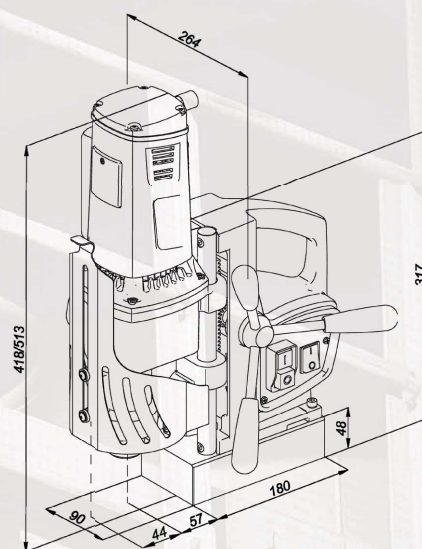


PRO 62 mała, wszechstronna maszyna wykorzystywana zarówno na hali jak i na montażu.

Wiertarka wyposażona jest w mocny 1600 W silnik, który umożliwia wiercenie frezem do 65 mm. Dwubiegowa przekładnia pozwala ustawić optymalną prędkość w zależności od rodzaju narzędzia, jego średnicy i gatunku materiału.

Maszyna posiada specjalny układ prowadnic kolumnowych na tulejach samosmarujących, który nie wymaga żadnych regulacji nawet po długim okresie użytkowania.



**ELEKTRONICZNE
SPRZĘGŁO**

**DUŻY ZBIORNIK
NA CHŁODZIWO**

**KOLUMNOWE
PROWADNICE**

**MAGNES O
ZMNIEJSZONEJ MASIE**

PRO 62

**WIERTARKA
mocowana elektromagnetycznie**



Frez
do 65 mm



Skok
95 mm



Głębokość
wiercenia
do 75 mm



Prędkości obrotowe
160, 390 obr/min



Moc
1600 W



Masa
17 kg

Możliwości PRO 62



Wiercenie frezem na głębokość 75 mm



Wiercenie frezem

DANE TECHNICZNE PRO 62

Zasilanie	230V / 50Hz
Moc silnika	1600 W
Prędkości silnika	160 obr./min (bieg I) 390 obr./min (bieg II)
Wrzeciono	Weldon 19 mm
Średnica wiercenia frezem	do 65 mm
Skok roboczy	95 mm
Grubość blachy	min. 8 mm
Siła przylegania stopy	11 000 N
Wymiary podstawy	90 x 180 x 48 mm
Masa	17 kg

Standardowe wyposażenie

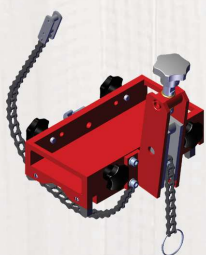
- Wiertarka PRO62
- Skrzynia z tworzywa sztucznego
- Rękojeść - pokrętła
- Pas bezpieczeństwa
- Układ chłodzenia
- Klucze regulacyjne
- Instrukcja obsługi

Opcje wyposażenia

- Ciśnieniowy układ chłodzenia pojemności 2 litry
- Przystawka do rur ZRO 251
- Oprawka do gwintowania MT2
- Podstawka podciśnieniowa



Podstawka podciśnieniowa umożliwia mocowanie maszyny na materiałach niemagnetycznych np. nierdzewnych.



Podstawka ZRO251 umożliwia mocowanie maszyny na rurach.



Ciśnieniowy układ doprowadzania chłodziwa przydatny podczas pracy w pozycjach wymuszonych np. naściennych