do szyny elastycznej 33
   5.10. Wspornik szyny z zespołami podstawek magnetycznych 37
   5.11. Zespół podstawek próżniowych 38
   5.12. System mocowania podciśnieniowego 39
   5.13. Wspornik szyny z zespołami podstawek próżniowych 40
   5.14. Zespół prowadnic 76 mm 41
   5.15. Podtrzymka przewodów 42
   5.16. Osłona wyświetlacza 42
   5.17. Urządzenie samohamowne 43
   5.18. Koła ze stali nierdzewnej 44
6. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 115–230 V 45
7. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 115–230 V HS 46
8. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 42 V 47
9. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 42 V HS 48
10. DEKLARACJA ZGODNOŚCI 49
11. OCHRONA ŚRODOWISKA 50
12. KARTA GWARANCYJNA 51

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Przeznaczenie

Wózek GECKO (HS) służy do spawania ciągłego złączy doczołowych i pachwinowych. Obsługuje palniki MIG/MAG i jest mocowany magnesami stałymi.

Akcesoria pozwalają na użycie palnika o większej średnicy oraz dwóch palników jednocześnie. Pozwalają też na prowadzenie wózka wzdłuż krawędzi zewnętrznych, złączy zakładkowych, ścian niskich lub z otworami, na sufitach, rurach i zbiornikach.

Użycie opcjonalnego zestawu szyny elastycznej pozwoli na prowadzenie wózka na szynie. Szynę można zamocować do podłoża podstawkami magnetycznymi lub z użyciem systemu mocowania podciśnieniowego podstawkami próżniowymi.

Maszyna przeznaczona do zastosowania wyłącznie przez profesjonalnego użytkownika.

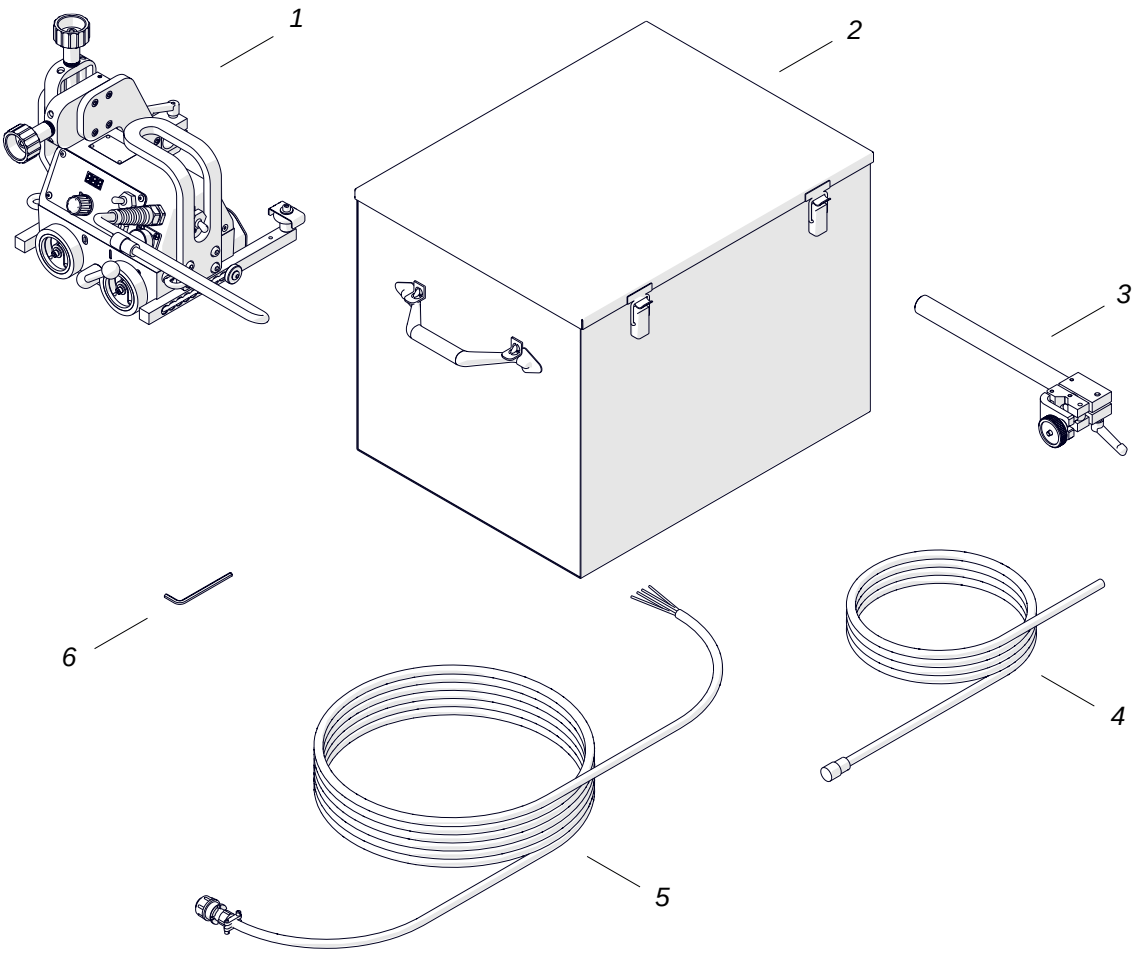
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

1.2. Dane techniczne

		GECKO	GECKO HS
Napięcie		1~ 115–230 V, 50–60 Hz 1~ 42 V, 50–60 Hz (60 V DC)	1~ 115–230 V, 50–60 Hz 1~ 42 V, 50–60 Hz (60 V DC)
Moc		20 W	20 W
Pozycja spawania (według PN-EN ISO 6947 i AWS/ASME)	Pozioma	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G	PA/1F/1G PB/2F PC/2G PD/4F PE/4G
	Pionowa	PF/3G	–
Minimalny promień krzywizny toru	Zewnętrzny	1000 mm	1000 mm
	Wewnętrzny	1250 mm	1250 mm
Typ palnika		MIG/MAG	MIG/MAG
Średnica palnika		16–22 mm	16–22 mm
Maksymalny wysięg palnika		70 mm	70 mm
Maksymalna dopuszczalna masa przewodów	Praca pozioma	8 kg	8 kg
	Praca pionowa	6 kg	–
Minimalna grubość materiału		4 mm	4 mm
Prześwit		4 mm	4 mm
Siła uciągu w poziomie		150 N	150 N
Siła uciągu w pionie		100 N	–
Zakres regulacji zespołu prowadnic		0–35 mm (góra-dół, lewo-prawo)	0–35 mm (góra-dół, lewo-prawo)
Zakres regulacji prowadnika		0–100 mm	0–100 mm
Prędkość w poziomie		0–110 cm/min	5–220 cm/min
Prędkość w pionie		0–100 cm/min	–
Masa		8 kg	8 kg

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

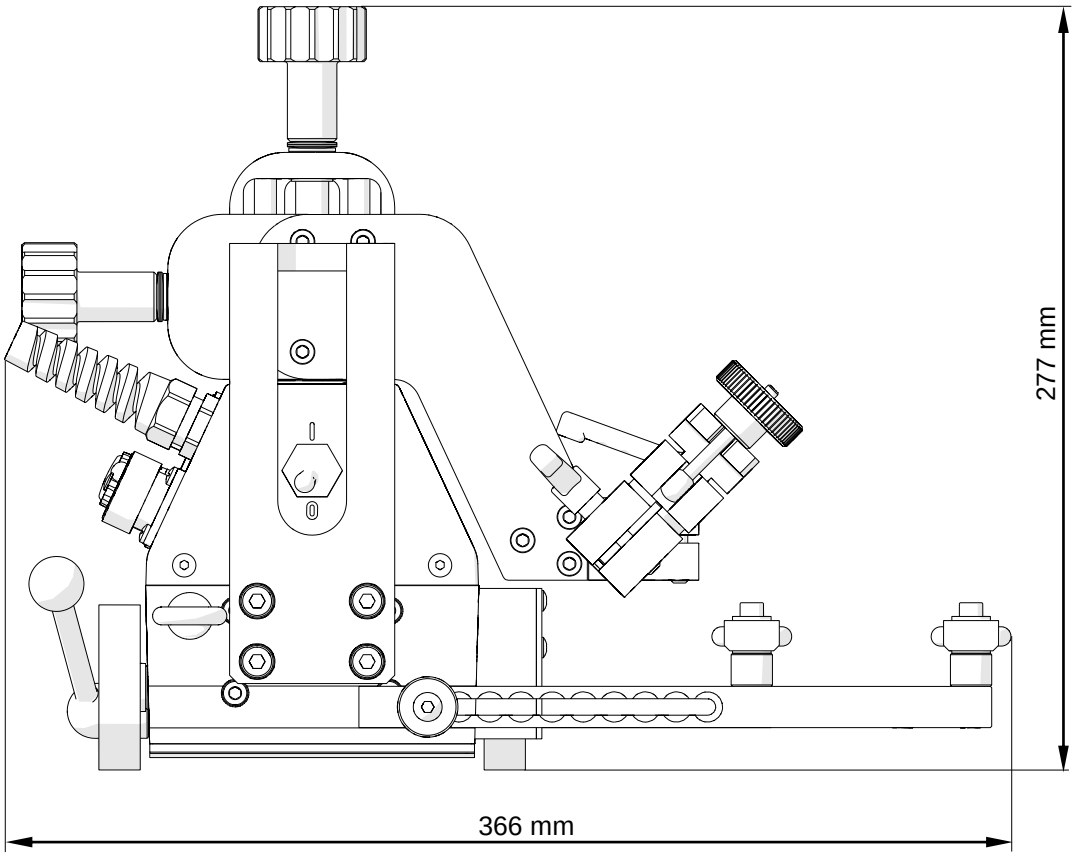
1.3. Zakres dostawy

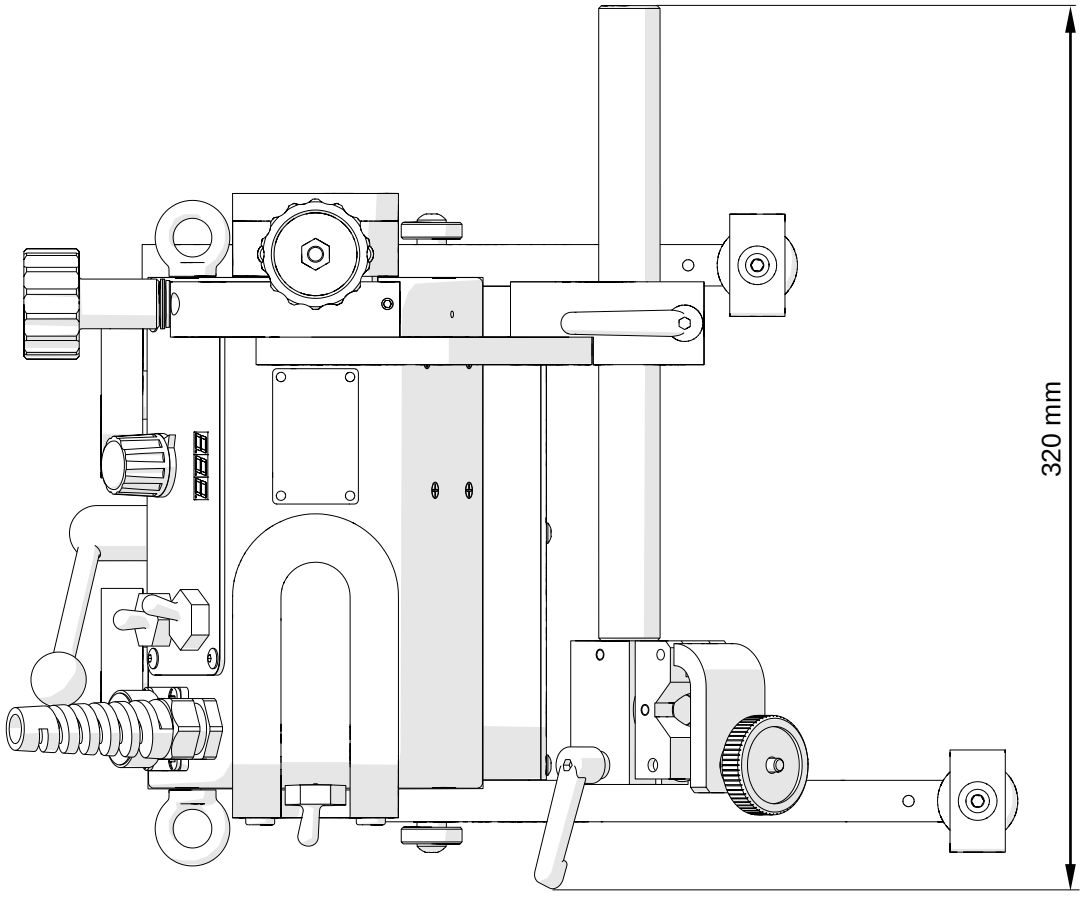


1	Wózek	1 szt.
2	Skrzynia metalowa	1 szt.
3	Długi uchwyt palnika z zarzutką	1 szt.
4	Przewód zasilający 3 m	1 szt.
5	Kabel zajarzenia łuku 6,5 m	1 szt.
6	Klucz sześciokątny 4 mm	1 szt.
–	Instrukcja obsługi	1 szt.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

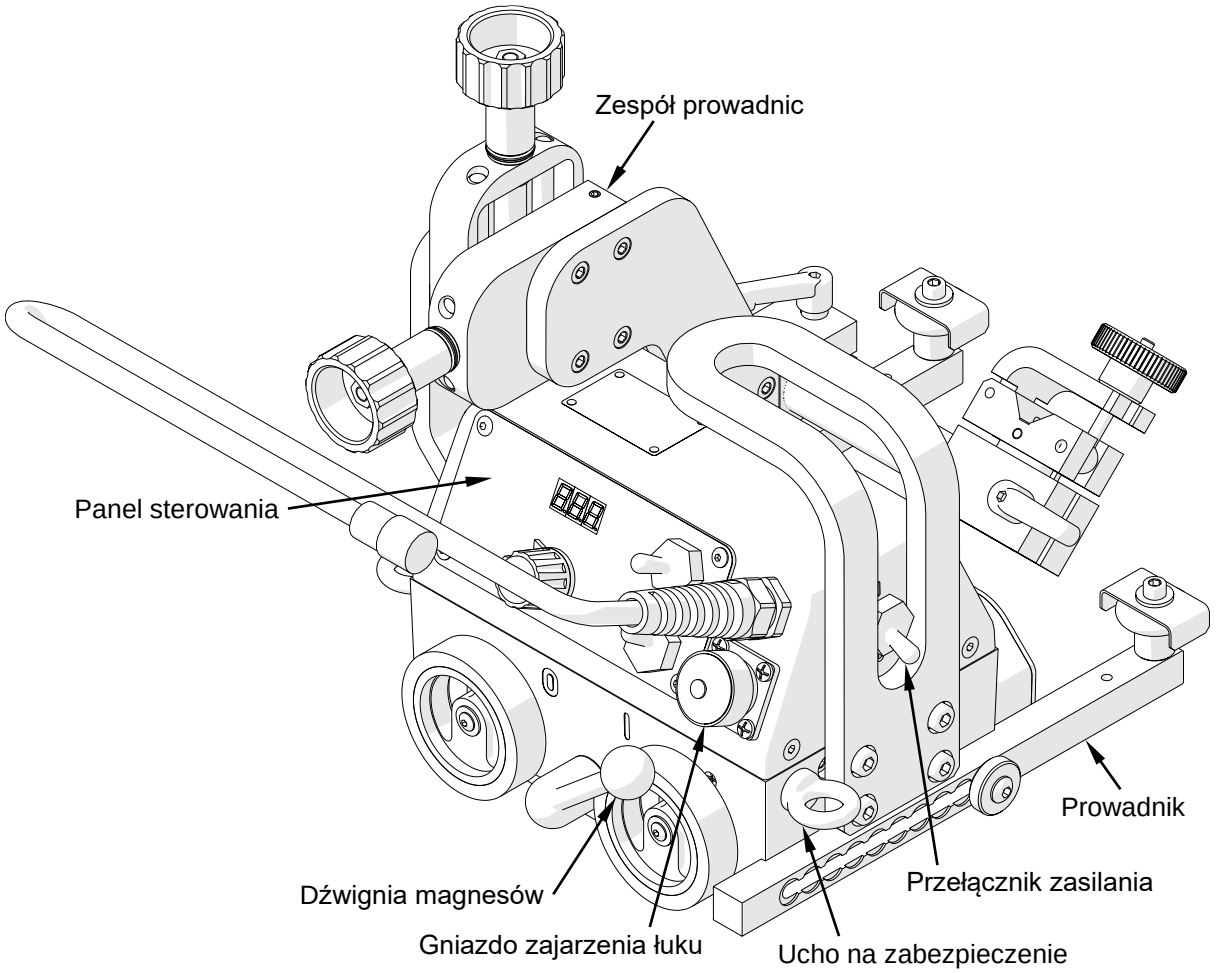
1.4. Wymiary

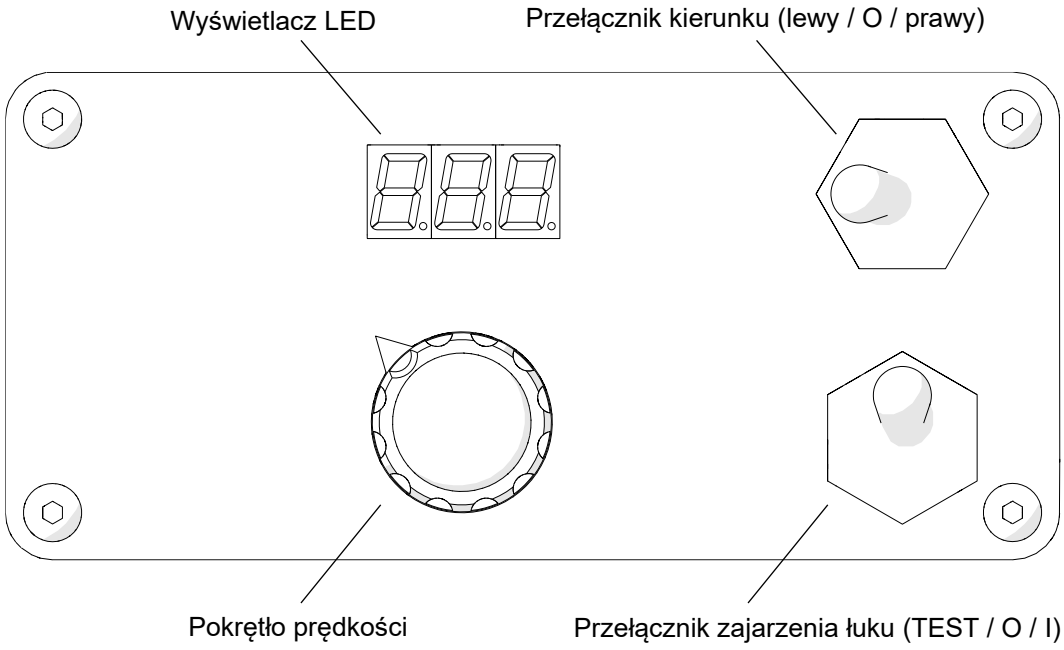




Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

1.5. Budowa





Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

2. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

1. Przed użyciem przeczytać instrukcję obsługi i przejść szkolenie BHP.
2. Używać tylko zgodnie z przeznaczeniem wskazanym w instrukcji obsługi.
3. Upewnić się, że wózek ma wszystkie części i są one oryginalne i nieuszkodzone.
4. Upewnić się, że parametry zasilania są takie, jak na tabliczce znamionowej.
5. Podłączać wózek do zasilania przez prawidłowo uziemione gniazdo.
6. Nie przenosić wózka za przewody ani ich nie ciągnąć. Grozi to uszkodzeniem i porażeniem prądem.
7. Nie dopuszczać osób nieprzeszkolonych w pobliże wózka.
8. Przed każdym użyciem upewnić się, że prawidłowy jest stan wózka, zasilania, przewodów, wtyczek, gniazd, panelu sterowania i kół.
9. Przed każdym użyciem upewnić się, że żadna część nie jest pęknięta lub źle zamocowana. Upewnić się, że zostały zachowane właściwe warunki mające wpływ na pracę wózka.
10. Nie dopuszczać do zamoknięcia wózka. Nie wystawiać wózka na mróz, deszcz lub śnieg.
11. Upewnić się, że strefa robocza jest dobrze oświetlona, czysta, a w jej wnętrzu nie ma przeszkód.
12. Nie używać w pobliżu materiałów palnych ani przy zagrożeniu wybuchem.
13. Upewnić się, że guma kół nie jest uszkodzona lub zabrudzona.
14. Nie demontować osłony kół.
15. Usunąć przedmioty przyciągnięte do podwozia przez magnesy.
16. Przenosić i ustawiać wózek trzymając za uchwyt do przenoszenia i tylko po ustawieniu dźwigni magnesów na „O”.
17. Ustawiać wózek tak, aby cztery koła dotykały podłoża. Upewnić się, że między podwoziem i podłożem nie ma kontaktu.
18. Nie przebywać poniżej wózka będącego na wysokości.
19. Podłączać przewody tylko po ustawieniu przełącznika zasilania na „O”.
20. Utrzymywać gniazda w czystości. Nie czyścić pod wysokim ciśnieniem.
21. Mocować tylko palniki MIG/MAG o średnicy takiej, jak średnica uchwytu palnika.
22. Nie wystawiać palnika poza lewy lub prawy bok wózka o więcej niż 70 mm.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

