

JEŻELI POTRZEBUJESZ MAŁEJ, LEKKIEJ, MONTAŻOWEJ WIERTARKI DO PRACY FREZAMI WYBIERZ

PRO 36 MINI mała, zwarta maszyna stworzona została przede wszystkim do pracy na wysokościach np. na konstrukcjach stalowych lub w miejscach trudno dostępnych. PRO 36 MINI wyposażona jest w specjalny układ prowadnic na tulejach samosmarujących, nie wymagający żadnych regulacji nawet po długim okresie użytkowania.

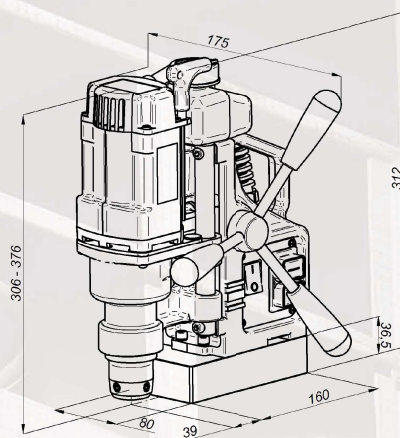
SZTYWNY, ODLEWANY KORPUS

ZINTEGROWANY UKŁAD CHŁODZENIA

- **Zwarta konstrukcja i odlewany korpus** zapewniają maszynie dużą sztywność, przez co gwarantuje dobrą jakość wykonania otworów
- **Duża rozpiętość frezów trepanacyjnych** w zakresie od $\varnothing 12$ mm do $\varnothing 35$ mm, pokrywa pełen zakres otworów montażowych

UKŁAD OSZCZĘDZANIA ENERGII

BEZOBSŁUGOWE PROWADNICE KOLUMNOWE



PRO 36 MINI

WIERTARKA
mocowana elektromagnetycznie



Frez
do 36 mm



Głębokość
wiercenia
51 mm



Skok
70 mm



Prędkość
350 rpm

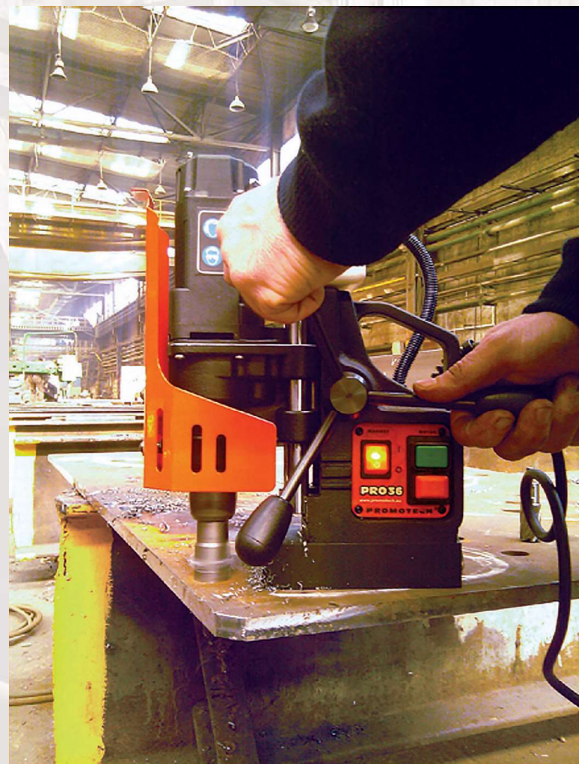


Moc
920 W



Masa
10 kg

Możliwości PRO 36 MINI



DANE TECHNICZNE PRO 36 MINI

Moc	920 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz
Wrzeciono	19 mm Weldon
Prędkości obrotowe	350 obr/min
Średnica wiercenia frezem	max. 36 mm
Głębokość wiercenia frezem	max. 51 mm
Siła przylegania stopy	9500 N
System autodiagnostyki siły przylegania	TAK
Układ oszczędzania energii	TAK
Bezobsługowe kasowanie luzów	TAK
Wymiary podstawy	80 x 160 x 36,5 mm
Skok roboczy	70 mm
Grubość blachy	min. 6 mm
Masa	10 kg

