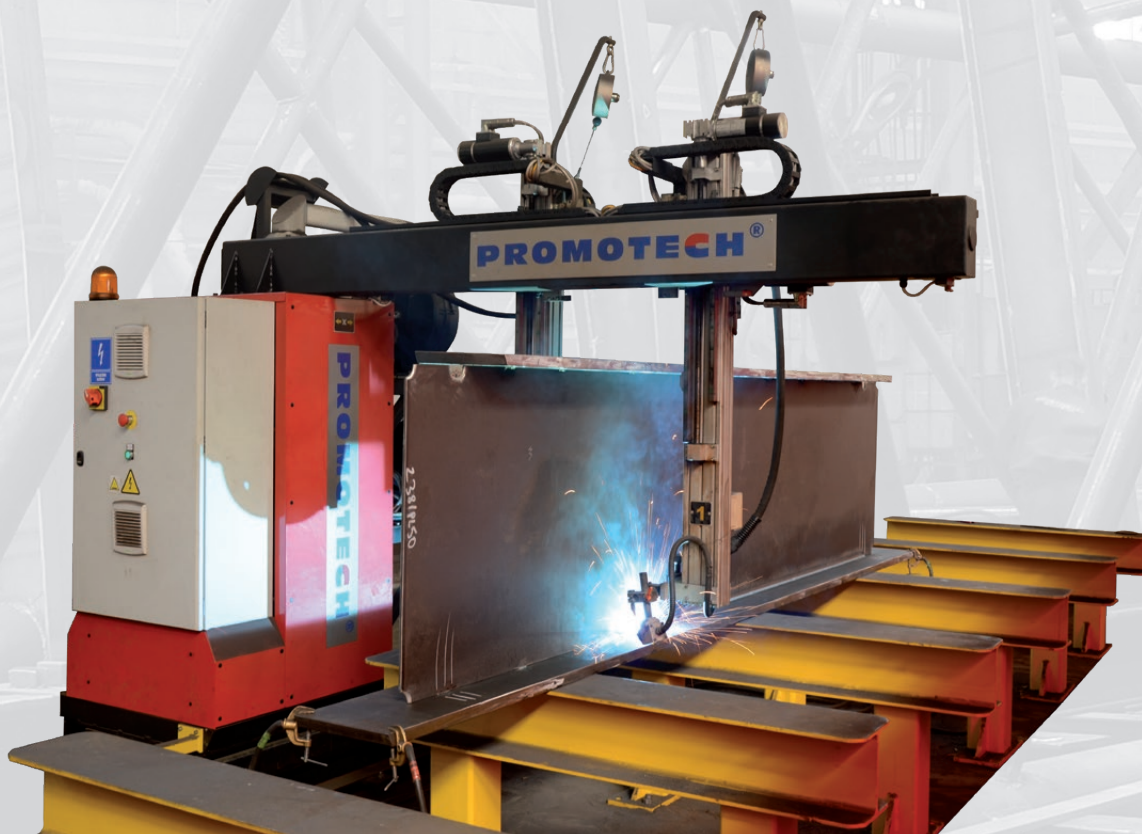


■ WA 1000 / WA 1500 | MIG-MAG WELDING SYSTEM

Automatyczne spawanie wzdłużne najwyższej jakości metodą MIG-MAG długich skrzynkowych belek konstrukcyjnych oraz H, I, T, HKS, HSQ.

Jedno lub wielościgowe, automatyczne spawanie pachwinowe/doczołowe z elektro-mechanicznym systemem śledzenia spoin.

Zminimalizowanie wad spawalniczych i skrócony czas nieproduktywny oraz obsługa jednoosobowa!



■ Twoje korzyści:

- Automatyczne spawanie pachwinowe i doczołowe ze wspólnym śledzeniem
- Spawanie wielościgowe
- Obsługa jednoosobowa
- Redukcja kosztownych nadmiarowych spoin, zmniejszenie ilości spoiwa
- Przyjazny interfejs użytkownika – wiele języków
- Możliwość integracji z większością źródeł spawalniczych MIG-MAG



