

## Oprawki do gwintowania otworów

Oprawki do gwintowania są kompatybilne z różnymi wiertarkami z wrzecionem na stożku Morse'a. Szczególnie jednak są polecane do gwintowania z wiertarkami PRO-52T, PRO-112T i PRO-132T, gdyż wyposażone są w dodatkową nakrętkę zabezpieczającą przed wypadaniem uchwytu w trakcie pracy.

**TC** – Oprawki do gwintowania ze stożkiem MT2, MT3, MT4 z nakrętką zabezpieczającą.

**TA** – Tuleje do gwintowania bez sprzęgła do gwintowników w zakresie od M3 do M42 i wykonywania gwintów przelotowych.

**TASC** - Tuleje do gwintowania ze sprzęgłem w zakresie od M3 do M42 i wykonywania gwintów przelotowych i nieprzelotowych



Typ	Zastosowanie
Oprawka do gwintowania MT2 x 19 mm	do PRO 52T; Typ MT2-19
Oprawka do gwintowania MT2 x 31 mm	do PRO 52T; Typ MT2-31
Oprawka do gwintowania MT3 x 19 mm	do PRO 112T; Typ MT3-19
Oprawka do gwintowania MT3 x 31 mm	do PRO 112T; Typ MT3-31
Oprawka do gwintowania MT3 x 48 mm	do PRO 112T; Typ MT3-48
Oprawka do gwintowania MT4 x 31 mm	do PRO 132T; Typ MT4-31
Oprawka do gwintowania MT4 x 48 mm	do PRO 132T; Typ MT4-48
Oprawka do gwintowania MT4 x 60 mm	do PRO 132T; Typ MT4-60

Typ	Opis
Tuleja do oprawki 19 mm	Typ TA-1, od M3 do M12
Tuleja do oprawki 31 mm	Typ TA-2, od M8 do M20
Tuleja do oprawki 48 mm	Typ TA-3, od M14 do M30
Tuleja do oprawki 60 mm	Typ TA-4, od M24 do M42
Tuleja do oprawki ze sprzęgłem 19 mm	Typ TASC-1, od M3 do M12
Tuleja do oprawki ze sprzęgłem 31 mm	Typ TASC-2, od M8 do M20
Tuleja do oprawki ze sprzęgłem 48 mm	Typ TASC-3, od M14 do M30
Tuleja do oprawki ze sprzęgłem 60 mm	Typ TASC-4, od M24 do M42
Tuleja redukcyjna 2/1 (31 mm / 19 mm)	Typ: RA 2/1, tuleja do oprawki rozmiar: 31mm
Tuleja redukcyjna 3/1 (48 mm / 19 mm)	Typ: RA 3/1, tuleja do oprawki rozmiar: 48 mm
Tuleja redukcyjna 3/2 (48 mm / 31 mm)	Typ: RA 3/2, tuleja do oprawki rozmiar: 48 mm
Tuleja redukcyjna 4/2 (60 mm / 31 mm)	Typ: RA 4/2, tuleja do oprawki rozmiar: 60 mm
Tuleja redukcyjna 4/3 (60 mm / 48 mm)	Typ: RA 4/3, tuleja do oprawki rozmiar: 60mm