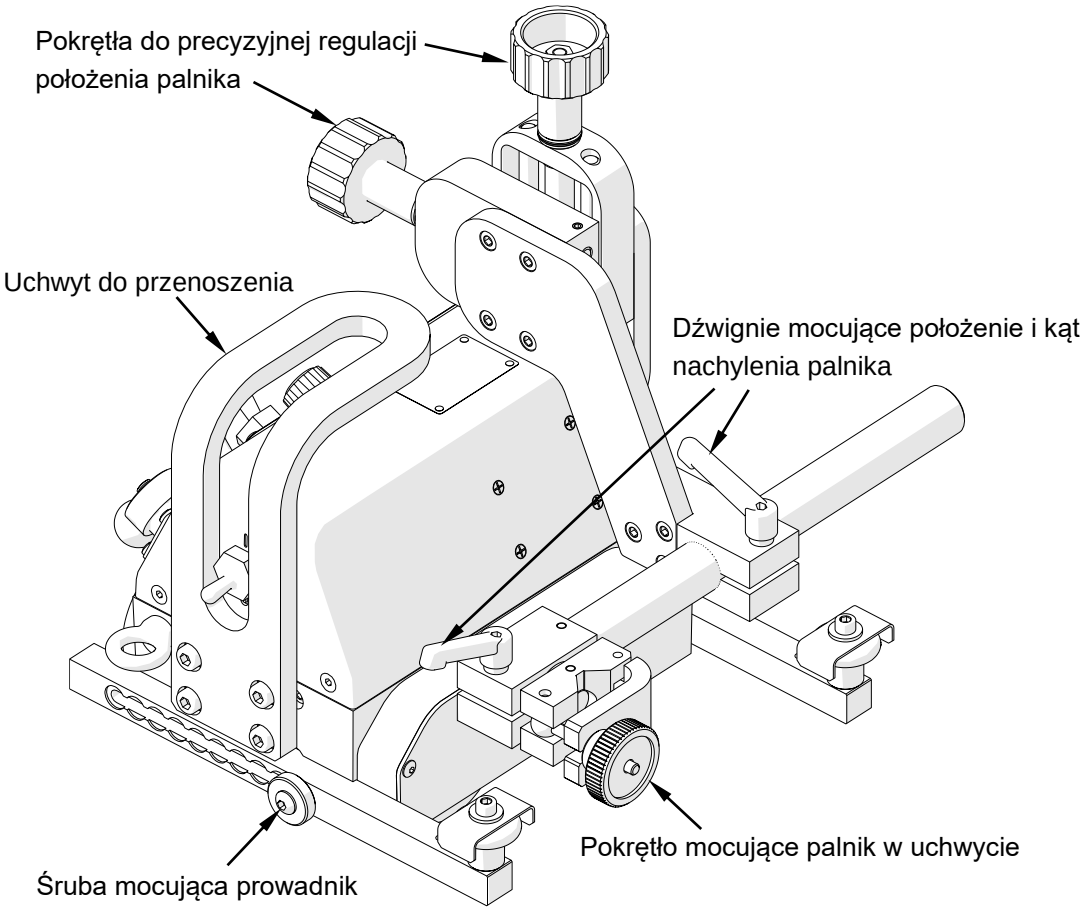
23. Utrzymywać przewody palnika z dala od podłoża. Podwiesić przewody, aby odciążyć wózek. Używać tylko przewodów, których masa jest nie większa niż 8 kg przy pracy w pozycji poziomej oraz 6 kg przy pracy w pozycji pionowej.
24. Nie pracować na krzywiznach, których promień wypukłości lub wklęsłości jest mniejszy od podanego w danych technicznych.
25. Wózka w wersji HS używać tylko w pozycjach poziomych.
26. Na wysokości stosować zabezpieczenie przed upadkiem.
27. Stosować ochronę wzroku (przyłbica, tarcza, ekran), ochronę słuchu, rękawice i odzież ochronną. Odzież nie może być luźna.
28. Nie zatrzymywać wózka ręcznie. Aby zatrzymać, ustawić przełącznik kierunku na „O”.
29. Konserwować tylko po odłączeniu wózka od zasilania.
30. Naprawiać tylko w serwisie wskazanym przez sprzedawcę.
31. W razie upadku wózka, zamoknięcia lub uszkodzenia, należy skończyć pracę i niezwłocznie przekazać wózek do serwisu w celu sprawdzenia i naprawy.
32. Nie pozostawiać pracującego wózka bez nadzoru.
33. Jeśli wózek nie będzie używany, zdjąć go ze stanowiska i składować w bezpiecznym i suchym miejscu.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3. URUCHOMIENIE I OBSŁUGA

3.1. Przygotowanie

Użyć uchwytu do przenoszenia, aby przenieść wózek na stanowisko. Ustawić na „O” wszystkie przełączniki (zasilania, kierunku, zajarzenia łuku) i dźwignię magnesów. Następnie podłączyć wózek do zasilania przewodem zasilającym, po czym umieścić palnik w uchwycie i dokręcić pokrętłem.

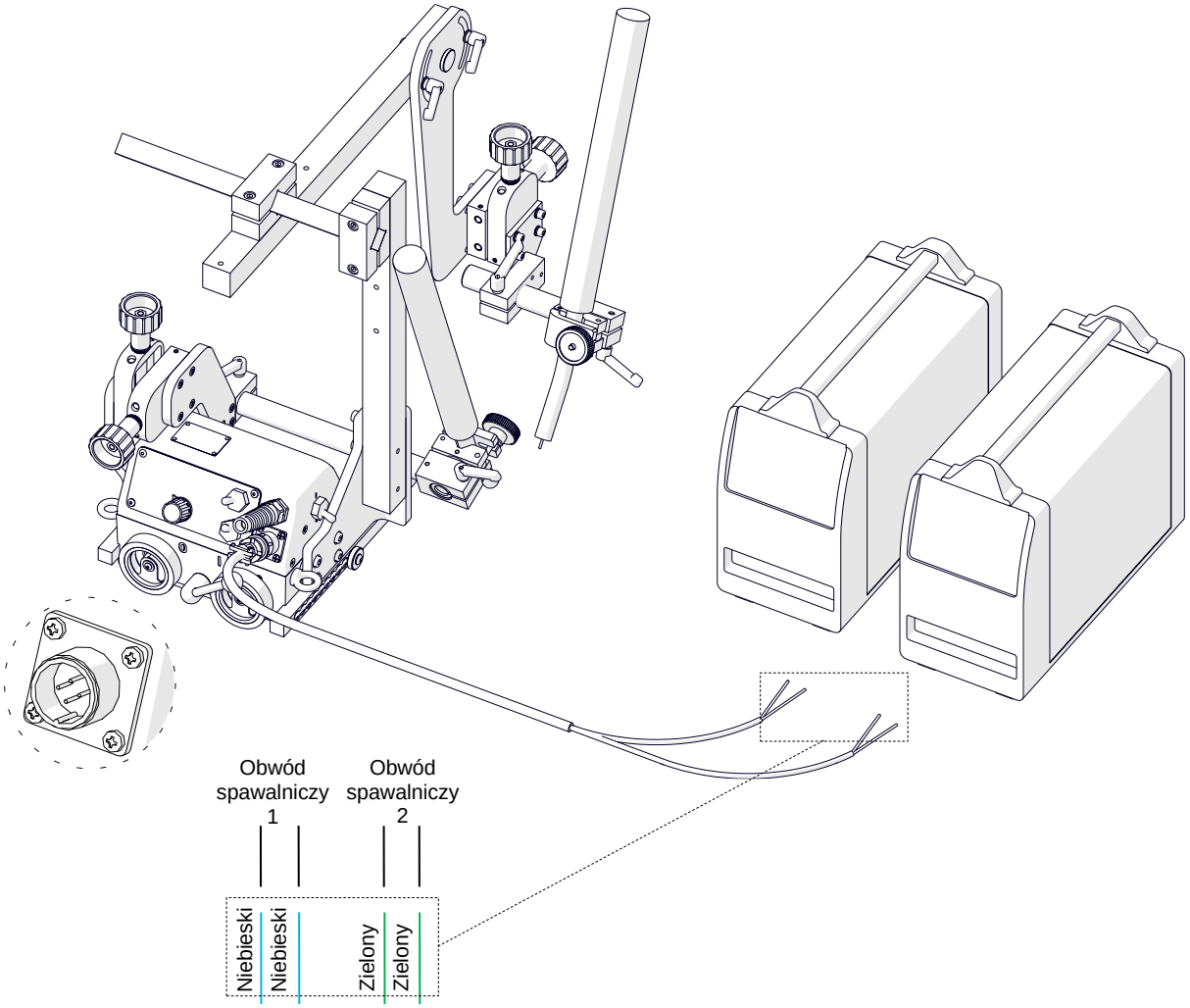


Rys. 1. Widok z tyłu

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3.2. Podłączenie do obwodów spawalniczych

Wózek może sterować dwoma palnikami za pomocą kabla zajarzenia łuku podłączanego do gniazda zajarzenia. W tym celu należy według schematu z rys. 2 dowolny przewód w koszulce niebieskiej podłączyć do dowolnego końca obwodu spawalniczego. Drugi przewód w koszulce niebieskiej podłączyć do drugiego końca tego samego obwodu. Aby sterować drugim palnikiem, należy przewody w koszulkach zielonych podłączyć do końców drugiego obwodu.



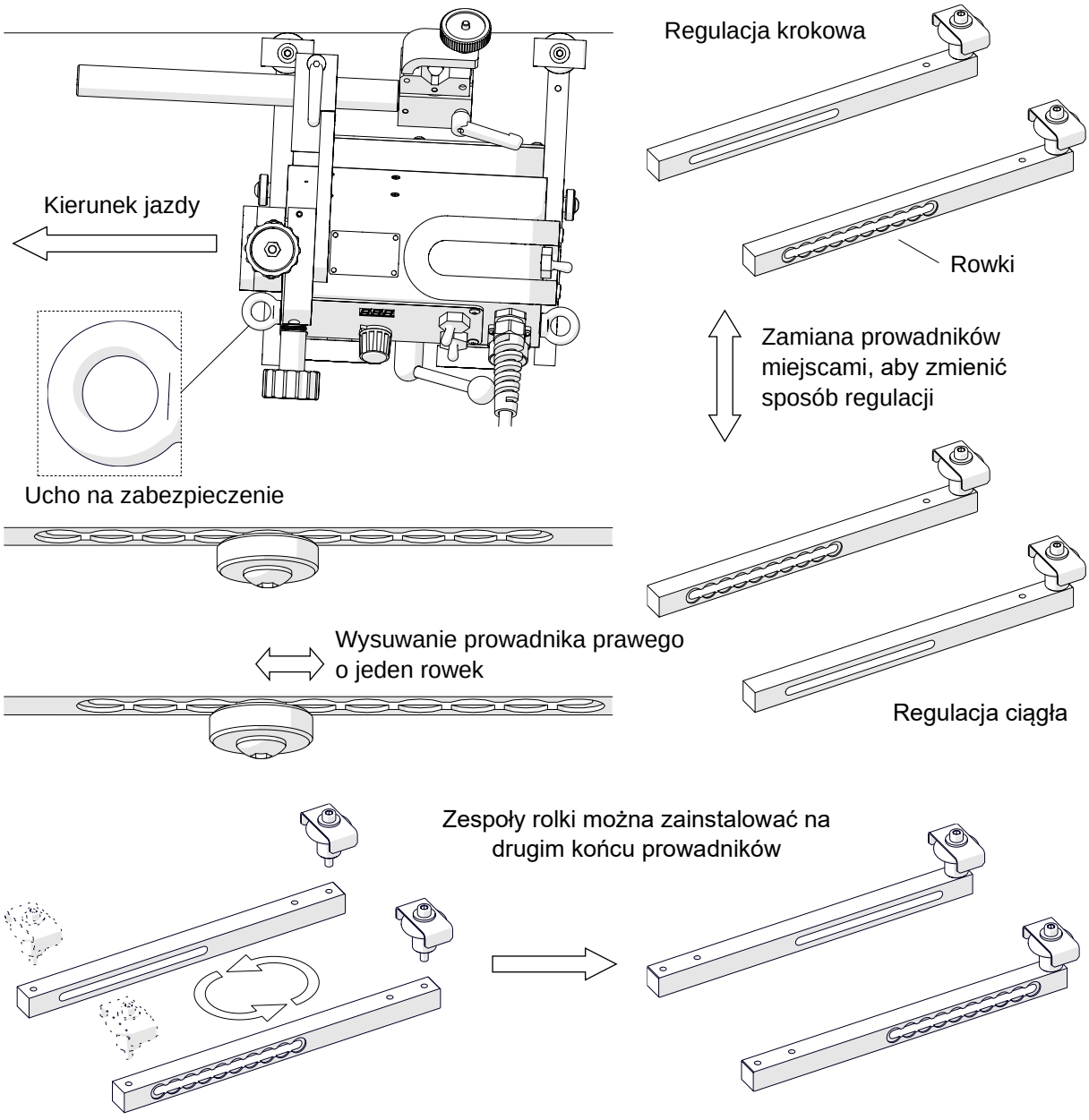
Rys. 2. Podłączenie kabla zajarzenia łuku do obwodów spawalniczych

Upewnić się, że kabel zajarzenia łuku jest podłączony prawidłowo. W tym celu należy włączyć zasilanie wózka i ustawić przełącznik zajarzenia łuku na TEST. Wynikiem tego powinno być zajarzenie łuku na ułamek sekundy.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3.3. Ustawienie na stanowisku

Ustawić prowadniki tak, aby zapewnić ciągły kontakt wózka z materiałem. Można je ustawiać co stały krok lub w sposób ciągły po zamianie ich miejscami. Aby ustawić je właściwie do jazdy w lewo, należy kluczem sześciokątnym 4 mm poluzować śrubę mocującą prowadnik prawy. Następnie wysunąć prowadnik prawy o ok. 10 mm lub jeden rowek więcej niż prowadnik lewy (rys. 3), po czym dokręcić śrubę.



Rys. 3. Właściwe ustawienie prowadników

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

Aby ustawić wózek bliżej materiału, kluczem sześciokątnym 4 mm odkręcić zespoły rolek. Następnie przykręcić je na drugim końcu prowadników i zamienić prowadniki miejscami (rys. 3).

Przełączyć dźwignię magnesów z położenia lewego („O”) w prawe („I”), aby zmienić siłę mocowania wózka z wartości minimalnej na maksymalną. Poluzować dźwignie, aby wyregulować położenie i kąt nachylenia palnika. Użyć dwóch pokręteł na zespole prowadnic, aby precyzyjnie ustawić palnik.

Na wysokości stosować urządzenie samohamowne (brak na wyposażeniu) mocowane do ucha (rys. 3), aby zabezpieczyć wózek przed upadkiem. To uchroni operatora przez urazami mogącymi powstać w razie utraty mocowania. Nie przebywać poniżej wózka będącego na wysokości.

3.4. Użytkowanie

Ustawić przełącznik zasilania na „I”, aby włączyć wózek. Wtedy podświetli się wyświetlacz (8.8.8.). Następnie, jeśli ustawiona jednostka prędkości to centymetry na minutę, pokaże się EUr. Jeśli ustawiona jednostka to cale na minutę, pokaże się USA. Następnie pokaże się prędkość wózka. Pokrętłem prędkości ustawić żądaną prędkość. Aby wózek sterował palnikiem, ustawić przełącznik zajarzenia łuku na „I”.

Jeśli przełącznik zajarzenia łuku jest ustawiony na „I”,
to palnik zacznie spawać natychmiast po wybraniu kierunku jazdy.

Przełącznikiem kierunku wybrać kierunek jazdy. Wtedy wózek zacznie jazdę z wyświetlaną prędkością. Prędkość można regulować w każdym momencie.

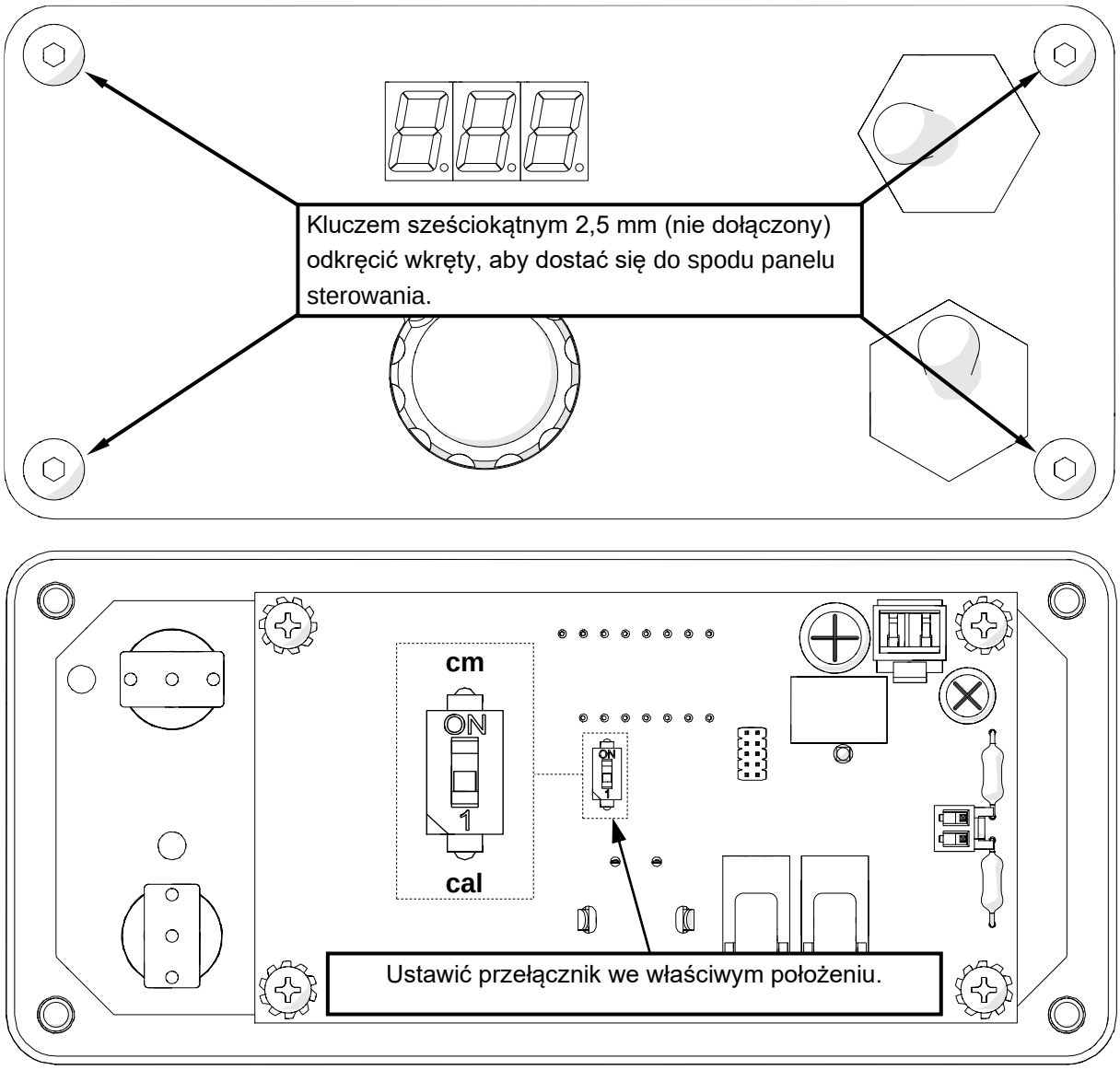
Aby zatrzymać ruch, ustawić przełącznik kierunku na „O”.

