

PRO 52T mała, wszechstronna maszyna wykorzystywana zarówno na hali jak i na montażu.

Wiertarka wyposażona jest w mocny 1600 W silnik o zmiennej prędkości, który umożliwia wiercenie frezem do 50 mm i wiertłem walcowym do 23 mm. Prawe / lewe obroty umożliwiają wykonywanie gwintów przelotowych i nieprzelotowych do M20. Dwubiegowa przekładnia z płynną regulacją prędkości pozwala ustawić optymalną prędkość w zależności od rodzaju narzędzia, jego średnicy i gatunku materiału.

Inteligentny system kontroli prędkości utrzymuje stałą prędkość silnika niezależnie od zmieniających się obciążeń. Innowacyjny 360-stopniowy wskaźnik LED ułatwia prawidłowe działanie maszyny i zwiększa bezpieczeństwo pracy.

STEROWANIE NA
GÓRZE SILNIKA

PRAWE / LEWE
OBROTY

SYSTEM ŚWIETLNY
PRACY SILNIKA

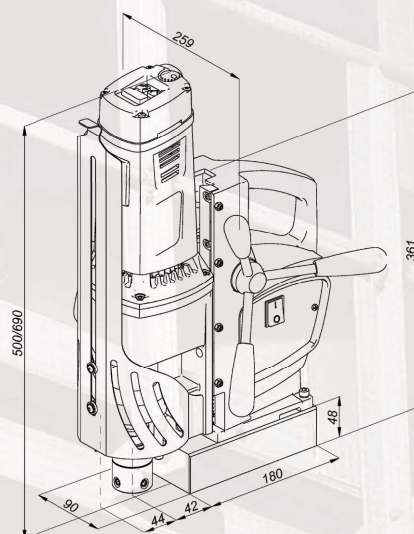
DUŻY ZBIORNIK
NA CHŁODZIVO

ELEKTRONICZNE
SPRZĘGŁO

SZTYWNA
KONSTRUKCJA

ELEKTRONICZNA
KONTROLA PRĘDKOŚCI

MAGNES O
ZMNIEJSZONEJ MASIE



PRO 52T

WIERTARKA
mocowana elektromagnetycznie



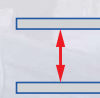
Frez
do 50 mm



Wiertło
do 23 mm



Gwintownik
do M20



Skok
190 mm



Głębokość
wiercenia
do 75 mm



Prędkości obrotowe
160–250, 390–580
obr/min



Moc
1600 W



Masa
17 kg

Możliwości PRO 52T



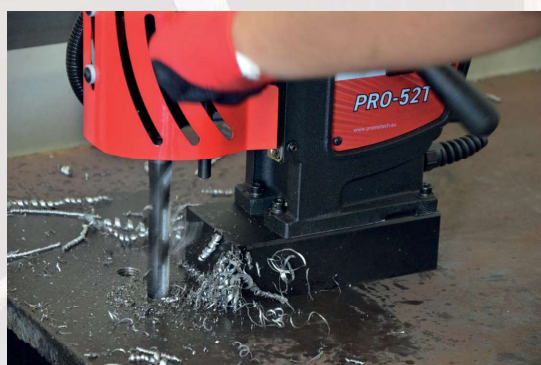
Gwintowanie nieprzelotowe



Wiercenie frezem na głębokość 75 mm



Gwintowanie przelotowe



Wiercenie wiertłem walcowym 23 mm

DANE TECHNICZNE PRO 52T

Zasilanie	230V / 50Hz
Moc silnika	1600 W
Prędkości silnika	160–250 obr./min (bieg I) 390–580 obr./min (bieg II)
Wrzeciono	MK 2
Średnica wiercenia frezem	50 mm
Średnica wiercenia wiertłem	23 mm
Gwintowanie	M 20
Skok roboczy	190 mm
Grubość blachy	min. 8 mm
Siła przylegania stopy	11 000 N
Wymiary podstawy	90 x 180 x 48 mm
Masa	17 kg

■ Standardowe wyposażenie

- Wiertarka PRO 52T
- Skrzynia z tworzywa sztucznego
- Rękojeść - pokrętła
- Uchwyt freza AMT2 19 mm Weldon
- Pas bezpieczeństwa
- Układ chłodzenia
- Klin MT2
- Klucze regulacyjne
- Instrukcja obsługi

■ Opcje wyposażenia

- Ciśnieniowy układ chłodzenia pojemności 2 litry
- Przystawka do rur ZRO 251
- Oprawka do gwintowania MT2
- Podstawka podciśnieniowa



Podstawka podciśnieniowa umożliwia mocowanie maszyny na materiałach niemagnetycznych np. nierdzewnych.

Wspólne cechy i zalety wiertarek z możliwością gwintowania PRO-52T, PRO-72T, PRO-112T i PRO-132T



Innowacyjny 360-stopniowy wskaźnik LED ułatwia prawidłowe działanie maszyny i zwiększa bezpieczeństwo pracy.



UNIKALNY 360-STOPNIOWY SYSTEM MONITOROWANIA WIZUALNEGO - VMS

INFORMACJE DOTYCZĄCE PRACY		Zielony ciągly	Gotowość do pracy
		Biały ciągly	Normalna praca
		Czerwony ciągly	Przegrzanie, wycofać narzędzie z materiału
		Niebieski ciągly	Zatrzymanie awaryjne. Przeciężenie.
		Fioletowy ciągly	Zatrzymanie awaryjne. Przechylenie, drgania maszyny lub niestabilne podłoże
INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA		Zielony miga	Słabe podłoże. Praca nie jest zalecana
		Niebieski miga	Blisko przeciężenia.
INFORMACJE DIAGNOSTYCZNE		Czerwony i niebieski na przemian	Zatrzymanie awaryjne. Spadek napięcia.
		Czerwony i zielony na przemian	Zatrzymanie awaryjne. Zużycie szczotek



Wygodne położenie zmiany obrotów



Oprawka do gwintowania zabezpieczona nakrętką