■ Standardowe wyposażenie

- Maszyna PRO 36 MINI
- Rękojeść pokrętła
- Łańcuch (pas) bezpieczeństwa
- Klucz trzpieniowy sześciokątny $s = 4,0$
- Zbiornik na chłodziwo
- Skrzynia z tworzywa sztucznego

■ Opcje wyposażenia

- Przystawka do mocowania maszyny na rurach ZRO250



PRO 36

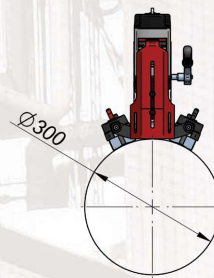
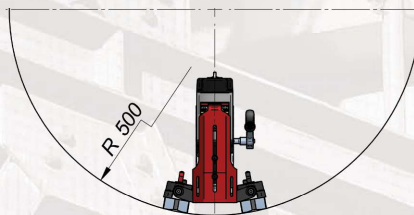
MODELE SPECJALNE



PRO-36 MS

Maszyna z obrotową podstawą magnetyczną przeznaczona jest do pracy na materiałach o krzywiznach zewnętrznych (minimalna średnica - 300 mm) i wewnętrznych (min. średnica 1000 mm). Cztery indywidualnie obracane magnesy dopasowują się do powierzchni detalu, więc maszyna nie wymaga idealnie płaskiej powierzchni. Dodatkowo każdy magnes wyposażony jest w funkcję zmiennej siły trzymania. Umożliwia to łatwe pozycjonowanie maszyny, gdy magnesy są częściowo włączone.

Podstawa magnetyczna nie wymaga prądu, co zapewnia większe bezpieczeństwo w przypadku utraty zasilania.



PRO-36 PM

Maszyna z podstawą magnetyczną przeznaczona jest do pracy gdzie występuje ryzyko utraty zasilania (np. wiercenie w ścianie). Podstawa magnetyczna wyposażona jest w bardzo silne magnesy neodymowe i nie wymaga działania energii elektrycznej. Funkcja regulacji siły trzymania umożliwia łatwe i precyzyjne ustawienie wiertła, gdy podstawa magnetyczna jest częściowo włączona.



PRO-36 T3

Maszyna z podstawą elektromagnetyczną przeznaczona jest do pracy na profilach stalowych. Minimalna grubość ścianki może mieć zaledwie 3 mm. Unikalna konstrukcja umożliwia optymalne rozłożenie pola magnetycznego, dzięki czemu siła przylegania jest porównywalna do zwykłej podstawy. Dzięki temu dedykowana jest do pracy na naprawdę cienkich materiałach.

DANE TECHNICZNE	PRO-36 MS	PRO-36 PM	PRO-36 T3
Moc	920 W	920 W	920 W
Zasilanie	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Wrzeciono	19 mm Weldon	19 mm Weldon	19 mm Weldon
Prędkości obrotowe	350 obr/min	350 obr/min	350 obr/min
Średnica wiercenia frezem	max. 36 mm	max. 36 mm	max. 36 mm
Głębokość wiercenia frezem	max. 35 mm	max. 45 mm	max. 51 mm
Siła przylegania stopy	6 000 N	6 000 N	9500 N
Układ przeciążenia	TAK	TAK	TAK
Bezobsługowe kasowanie luzów	TAK	TAK	TAK
Wymiary podstawy	243 × 218 × 96 mm	98 × 237 × 100 mm	100 × 200 × 38 mm
Skok roboczy	70 mm	70 mm	70 mm
Grubość blachy	min. 5 mm	min. 3 mm	3 - 6 mm
Masa	14 kg	13 kg	11 kg