Po skończeniu pracy przełącznikiem zasilania wyłączyć wózek. Następnie odłączyć wózek od zasilania.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3.5. Zmiana jednostki prędkości

Aby zmienić jednostkę prędkości z centymetrów na minutę na cale na minutę lub odwrotnie, odłączyć przewód od zasilania i postąpić jak opisano na rys. 4.

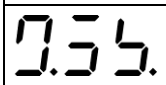
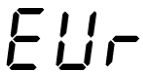
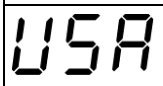
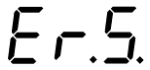
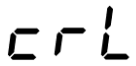


Rys. 4. Zmiana jednostki prędkości

Po zmianie i włączeniu zasilania wyświetli się bieżący układ jednostek. Wynikiem ustawienia przełącznika na „ON” będzie komunikat EUr i podawanie prędkości w centymetrach na minutę. Wynikiem ustawienia przełącznika na „1” będzie komunikat USA i podawanie prędkości w calach na minutę.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

3.6. Rozwiązywanie problemów

Komunikat	Problem	Rozwiązanie
	Wyświetlacz nie podświetlony w całości w momencie włączenia zasilania.	Skontaktuj się z serwisem w celu sprawdzenia i naprawy.
	Prędkość wyświetlana w centymetrach na minutę zamiast cali na minutę.	Wykonaj polecenia z punktu „Zmiana jednostki prędkości”.
	Prędkość wyświetlana w calach na minutę zamiast centymetrów na minutę.	Wykonaj polecenia z punktu „Zmiana jednostki prędkości”.
	Przełącznik kierunku nie ustawiony na „O” w momencie włączenia zasilania.	Ustaw przełącznik kierunku na „O”. Jeśli komunikat wciąż się pojawia skontaktuj się z serwisem w celu sprawdzenia i naprawy.
	Wyświetlenie podczas ruchu świadczy o uszkodzeniu.	Skontaktuj się z serwisem w celu sprawdzenia i naprawy.
	Przeciążenie silnika. Wózek zatrzymuje się.	Używaj przewodów, których masa nie przekracza maksymalnej podanej w danych technicznych. Popraw ułożenie przewodów, aby nie blokowały wózka. Usuń przeszkody blokujące wózek. Jeśli komunikat wciąż się pojawia, skontaktuj się z serwisem w celu sprawdzenia i naprawy.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

4. KONSERWACJA

Co dzień:

1. Oczyścić podwozie i koła.
2. Oczyścić rolki prowadników. Upewnić się, że rolki obracają się płynnie.
3. Oczyścić dyszę palnika i wymienić, jeśli jest uszkodzona.

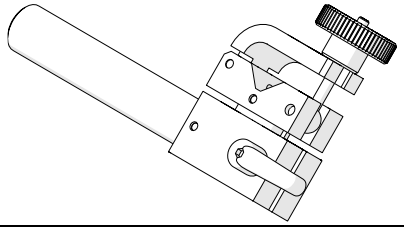
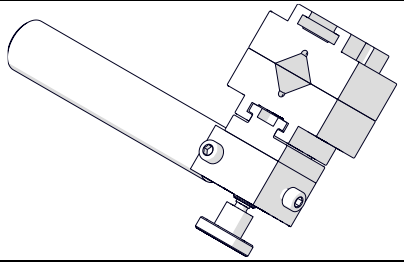
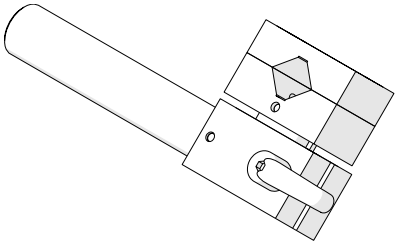
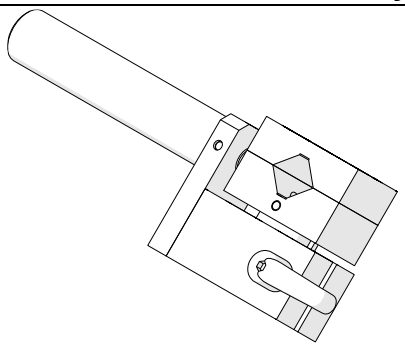
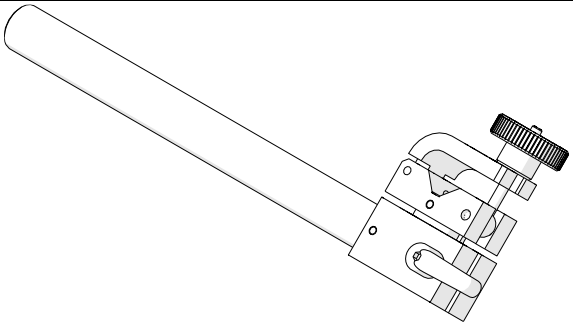
Co miesiąc:

1. Upewnić się, że pokrętło i przełączniki działają prawidłowo. Wymienić, jeśli są luźne lub uszkodzone.
2. Sprawdzić stan przewodów i wymienić, jeśli są uszkodzone.
3. Dokręcić śruby, jeśli są luźne.

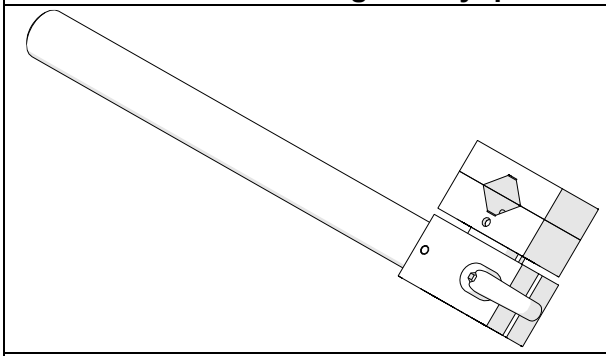
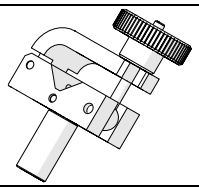
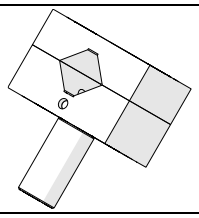
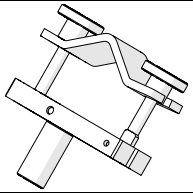
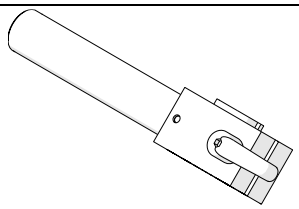
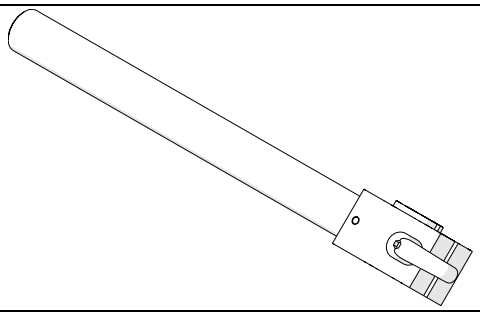
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5. AKCESORIA

5.1. Uchwyty palnika, zarzutki, wałki

Krótki uchwyt palnika z zarzutką 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0476-20-00-00-0
Krótki szybkomocujący uchwyt palnika z zaciskiem 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0523-84-00-00-0
Krótki uchwyt palnika z zaciskiem 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0476-27-00-00-0
Krótki niski uchwyt palnika z zaciskiem 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0476-06-00-00-0
Długi uchwyt palnika z zarzutką 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0466-04-00-00-0

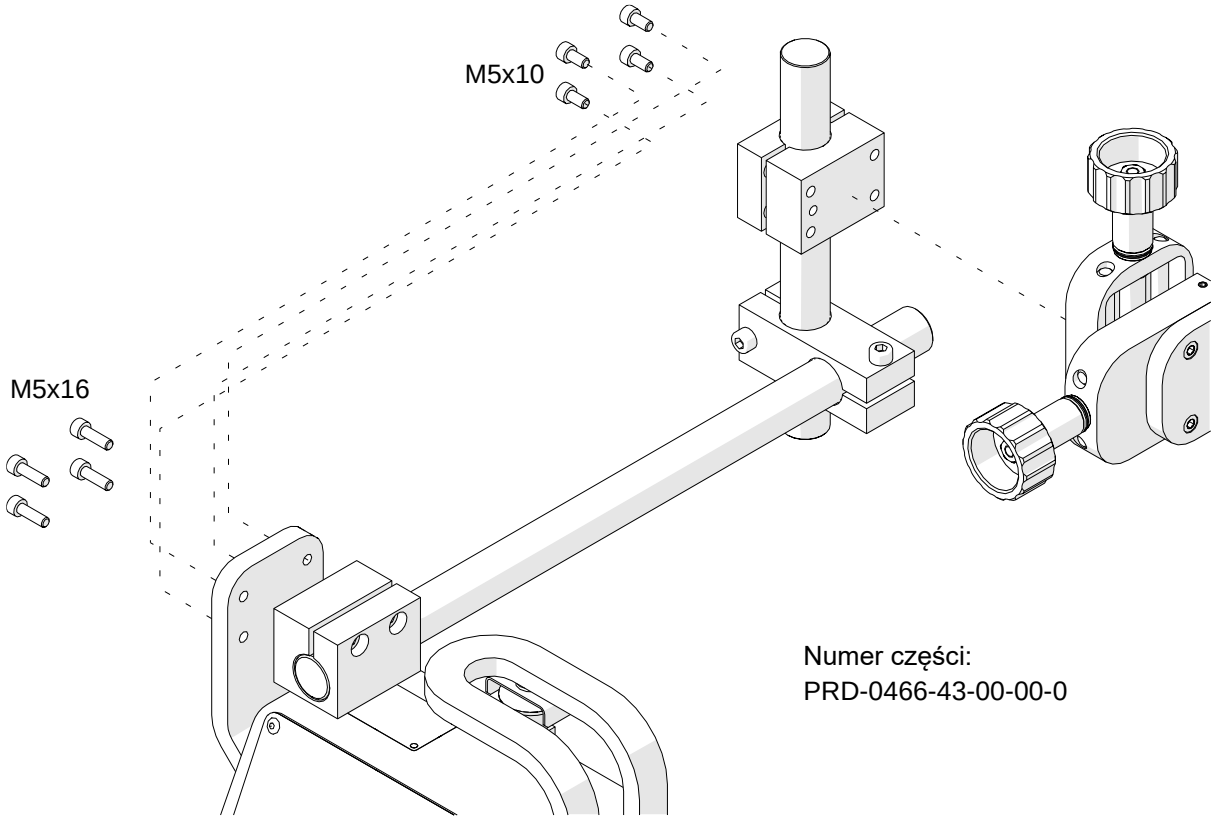
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

Długi uchwyt palnika z zaciskiem 16–22 mm	
	Numer części: UCW-0466-22-00-00-0
Zarzutka palnika 16–22 mm	
	Numer części: ZRZ-0466-04-01-00-0
Zacisk palnika 16–22 mm	
	Numer części: ZCS-0476-06-01-00-0
Zarzutka palnika 22–35 mm	
	Numer części: ZRZ-0466-19-00-00-0
Krótki wałek	
	Numer części: WLK-0476-20-01-00-0
Długi wałek	
	Numer części: WLK-0466-04-10-00-0

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.2. Przedłużka palnika

Zwiększa zasięg palnika. Kluczem sześciokątnym 4 mm odkręcić śruby M5x10 zespołu prowadnic. Tymi samymi śrubami zamocować zespół na końcu przedłużki w sposób pokazany na rysunku. Następnie zamocować przedłużkę do wózka śrubami M5x16.



Numer części:
PRD-0466-43-00-00-0

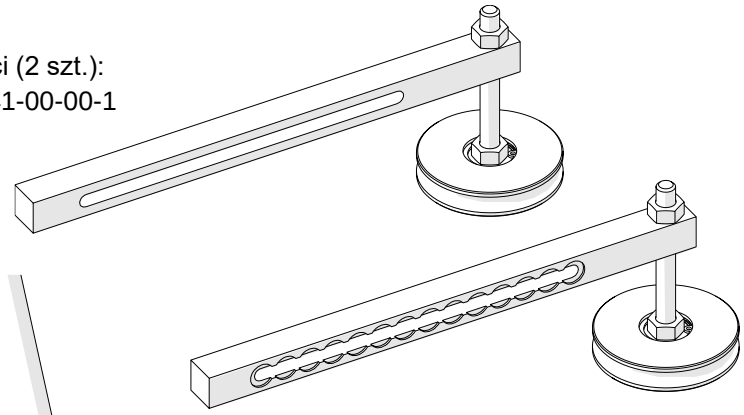
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

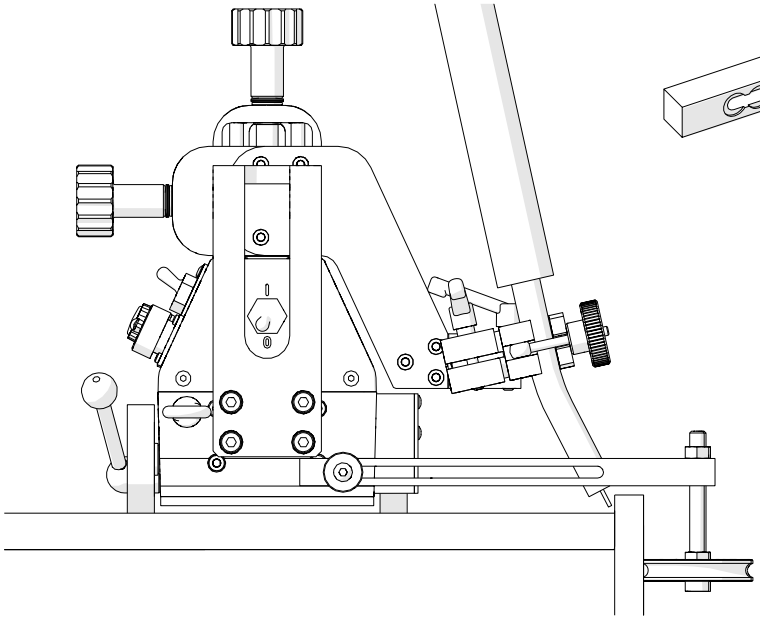
5.3. Prowadniki rolki

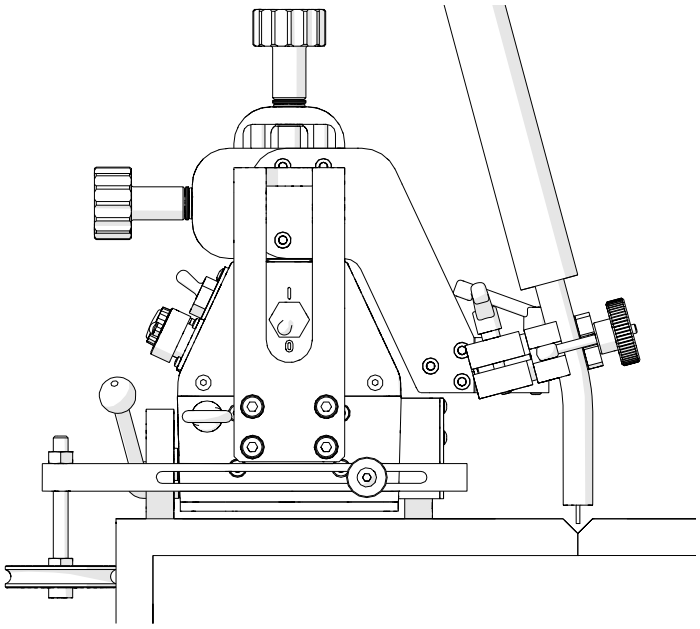
5.3.1. Prowadniki rolki regulowane

Umożliwiają prowadzenie wózka wzdłuż krawędzi zewnętrznych. Mocować po odkręceniu prowadników standardowych kluczem sześciokątnym 4 mm.

Numer części (2 szt.):
PRW-0466-41-00-00-1





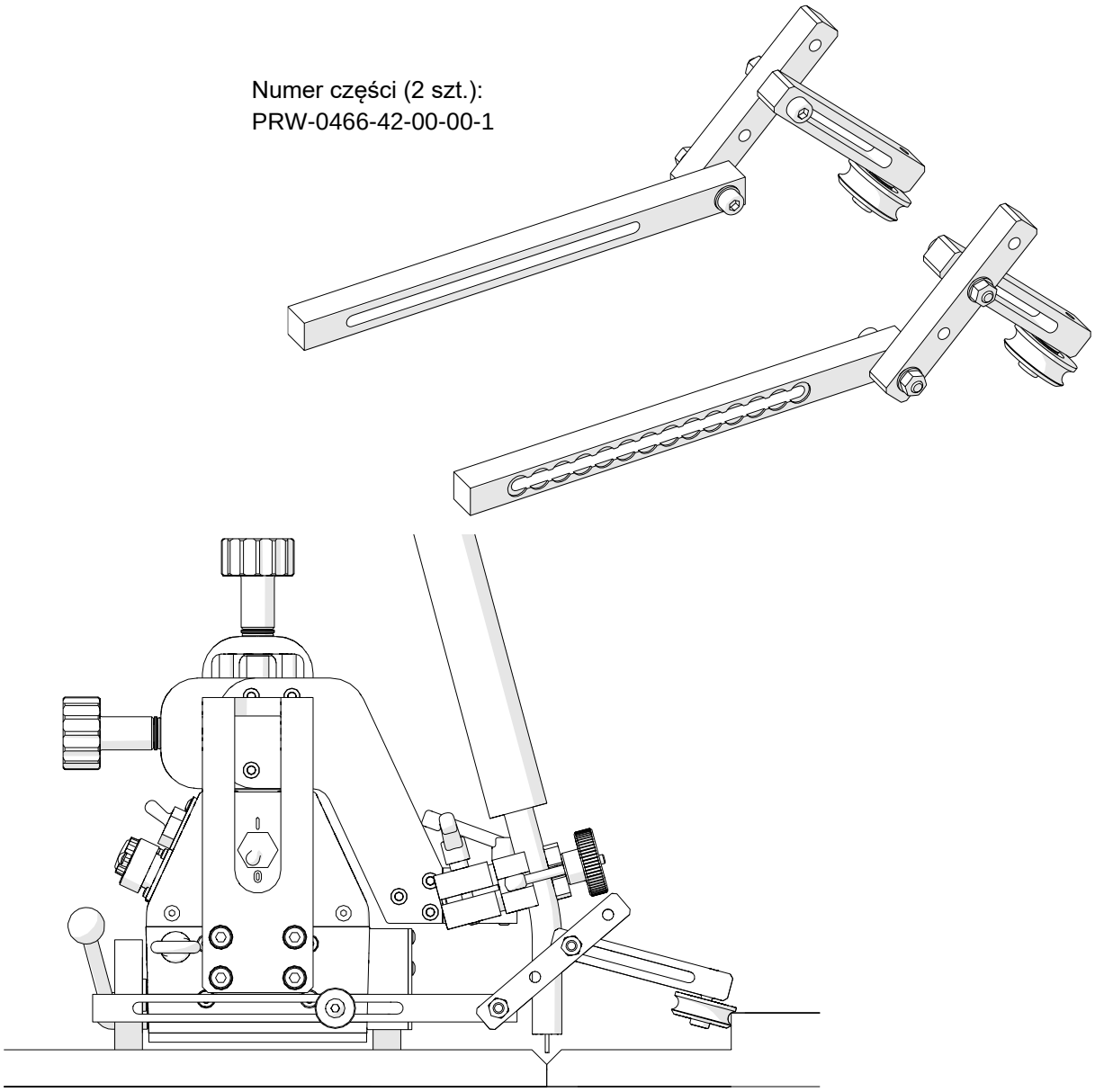


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.3.2. Prowadniki rolki obrotowe

Umożliwiają prowadzenie wózka wzdłuż złączy zakładkowych. Mocować po odkręceniu prowadników standardowych kluczem sześciokątnym 4 mm.

