

**PRO 122T** maszyna wszechstronnego zastosowania. Umożliwia, wiercenie za pomocą frezów trepanacyjnych otworów o średnicach 12–120 mm, wiertłem krętym do 32 mm oraz gwintowanie w zakresie do M30. Unikalny 360-stopniowy system wizualnego monitorowania, który wskazuje aktualny stan silnika oraz czujnik przechyłu, który zatrzymuje maszynę w przypadku oderwania wpływają na bezpieczeństwo operatora i optymalną pracę maszyny.

Mocny 2300W silnik z czterobiegową skrzynią biegów oraz płynną regulacją prędkości pozwala ustawić optymalną prędkość skrawania w zależności od rodzaju narzędzia, jego średnicy i gatunku materiału. Inteligentny system kontroli prędkości utrzymuje stałą prędkość silnika niezależnie od zmieniających się obciążeń.

STEROWANIE NA GÓRZE SILNIKA

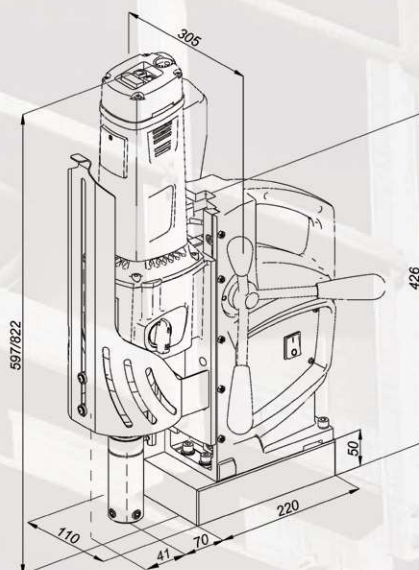
SYSTEM ŚWIETLNY PRACY SILNIKA

ELEKTRONICZNE SPRZĘGŁO

SZTYWNA KONSTRUKCJA

PRAWE / LEWE OBROT

DUŻY ZBIORNIK NA CHŁODZIWO



ELEKTRONICZNA KONTROLA PRĘDKOŚCI

MAGNES O ZMNIEJSZONEJ MASIE

# PRO 122T

**WIERTARKA**  
mocowana elektromagnetycznie



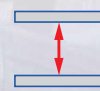
Frez do 120 mm



Wiertło do 32 mm



Gwintownik do M30



Skok 225 mm



Głębokość wiercenia frezem do 100 mm



Prędkości obrotowe 75–110, 135–200, 220–320, 390–570 obr./min



Moc 2300 W



Masa 25 kg

## Możliwości PRO 122T



Gwintowanie przelotowe



Gwintowanie nieprzelotowe



Wiercenie frezem do średnicy 120 mm



Wiercenie frezem na głębokość 100 mm

### DANE TECHNICZNE PRO 122T

|                             |                                                                                                                     |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Zasilanie                   | 230V / 50Hz                                                                                                         |
| Moc silnika                 | 2300 W                                                                                                              |
| Prędkości silnika           | 75–110 obr./min (bieg I)<br>135–200 obr./min (bieg II)<br>220–320 obr./min (bieg III)<br>390–570 obr./min (bieg IV) |
| Wrzeciono                   | MK 3                                                                                                                |
| Średnica wiercenia frezem   | 120 mm                                                                                                              |
| Średnica wiercenia wiertłem | 32 mm                                                                                                               |
| Gwintowanie                 | M30                                                                                                                 |
| Skok roboczy                | 225 mm                                                                                                              |
| Grubość blachy              | min. 10 mm                                                                                                          |
| Siła przylegania stopy      | 18 000 N                                                                                                            |
| Wymiary podstawy            | 110 x 220 x 50 mm                                                                                                   |
| Masa                        | 25 kg                                                                                                               |

### Standardowe wyposażenie

- Wiertarka PRO 122T
- Skrzynia metalowa
- Rękojeść - pokrętła
- Uchwyt freza AMT3 19 mm Weldon
- Pas bezpieczeństwa
- Układ chłodzenia
- Klin MT3
- Klucze regulacyjne
- Instrukcja obsługi

### Opcje wyposażenia

- Ciśnieniowy zbiornik chłodzenia pojemności 2 litry
- Chłodziwa HD-CUT
- Przystawka do rur ZRO 501
- Oprawka do gwintowania MT3
- Uchwyt wiertarski trójszczękowy MT3-16
- Uchwyt freza AMT3-C32