Numer części (2 szt.):
PRW-0466-42-00-00-1

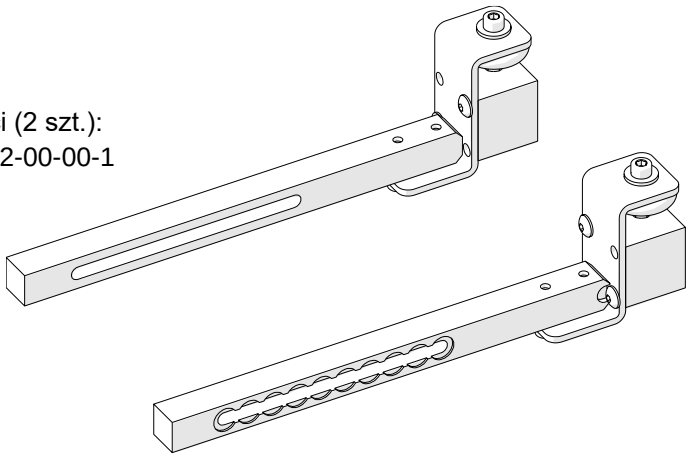


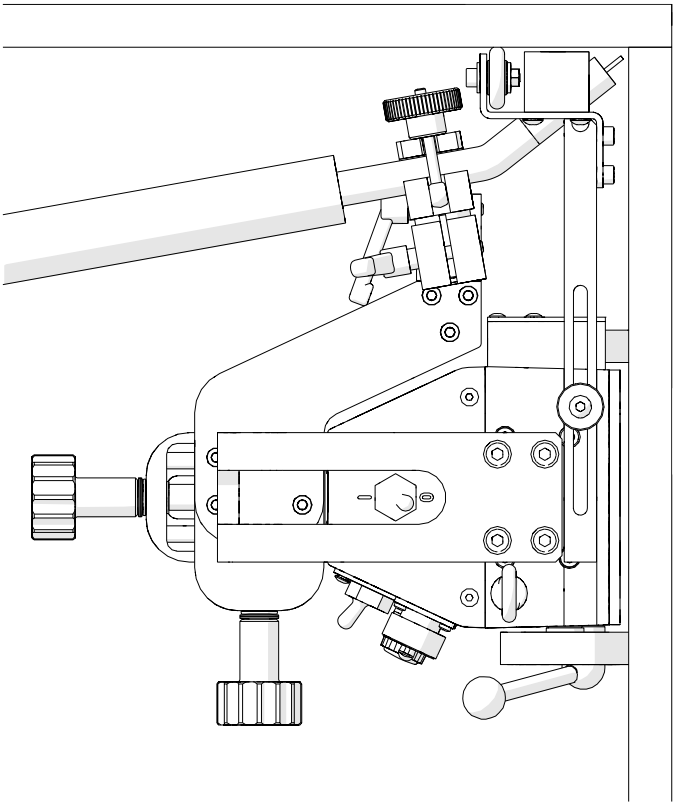
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.3.3. Prowadniki rolki magnetyczne

Umożliwiają prowadzenie wózka wzdłuż krawędzi sufitu. Mocować po odkręceniu prowadników standardowych kluczem sześciokątnym 4 mm.

Numer części (2 szt.):
PRW-0466-52-00-00-1



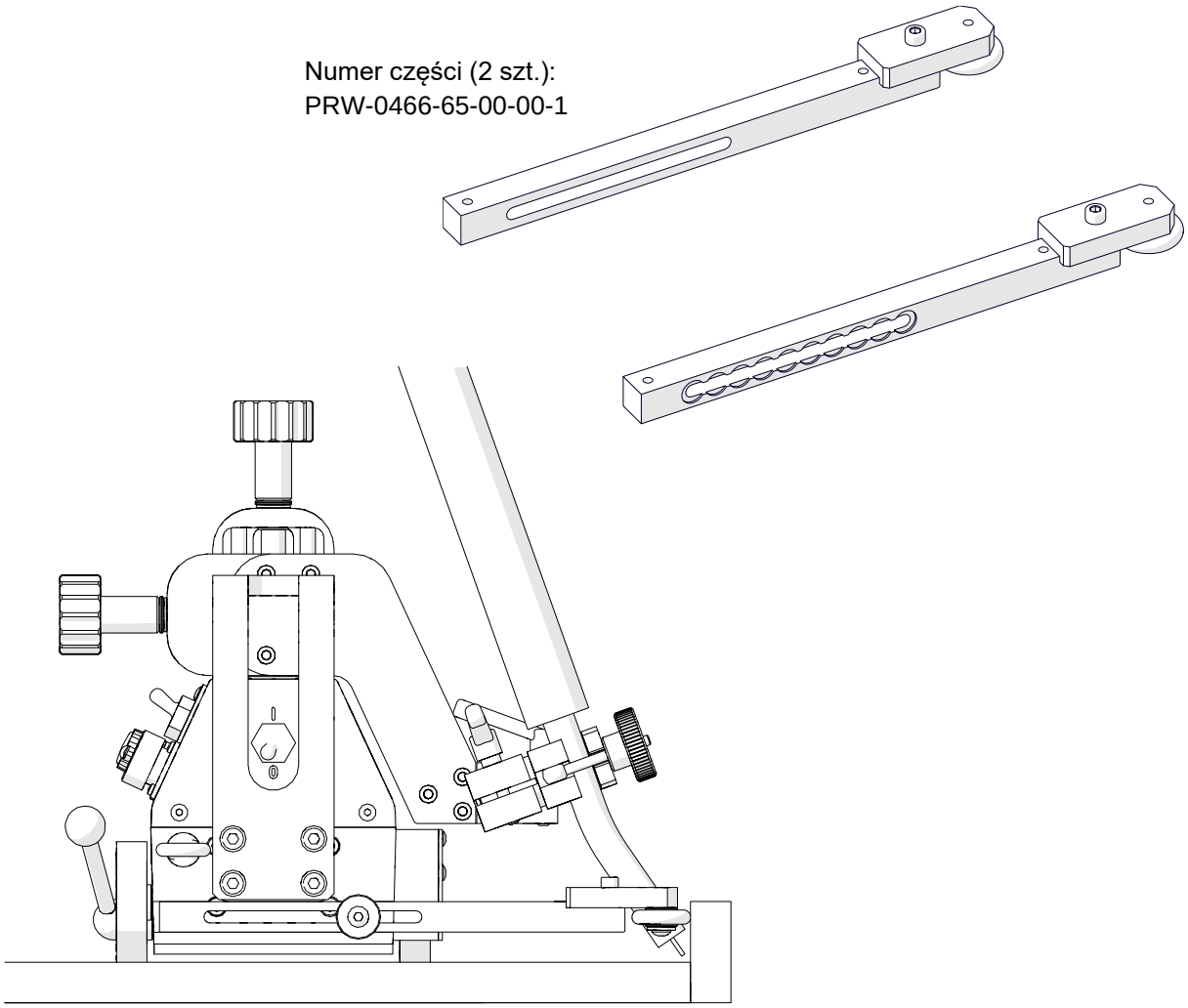


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

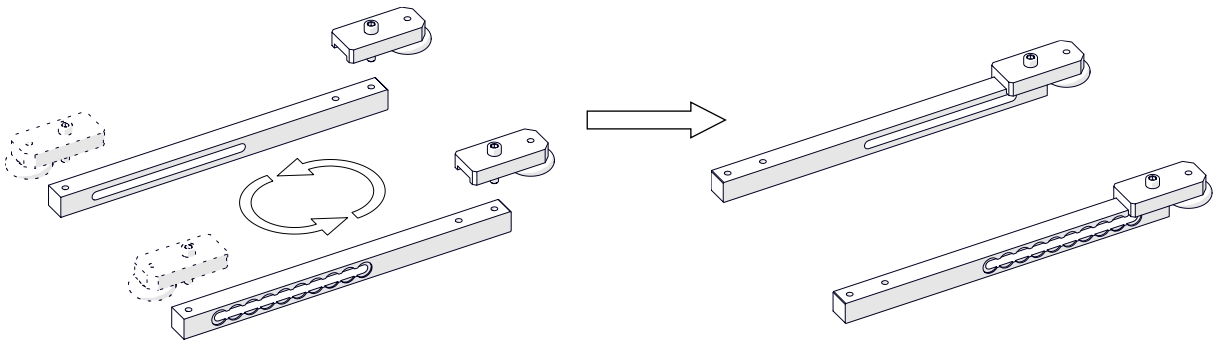
5.3.4. Prowadniki rolki niskie

Umożliwiają prowadzenie wózka wzdłuż niskich ścian. Mocować po odkręceniu prowadników standardowych kluczem sześciokątnym 4 mm.

Numer części (2 szt.):
PRW-0466-65-00-00-1



Aby ustawić wózek bliżej materiału, kluczem sześciokątnym 4 mm odkręcić zespoły rolek. Następnie przykręcić je na drugim końcu prowadników i zamienić prowadniki miejscami.

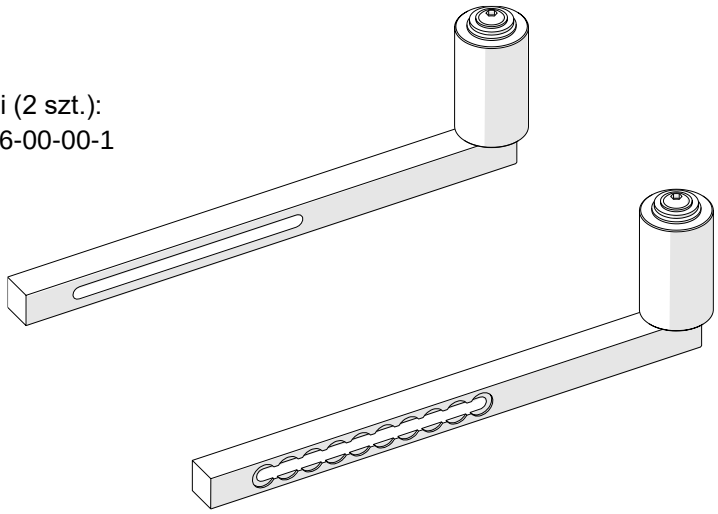


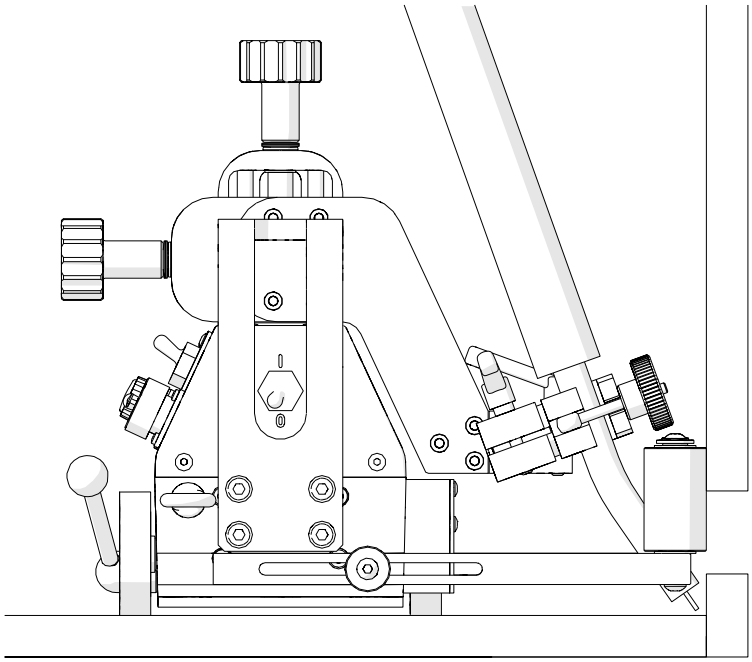
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

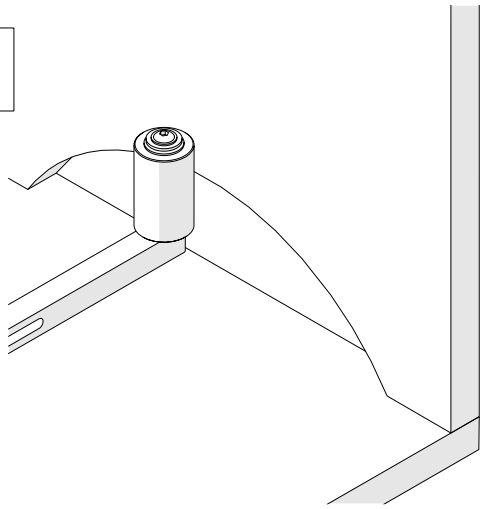
5.3.5. Prowadniki rolki wysokie

Umożliwiają prowadzenie wózka wzdłuż ścian z otworami. Mocować po odkręceniu prowadników standardowych kluczem sześciokątnym 4 mm.

Numer części (2 szt.):
PRW-0466-66-00-00-1





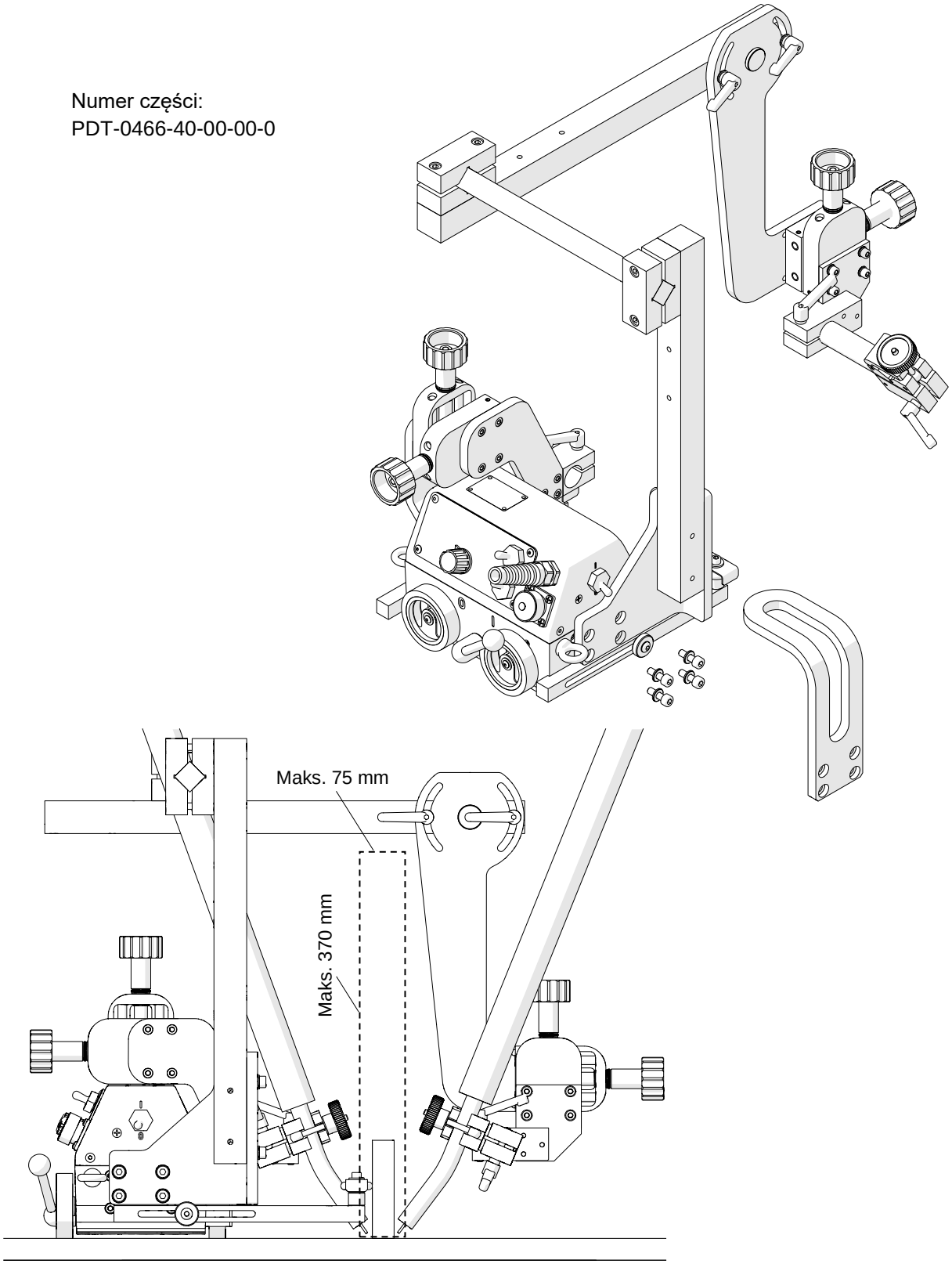


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.4. Podtrzymka drugiego palnika

Umożliwia użycie drugiego palnika. Kluczem sześciokątnym 5 mm odkręcić śruby M6x20 i podkładki uchwytu do przenoszenia. Następnie zamocować podtrzymkę tymi samymi śrubami i podkładkami.

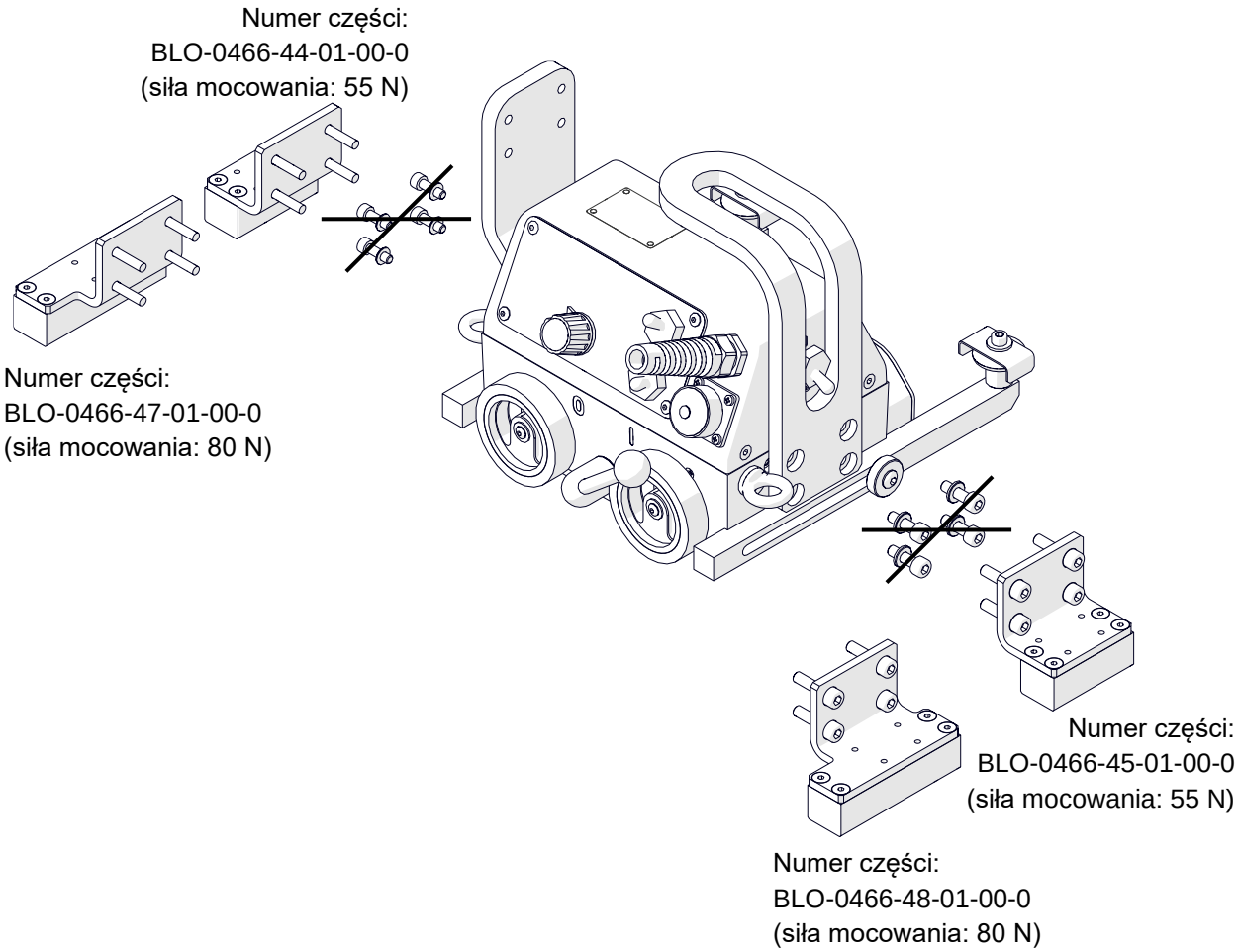
Numer części:
PDT-0466-40-00-00-0



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.5. Dodatkowe bloki magnetyczne

Zwiększają siłę mocowania wózka do podłoża. Kluczami sześciokątnymi 4 mm i 5 mm odkręcić osiem śrub i podkładek. Następnie zamocować bloki.



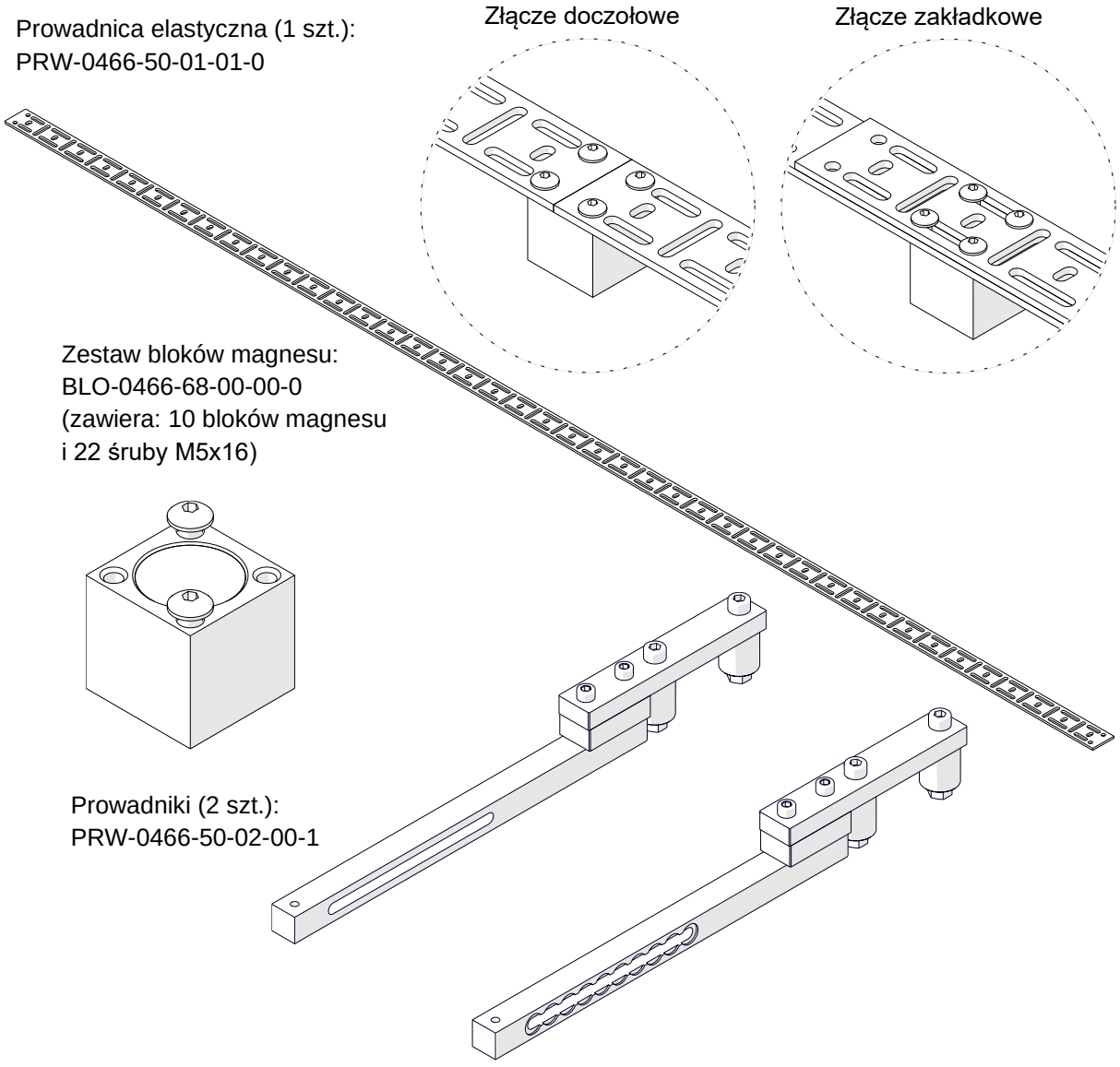
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.6. Zestaw prowadnicy elastycznej

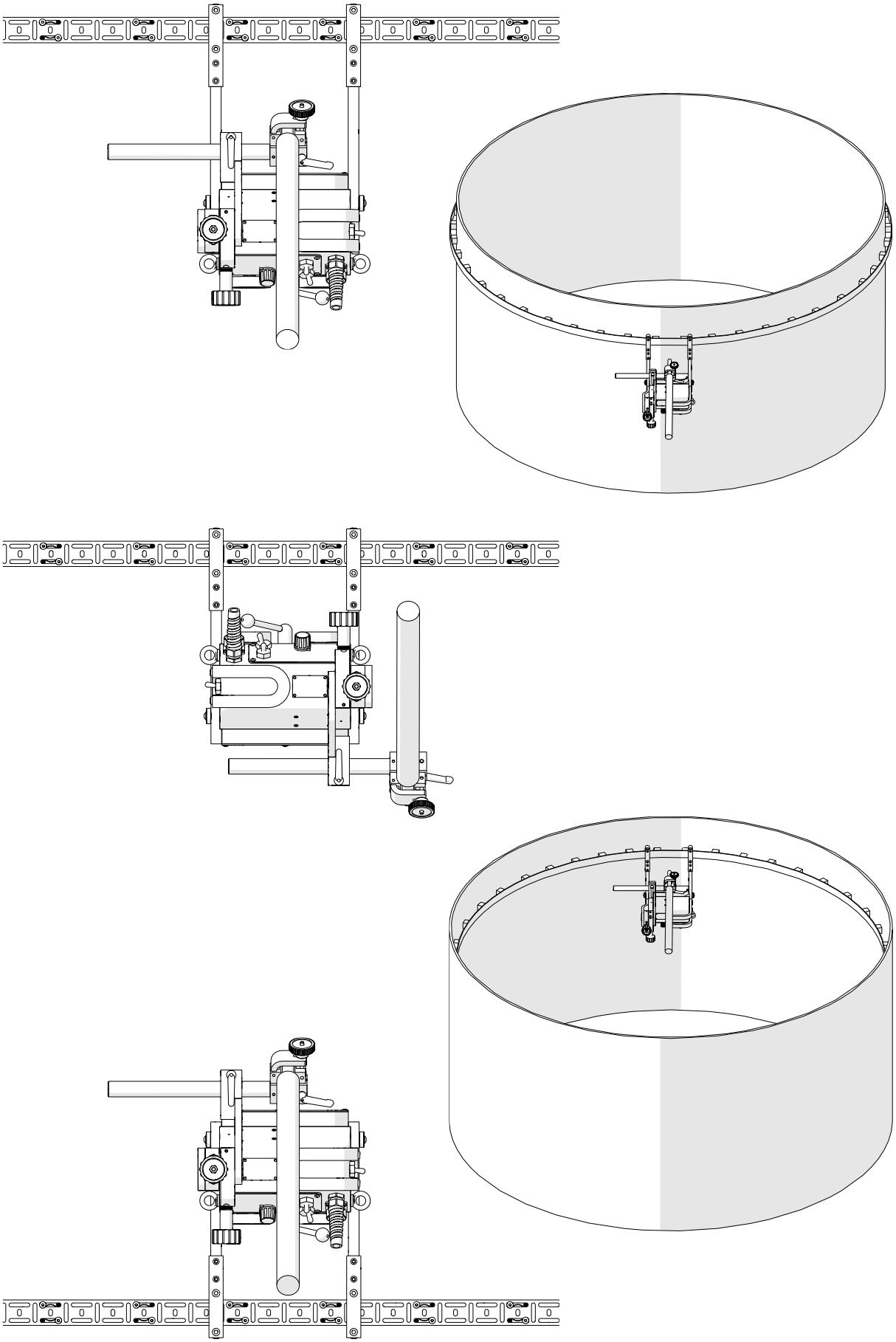
Umożliwia prowadzenie wózka na płaszczyźnie oraz na rurach i zbiornikach. Długość prowadnicy elastycznej to 1,85 m. Jej minimalny promień gięcia to 1 m.

Siła mocowania na podłożu o grubości 5 mm	Temperatura
100% (90 N)	20°C
75% (68 N)	80°C
50% (45 N)	120°C

Prowadnice łączyć kluczem sześciokątnym 3 mm i śrubami M5x16, tworząc złącze doczołowe lub zakładkowe. Następnie, kluczem sześciokątnym 4 mm odkręcić prowadniki standardowe i zamocować prowadniki zestawu.



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

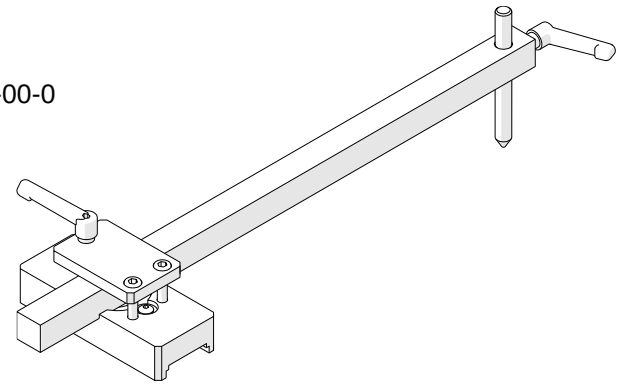


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

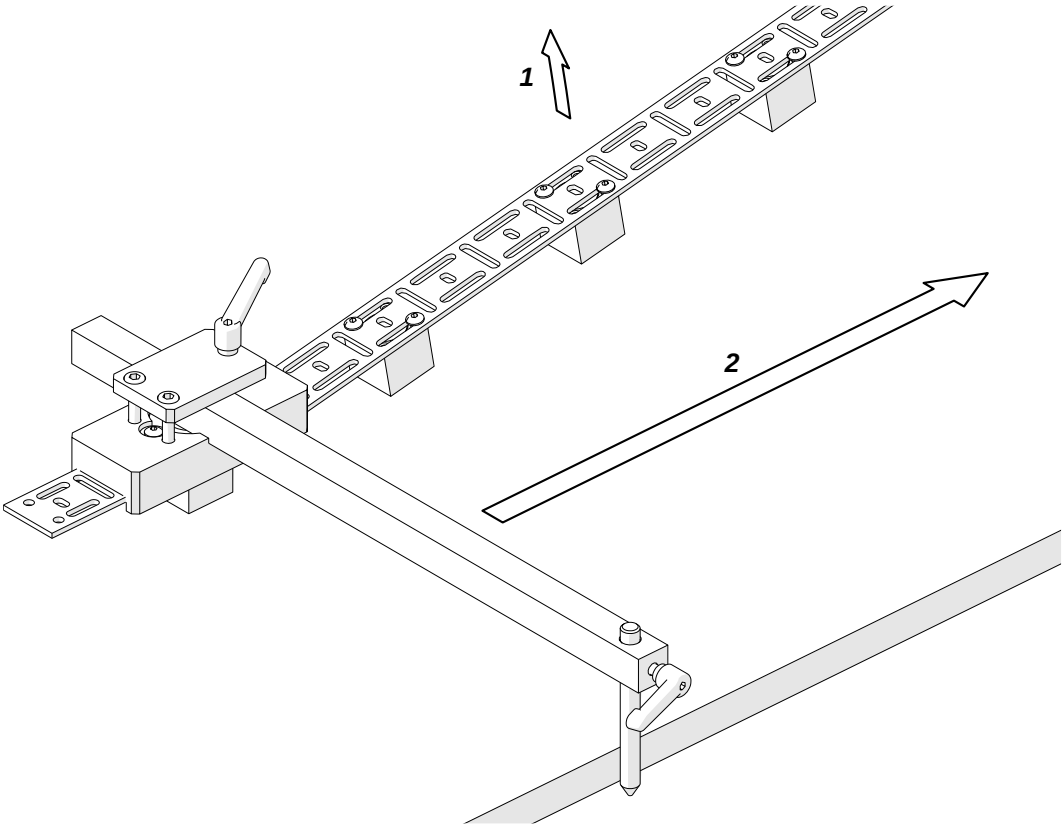
5.7. Ustawiak prowadnicy

Umożliwia ustawienie prowadnicy równolegle do krawędzi zewnętrznej lub rowka.

Numer części:
UST-0466-53-00-00-0



Przymocować magnesy do prowadnicy, po czym wstępnie ustawić ją na materiale wzdłuż kierunku spawania. Poluzować dźwignie ustawiaka i umieścić go na pierwszym magnesie, opierając bok pilota o krawędź zewnętrzną materiału lub umieszczając końcówkę pilota w rowku. Zablokować dźwignie w tym położeniu, po czym oderwać pozostałą część prowadnicy od materiału (*1*). Następnie przesuwać ustawiak wzdłuż prowadnicy (*2*), aby zamocować kolejne magnesy.



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

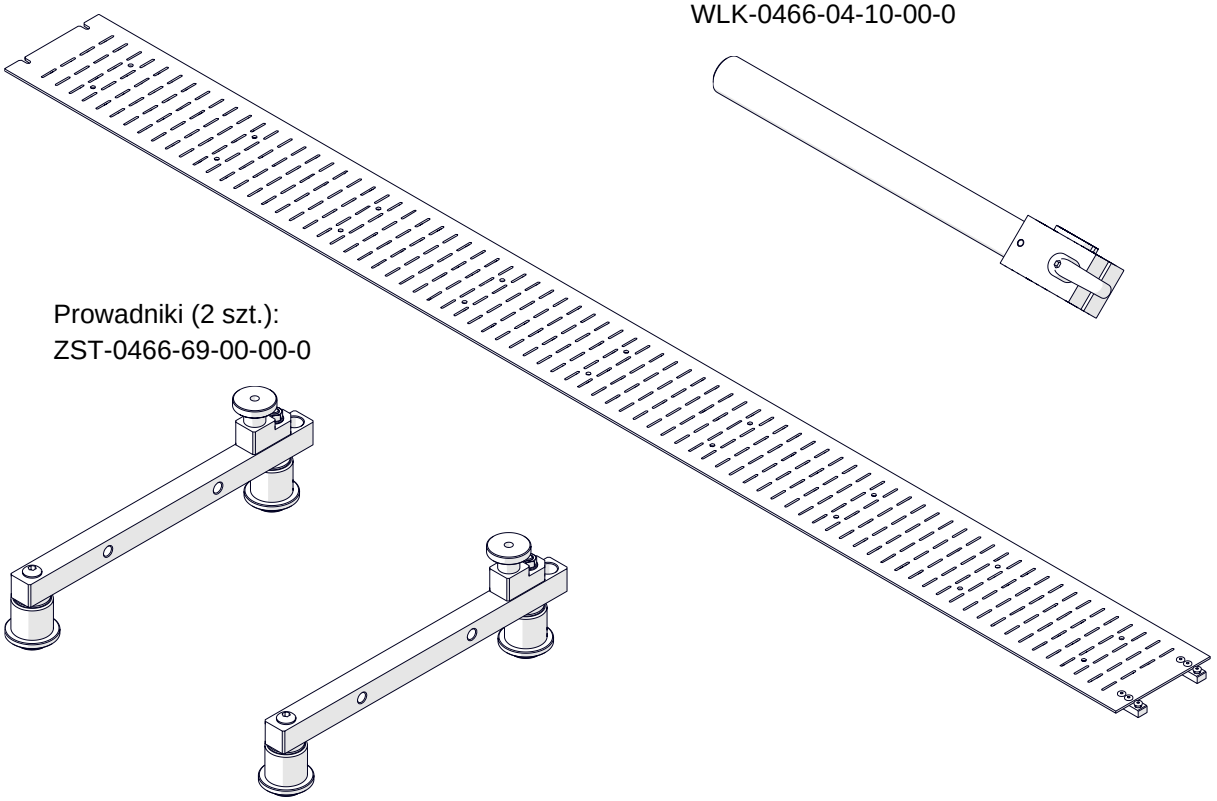
5.8. Zestaw szyny elastycznej

Umożliwia jazdę po szynach mocowanych do płaszczyzn, rur i zbiorników. Długość szyny to 1,88 m, a jej minimalny promień gięcia to 1,25 m. Każdą szynę mocować do podłoża dziewięcioma wąskimi podstawkami magnetycznymi lub co najmniej pięcioma zespołami podstawek magnetycznych/próżniowych.

Przed użyciem usunąć środek antykorozyjny.

Szyna elastyczna (1 szt.):
PRW-0466-71-00-00-0

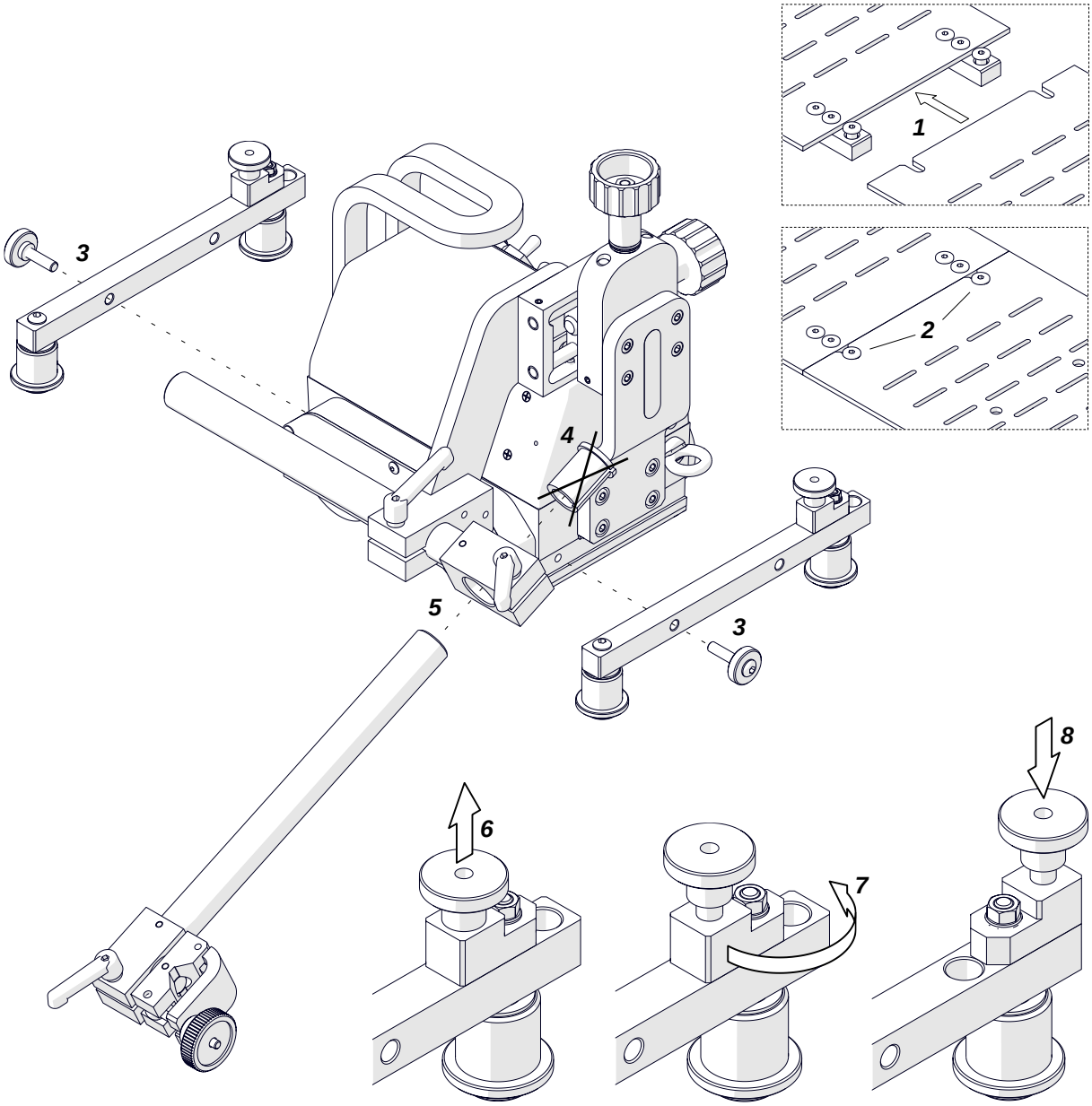
Długi wałek (1 szt.):
WLK-0466-04-10-00-0



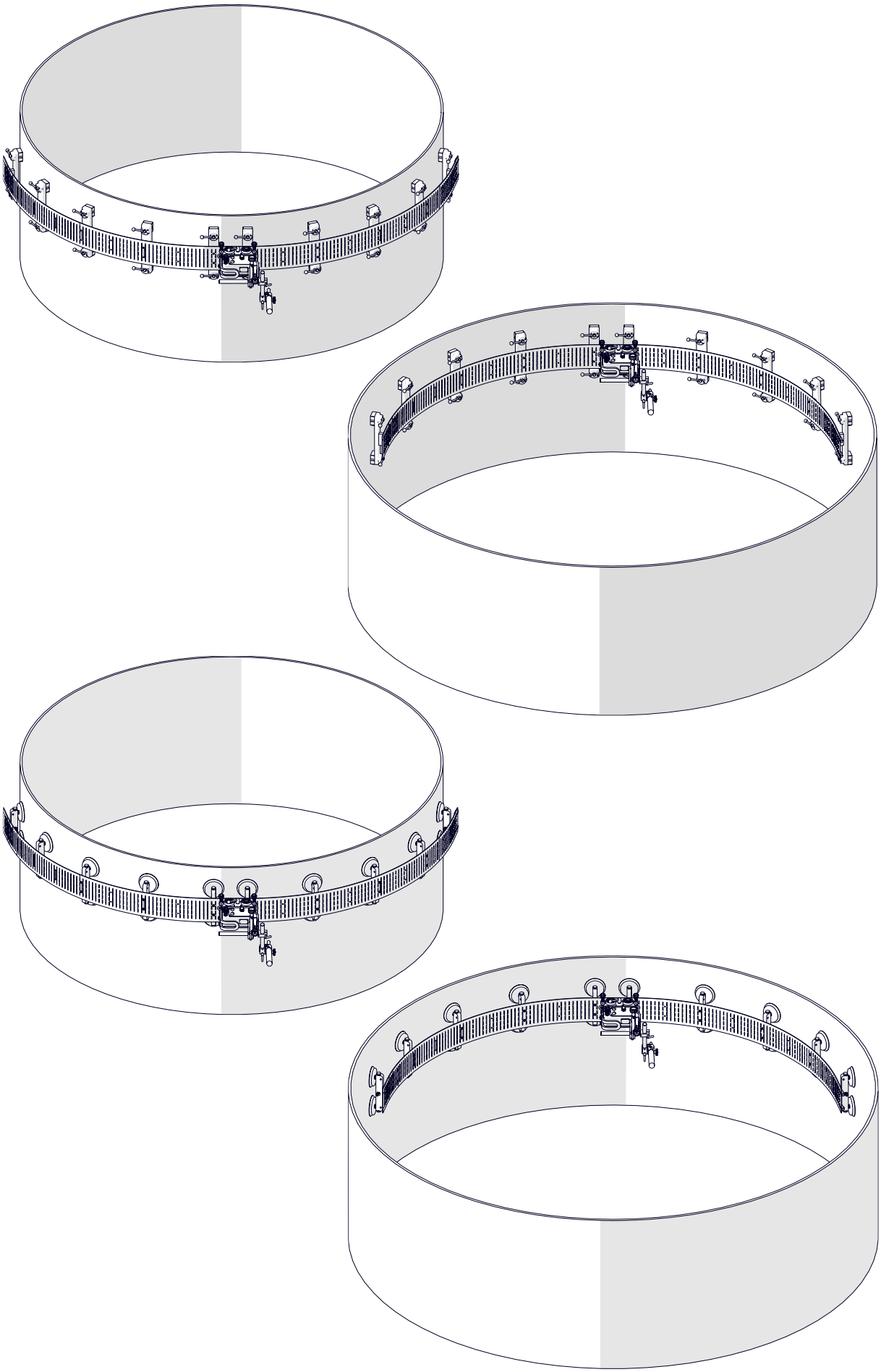
Prowadniki (2 szt.):
ZST-0466-69-00-00-0

Szyny łączyć dokręcając kluczem sześciokątnym 3 mm (*1*, *2*). Kluczem sześciokątnym 4 mm odkręcić prowadniki standardowe i w ich miejscu zamocować prowadniki zestawu (*3*). Z długiego wałka usunąć tuleję (*4*), a wałek zamontować w wózku. W wałku umieścić uchwyt palnika (*5*) i odsunąć rolki prowadników (*6*, *7*, *8*). Następnie założyć wózek na szynę i ustawić rolki w poprzednim położeniu.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.



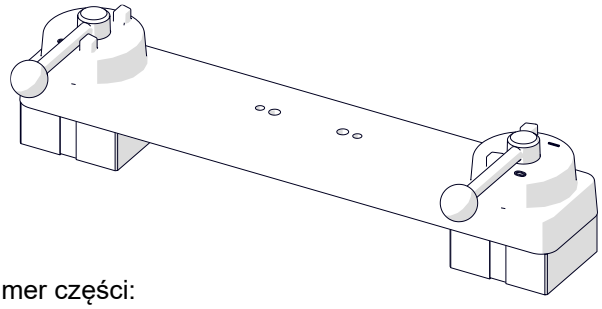
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

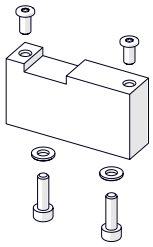
5.9. Podstawki magnetyczne do szyny elastycznej

5.9.1. Zespół podstawek magnetycznych

Umożliwia mocowanie szyn elastycznych do podłoży ferromagnetycznych.

Numer części (dystans):
DYS-0466-71-05-00-0

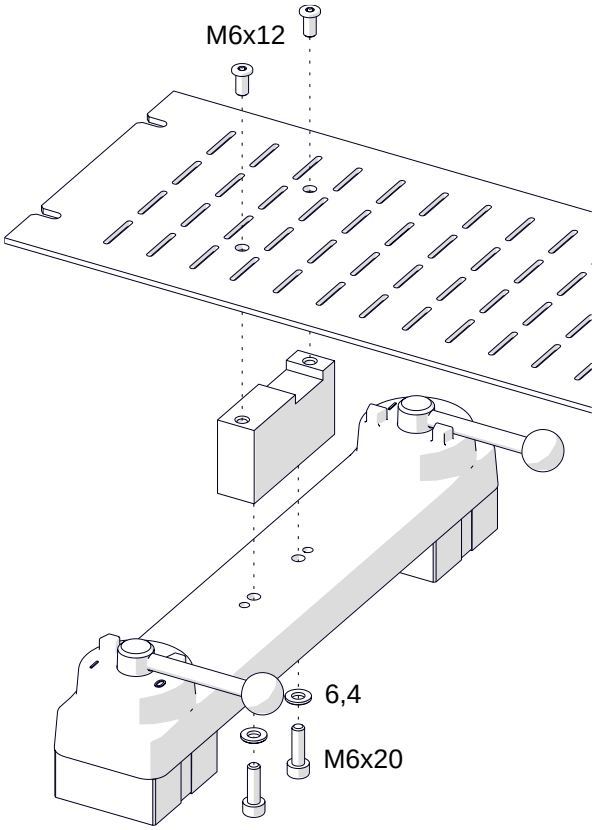




Numer części:
ZSP-0475-92-00-00-0 (zespół podstawek magnetycznych)
ZSP-0475-93-00-00-0 (zespół podstawek o większej odporności temperaturowej)

Siła mocowania na podłożu o grubości 5 mm	Temperatura	
	Zespół podstawek magnetycznych	Zespół podstawek o większej odporności temperaturowej
100% (1200 N)	20°C	20°C
75% (900 N)	80°C	160°C
50% (600 N)	120°C	200°C

Mocować kluczem sześciokątnym 5 mm i wkrętakiem torx.



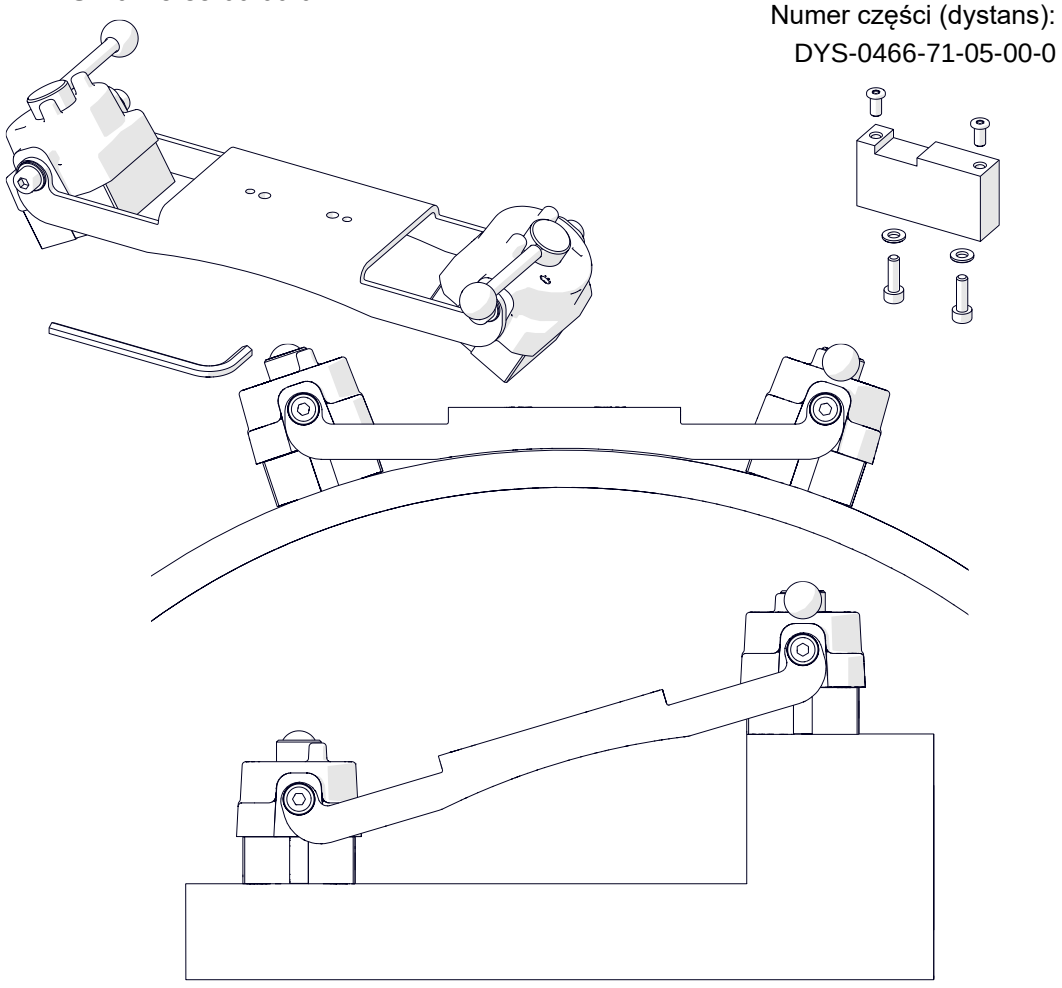
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.9.2. Zespół podstawek magnetycznych z regulacją kąta

Umożliwia mocowanie szyn elastycznych do podłoży ferromagnetycznych wklęsłych lub wypukłych, rur o średnicy zewnętrznej co najmniej 800 mm i podłoży różniących się wysokością do 80 mm.

Numer części:
ZSP-0475-85-00-00-0

Numer części (dystans):
DYS-0466-71-05-00-0



Siła mocowania na podłożu o grubości 5 mm	Temperatura
100% (1200 N)	20°C
75% (900 N)	80°C
50% (600 N)	120°C

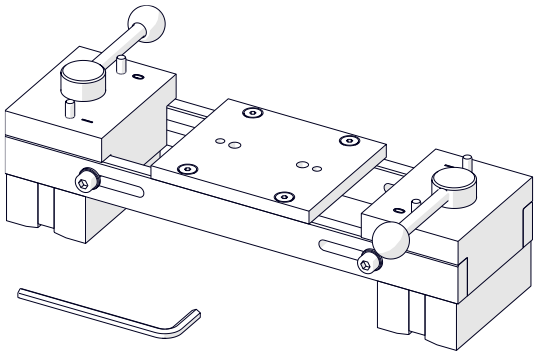
Mocować tak, jak zespół podstawek magnetycznych. Aby regulować kąt, kluczem sześciokątnym 6 mm poluzować cztery śruby boczne.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

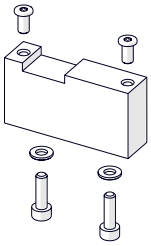
5.9.3. Zespół podstawek magnetycznych z regulacją rozstawu

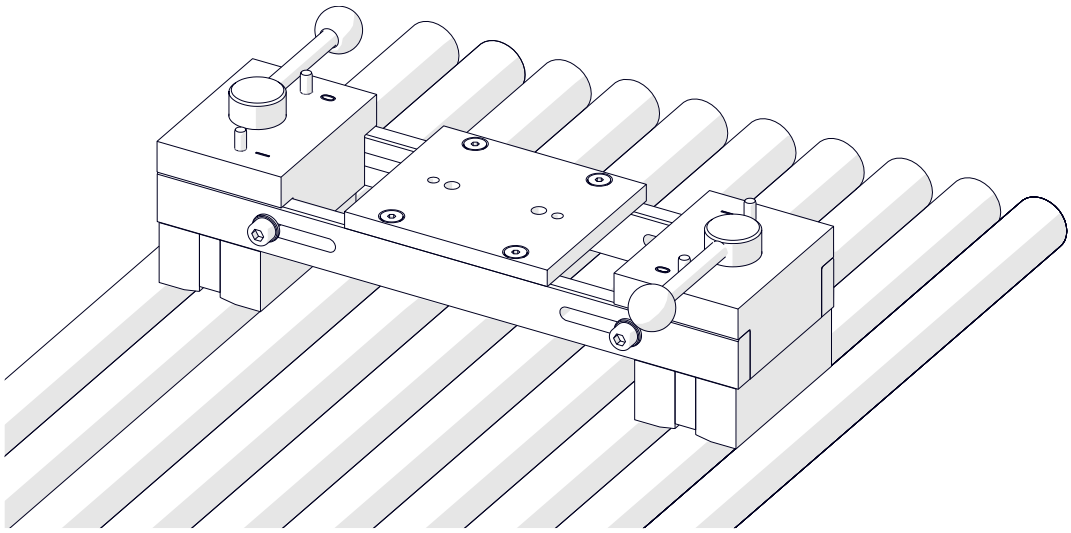
Umożliwia mocowanie szyn elastycznych do dwóch rur ferromagnetycznych o średnicy 25–230 mm i rozstawie 170–230 mm.

Numer części:
ZSP-0523-19-00-00-0



Numer części (dystans):
DYS-0466-71-05-00-0





Siła mocowania na podłożu o grubości 5 mm	Temperatura
100% (1200 N)	20°C
75% (900 N)	80°C
50% (600 N)	120°C

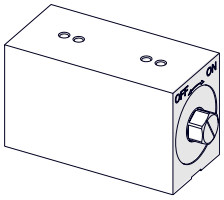
Mocować tak, jak zespół podstawek magnetycznych. Aby regulować rozstaw, kluczem sześciokątnym 5 mm poluzować cztery śruby boczne.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

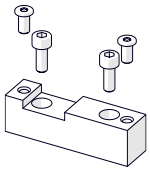
5.9.4. Wąska podstawka magnetyczna

Umożliwia mocowanie szyn elastycznych do podłoży ferromagnetycznych.

Numer części:
PDS-0582-10-00-02-0

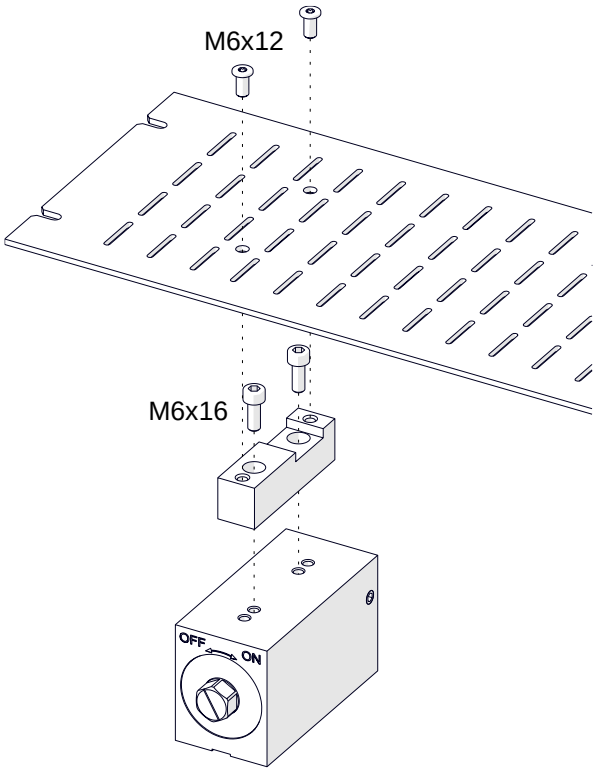


Numer części (dystans):
DYS-0466-71-07-00-0



Siła mocowania na podłożu o grubości 5 mm	Temperatura
100% (1000 N)	20°C
75% (750 N)	80°C
50% (500 N)	120°C

Mocować kluczem sześciokątnym 5 mm i wkrętakiem torx.



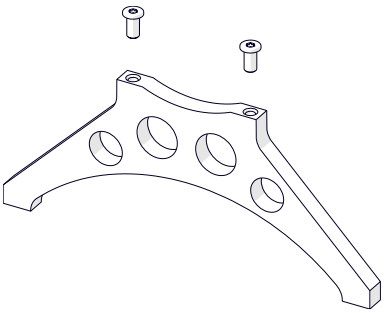
Aby zamocować magnes do podłoża, kluczem płaskim 17 mm (nie dołączony) ustawić śrubę boczną na ON.

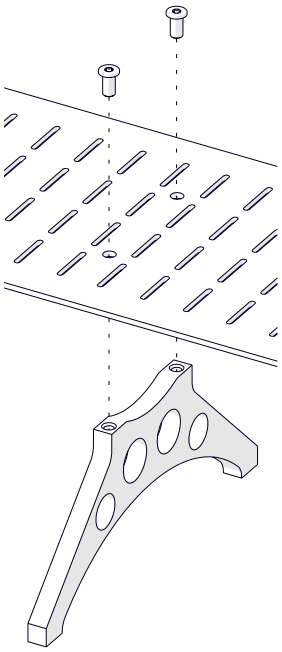
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.10. Wspornik szyny z zespołami podstawek magnetycznych

Umożliwia podparcie szyny elastycznej używanej z co najmniej pięcioma zespołami podstawek magnetycznych, wypełniając wolne miejsca między zespołami. Mocować wkrętakiem torx i śrubami M6x12.

Numer części:
WSP-0466-71-06-00-0





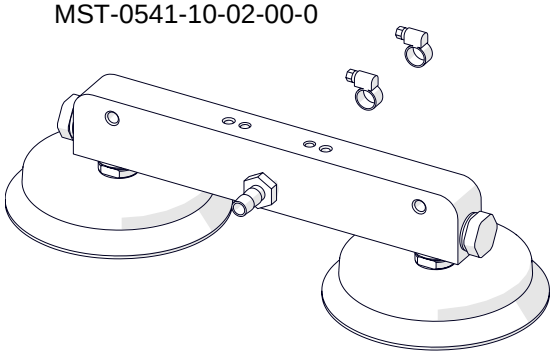
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.11. Zespół podstawek próżniowych

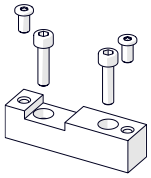
Umożliwia po użyciu agregatu próżniowego mocowanie szyn elastycznych do podłoży nieferromagnetycznych. Siła mocowania zespołu podstawek próżniowych wynosi 1400 N przy podciśnieniu –0,7 bar i ciśnieniu atmosferycznym na poziomie morza. Wraz ze wzrostem wysokości siła mocowania maleje. Aby zwiększyć siłę mocowania szyn, należy jeśli to możliwe użyć więcej zespołów podstawek.

Upewnić się, że temperatura otoczenia jest między –20°C i 200°C. Utrzymywać płomień palnika co najmniej 100 mm od ssawek.

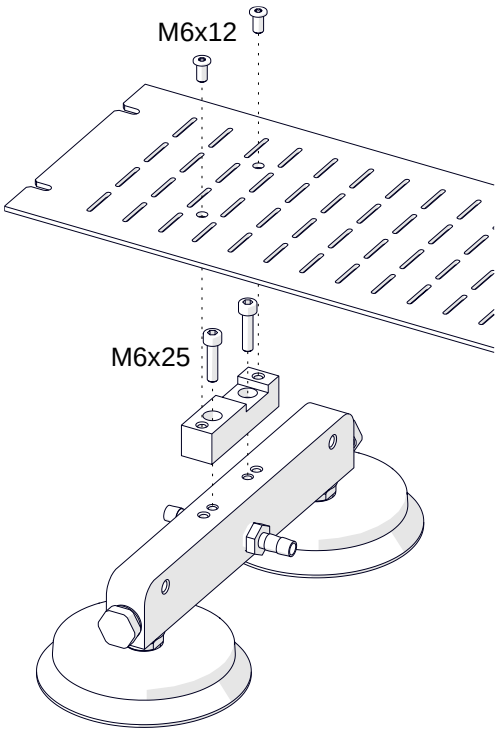
Numer części:
MST-0541-10-02-00-0



Numer części (dystans):
DYS-0466-71-04-00-0



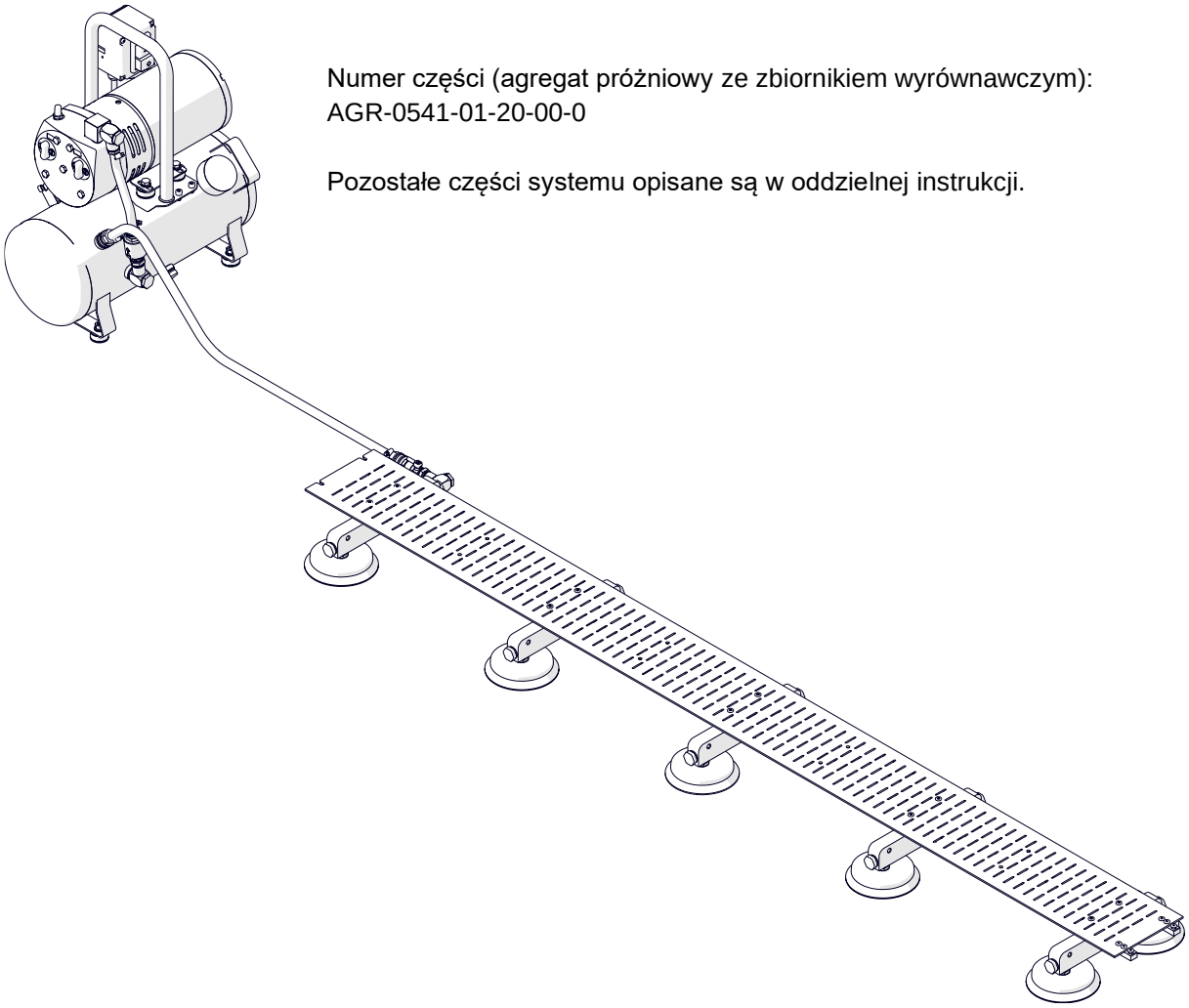
Mocować kluczem sześciokątnym 5 mm i wkrętakiem torx.



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.12. System mocowania podciśnieniowego

Umożliwia mocowanie szyn elastycznych do podłoży nieferromagnetycznych.



Numer części (agregat próżniowy ze zbiornikiem wyrównawczym):
AGR-0541-01-20-00-0

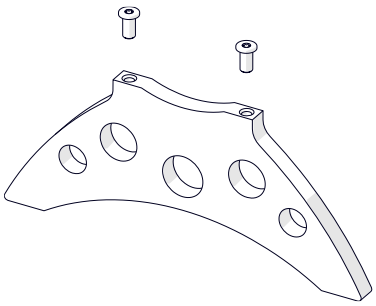
Pozostałe części systemu opisane są w oddzielnej instrukcji.

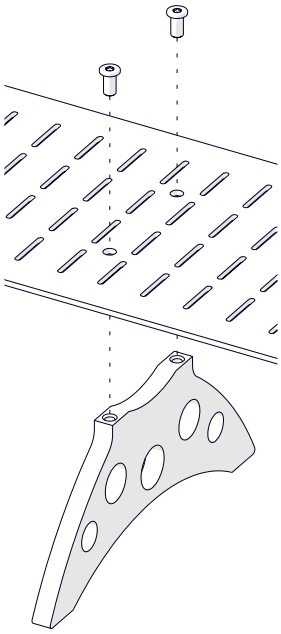
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.13. Wspornik szyny z zespołami podstawek próżniowych

Umożliwia podparcie szyny elastycznej używanej z co najmniej pięcioma zespołami podstawek próżniowych, wypełniając wolne miejsca między zespołami. Mocować wkrętakiem torx i śrubami M6x12.

Numer części:
WSP-0466-71-03-00-0



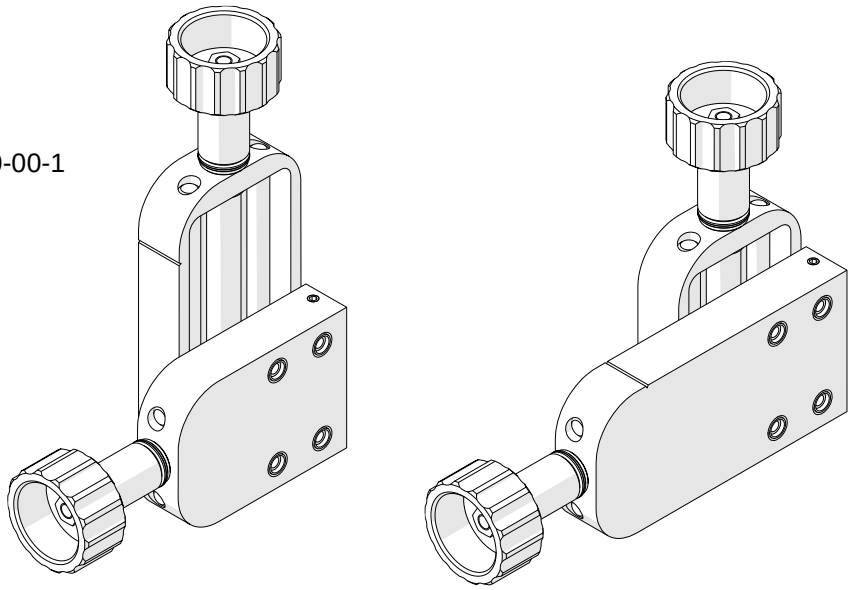


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

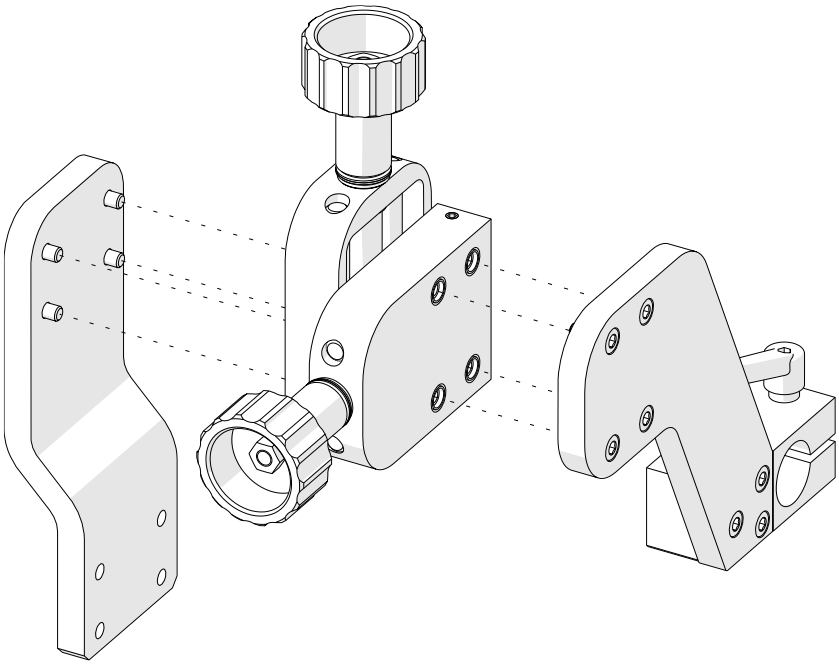
5.14. Zespół prowadnic 76 mm

Zwiększa zakres regulacji góra-dół lub lewo-prawo z 0–35 mm do 0–76 mm.

Numer części:
ZSP-0466-46-00-00-1



Montować w miejsce standardowego zespołu prowadnic po odkręceniu ośmiu śrub kluczem sześciokątnym 4 mm.

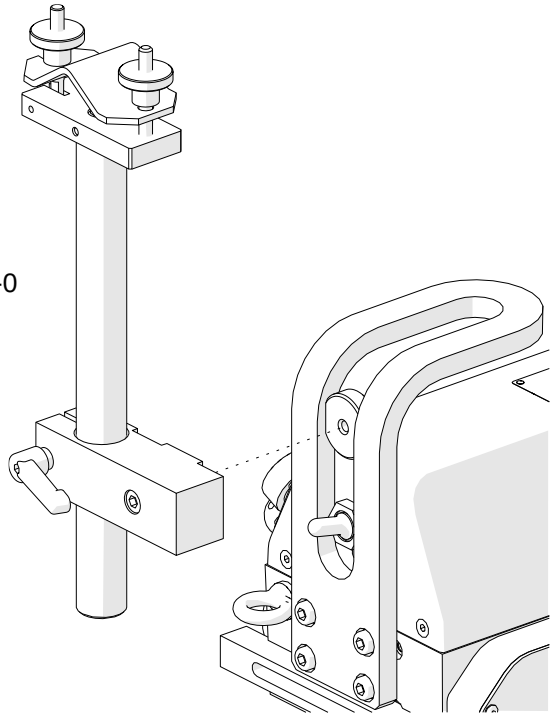


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.15. Podtrzymka przewodów

Mocuje przewody gazowe i przewód zasilający, aby zmniejszyć nacisk na uchwyt palnika. Przykręcać do uchwytu do przenoszenia kluczem sześciokątnym 5 mm.

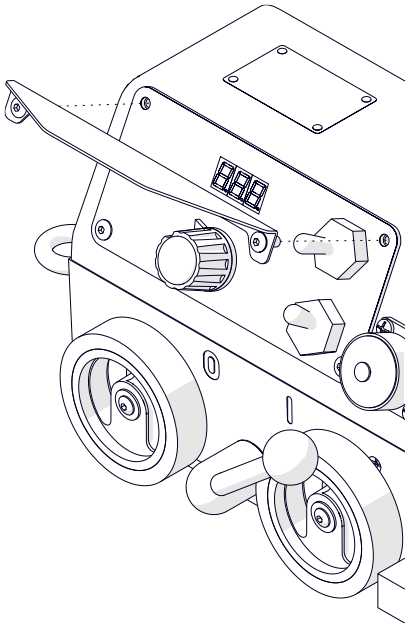
Numer części:
PDT-0466-55-00-00-0



5.16. Osłona wyświetlacza

Chroni wyświetlacz przed brudem. Kluczem sześciokątnym 2,5 mm odkręcić górne śruby panelu i przykręcić nimi osłonę.

Numer części:
OSL-0466-29-00-00-0

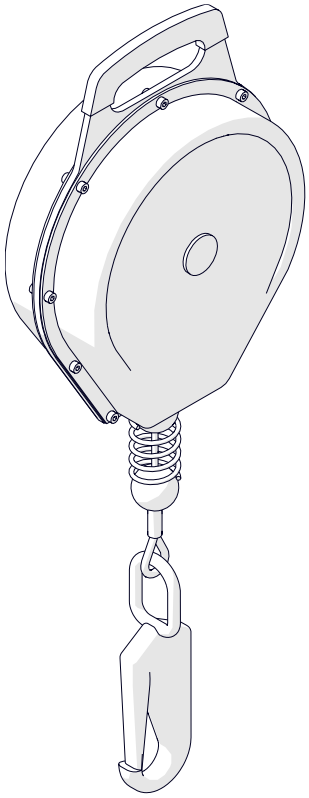


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

5.17. Urządzenie samohamowne

Chroni wózek przed upadkiem. Długość linki to 10 metrów.

Numer części:
URZ-000001

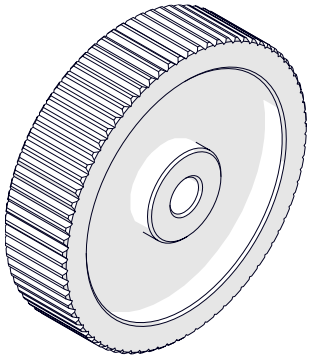


Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

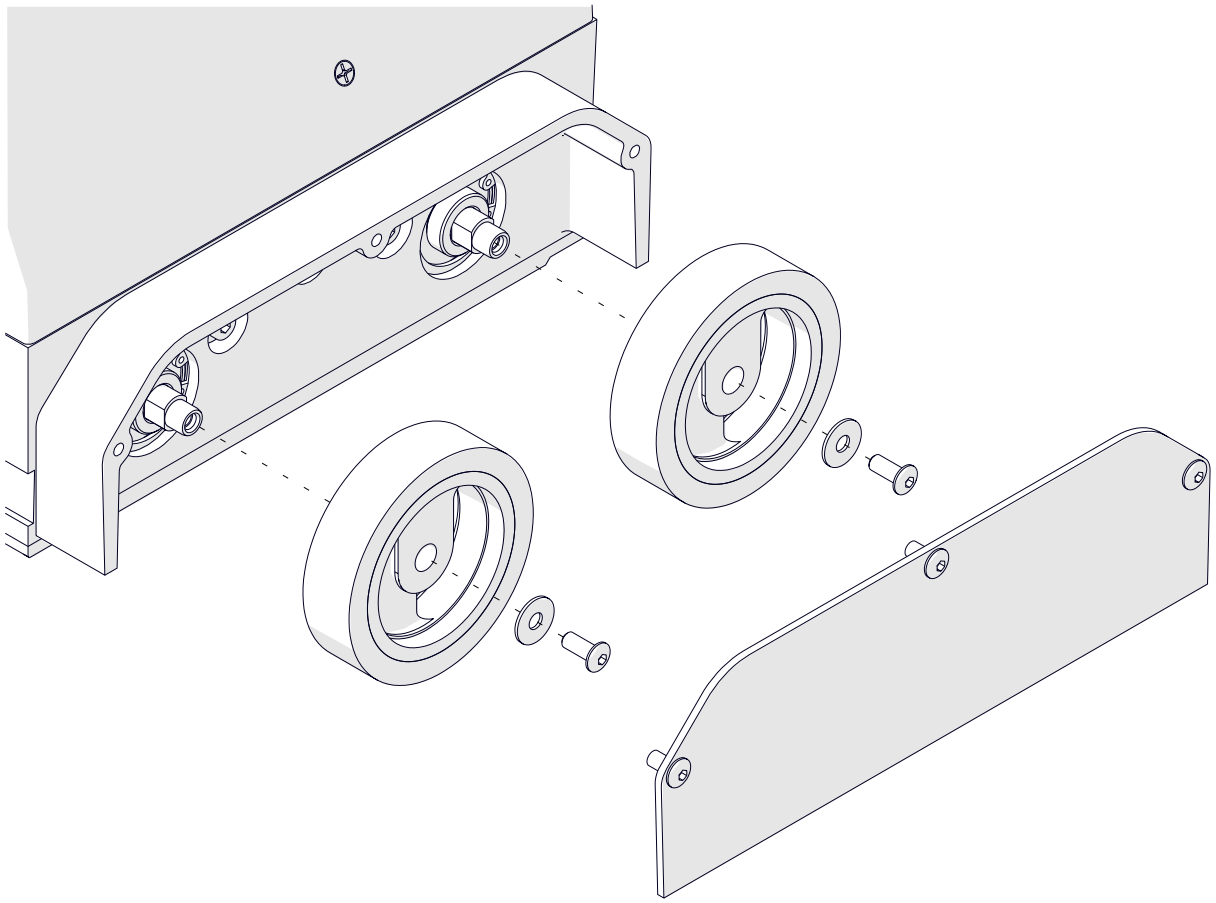
5.18. Koła ze stali nierdzewnej

Umożliwiają pracę w pozycji poziomej na płycie wstępnie podgrzanej.

Numer części (1 szt.):
KOL-0466-72-00-00-0

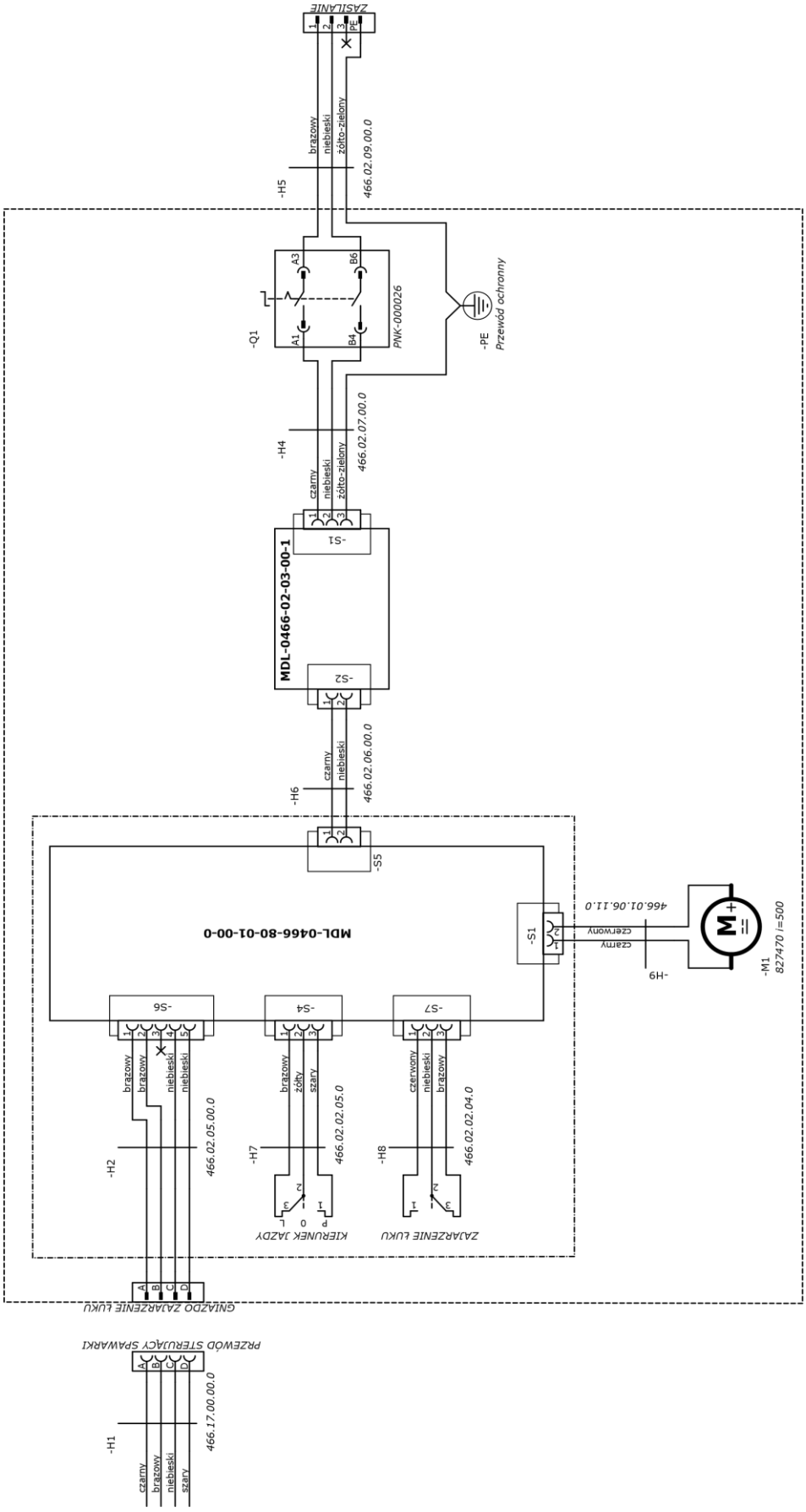


W sposób pokazany na rysunku kluczem sześciokątnym 2,5 mm odkręcić osłonę i cztery koła. Montować w kolejności odwrotnej.



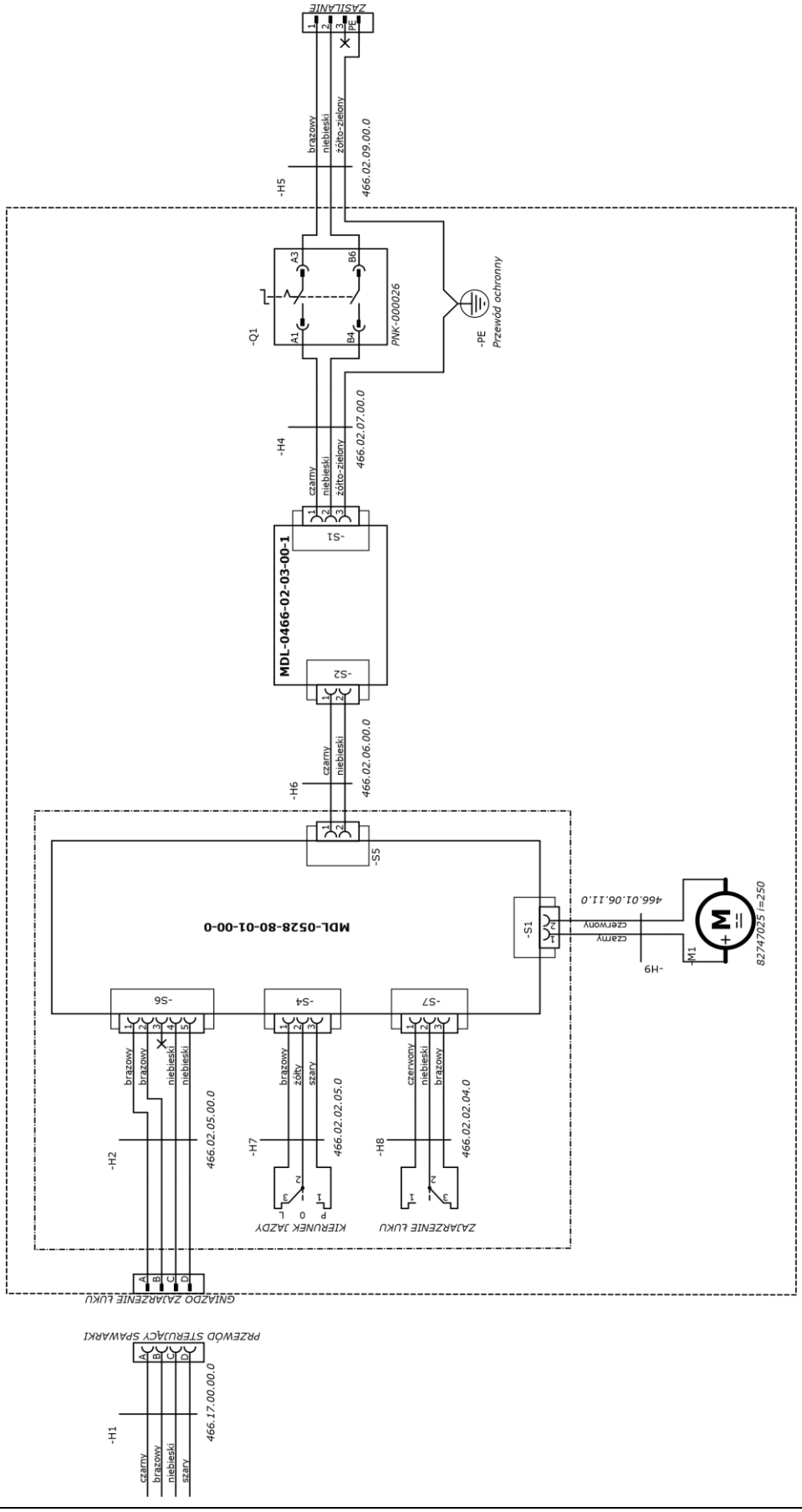
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

6. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 115–230 V



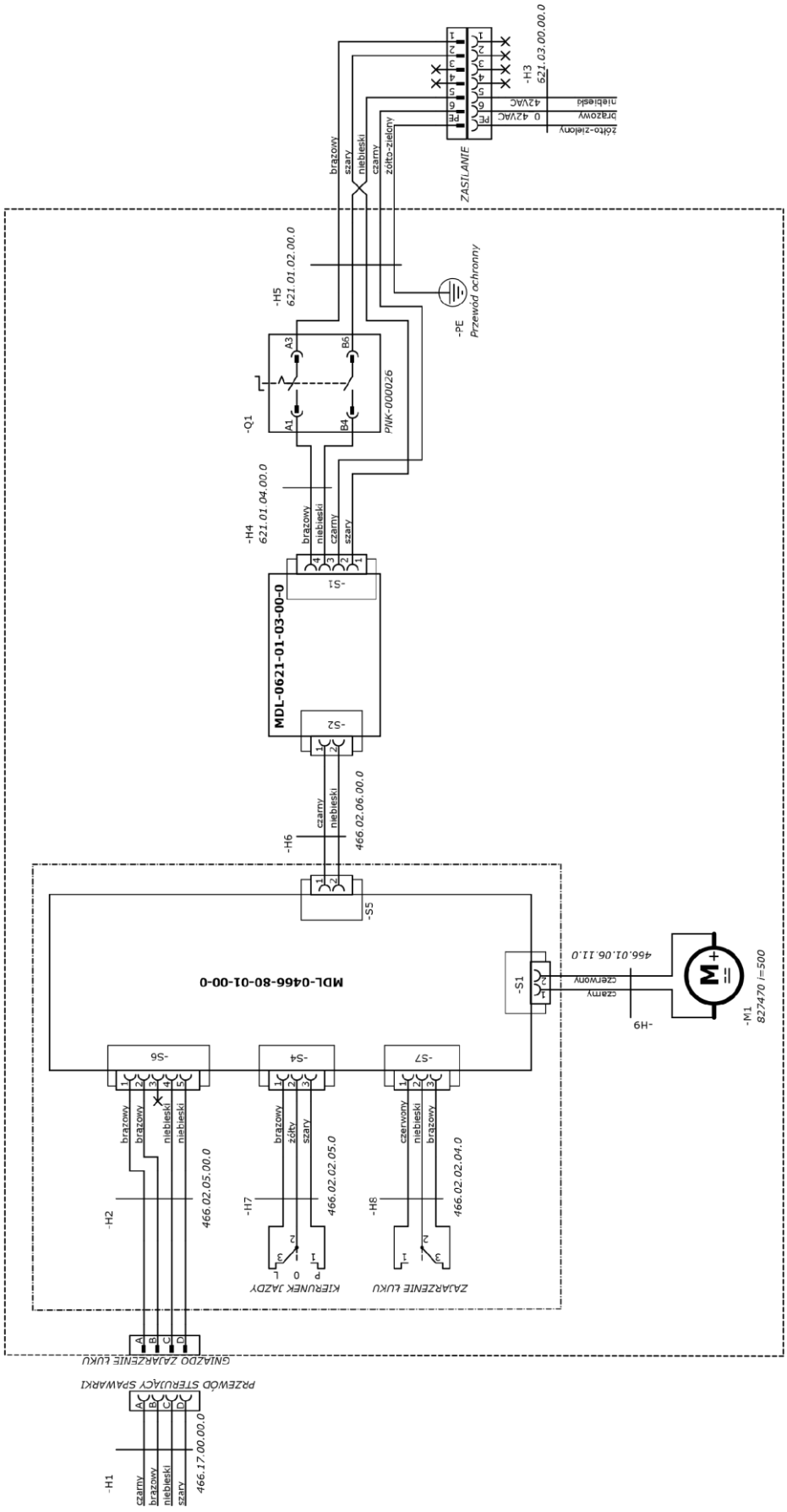
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

7. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 115–230 V HS



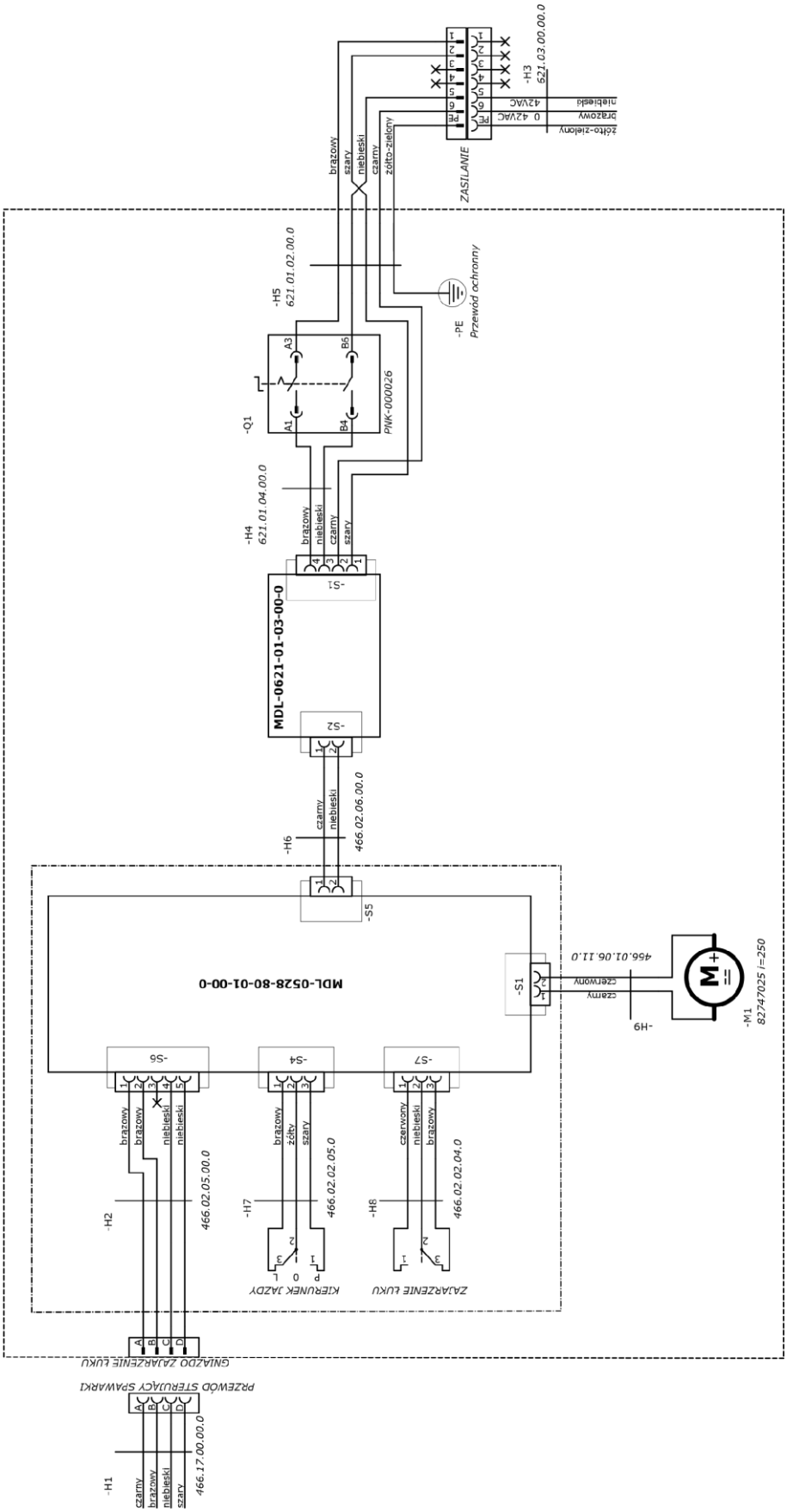
Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

8. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 42 V



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

9. SCHEMAT ELEKTRYCZNY 42 V HS



Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

10. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Deklaracja zgodności

PROMOTECH sp. z o.o.
ul. Elewatorska 23/1
15-620 Białystok

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób:

Wózek spawalniczy GECKO (HS)

do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest zgodny z normami:

- PN-EN 50144-1
- PN-EN 60974-10

i spełnia przepisy dyrektyw: 2004/108/WE, 2006/95/WE, 2006/42/WE.

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej:
Wiktor Marek Siergiej, ul. Elewatorska 23/1, 15-620 Białystok

Białystok, 30 stycznia 2012

Wiktor Marek Siergiej
Prezes Zarządu

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

11. OCHRONA ŚRODOWISKA

To urządzenie jest oznaczone zgodnie z Dyrektywą Europejską 2012/19/UE symbolem przekreślonego kontenera na odpady. Takie oznakowanie informuje, że sprzęt ten po okresie jego użytkowania nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami pochodzącymi z gospodarstwa domowego. Użytkownik jest zobowiązany do oddania go do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Podmioty zajmujące się zbiórką zużytego sprzętu, w tym lokalne punkty zbiórki, sklepy oraz gminne jednostki, tworzą odpowiedni system umożliwiający oddanie takiego sprzętu. Właściwe postępowanie ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym przyczynia się do uniknięcia szkodliwych dla zdrowia ludzi i środowiska naturalnego konsekwencji, wynikających z obecności składników niebezpiecznych oraz niewłaściwego składowania i przetwarzania takiego sprzętu.

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

12. KARTA GWARANCYJNA

1. Gwarancja obejmuje jedynie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
2. ZALCO sp. z o.o. udziela Nabywcy gwarancji na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży. Producent został wyłączony z jakiejkolwiek odpowiedzialności z tytułu gwarancji i rękojmi.
3. W przypadku wystąpienia niesprawności maszyny użytkownik zobowiązany jest powiadomić pisemnie sprzedawcę i dostarczyć wyrób do wskazanego przez ZALCO sp. z o.o. punktu serwisowego. Maszyny muszą być dostarczane w oryginalnych opakowaniach fabrycznych wraz z niezbędnymi dokumentami (karta gwarancyjna, kopia dowodu kupna). Dostawa reklamowanej maszyny firmą spedycyjną do ZALCO sp. z o.o. na koszt odbiorcy tylko po wcześniejszym uzgodnieniu i ustaleniu właściwej firmy kurierskiej.
4. Gwarancja nie obejmuje:
   a) uszkodzeń powstałych po okresie gwarancyjnym;
   b) napraw w przypadku, gdy nie przedstawiono oryginału karty gwarancyjnej;
   c) uszkodzeń powstałych z winy użytkownika;
   d) uszkodzeń wynikłych z wpływu otoczenia, niewłaściwego składowania, zewnętrznych uszkodzeń mechanicznych oraz uszkodzeń wynikłych z wpływu ciał obcych na uzwojenia silnika i zasilania;
   e) uszkodzeń wynikłych z częstych gwałtownych przeciążeń urządzenia;
   f) uszkodzeń wynikłych ze stałego przeciążenia urządzenia;
   g) uszkodzeń wynikłych z nieprawidłowej eksploatacji i konserwacji, użytkowania przedmiotu sprzedaży niezgodnie z przepisami lub też użycia niezgodnego z instrukcją obsługi osprzętu;
   h) uszkodzeń i niewłaściwej pracy spowodowanych nieodpowiednim napięciem;
   i) normalnego zużycia części podczas eksploatacji lub zużycia elementów o swojej skończonej trwałości: kół, osprzętu i narzędzi;
   j) napraw polegających na regulacji;
   k) roszczeń z tytułu parametrów technicznych wyrobu, o ile są one zgodne z podanymi przez producenta;
   l) uszkodzeń powstałych wskutek napraw lub prób napraw podjętych przez osoby nieuprawnione.
5. ZALCO sp. z o.o. zobowiązuje się w terminie 14 dni do rozpatrzenia i powiadomienia reklamującego o tym czy reklamacja została uwzględniona. W przypadku uwzględnienia reklamacji gwarant zobowiązuje się do przeprowadzenia bezpłatnej naprawy gwarancyjnej w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym w możliwie najkrótszym czasie.
6. Nabywca traci uprawnienia z tytułu gwarancji w przypadku:

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.

a) zerwania plomb gwarancyjnych;
b) samowolnych napraw lub przeróbek;
c) używania maszyny niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w instrukcji obsługi;
d) używania niewłaściwych narzędzi lub innych materiałów eksploatacyjnych niż opisane w instrukcji obsługi;
e) wystąpienia uszkodzeń powstałych z przyczyn innych niż błędy montażu lub wady materiałowe.

7. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji wynikającej z nie zaznajomienia się z instrukcją obsługi urządzenia, reklamujący może zostać obciążony poniesionymi kosztami transportu i opinii rzeczoznawcy. W przypadku reklamacji bezzasadnej koszty przesyłki zostaną scedowane na reklamującego.
8. Niezbędnym warunkiem ważności karty gwarancyjnej jest wpisanie daty sprzedaży urządzenia potwierdzone stemplem i podpisem sprzedawcy.

Numer seryjny .....

Data sprzedaży.....

Podpis i pieczęć sprzedawcy.....

1.27 / 22 lutego 2023

ZASTRZEGAMY SOBIE PRAWO DO ZMIAN W INSTRUKCJI BEZ POWIADOMIENIA

Dokument chroniony prawem.
Kopiowanie, wykorzystywanie lub rozpowszechnianie bez zgody PROMOTECH zabronione.