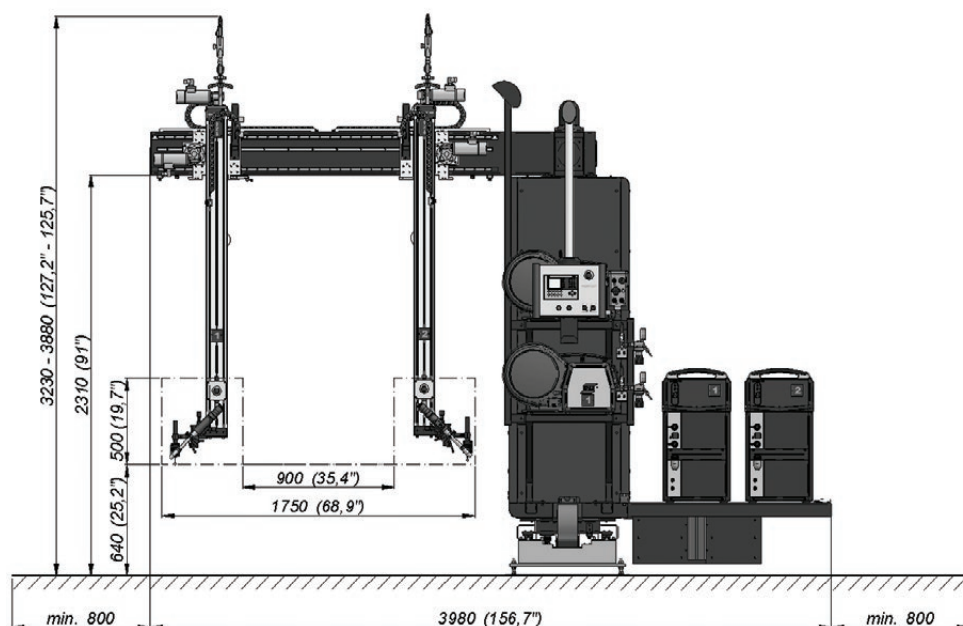
Specyfikacja techniczna GWS typ WA 1000 i WA 1500

Długość torowiska / spawania	13m / 12m 16m/15m 19m/18m na zapytanie 19m+
Max wysokość spawanego detalu WA 1000 / WA 1500	1m / 1.5m
Max prędkość spawania	Do 1 m/min pełny drut
Możliwość wprowadzenia dodatkowych funkcji m.in. długość spawania, spoiny przerywane	TAK
Źródło prądu do 90kg/każde	TAK
Możliwość zmiany parametrów spawania w trakcie procesu spawania „w locie”	Opcja
Odciąg dymów spawalniczych (zalecane)	Zalecana opcja dla bezpieczeństwa operatora



Widok GWS typ WA 1500 zintegrowane z ESAB ARISTO U5000

Wymiary ogólne:



Wersje specjalnie zaprojektowane i wykonane na zamówienie do uzgodnienia.

Zainstalowane stanowiska spawalnicze GWS typu WA u klientów z branży motoryzacyjnej i konstrukcji stalowych:

■ GWS typ WA 1000
zintegrowane z LORCH S8



■ GWS typ WA 1000
zintegrowane z EWM Phoenix



■ GWS typ WA 1500
zintegrowane z LINCOLN ELECTRIC PW500 S



■ GWS typ WA 1000
zintegrowane z KEMPPI FASTMIG X 450



WYPOSAŻENIE OPCJONALNE:

■ Obrotnik i pozycjoner do belek (dostępny również zintegrowany ze stanowiskiem spawalniczym GWS typ WA)

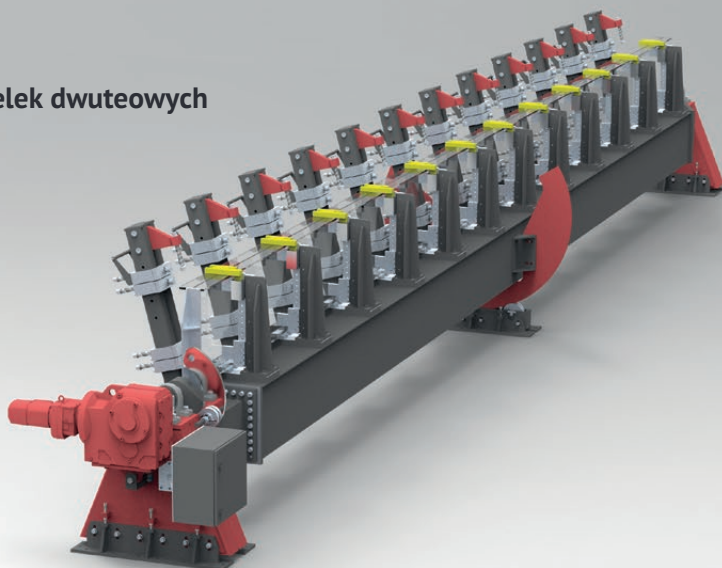
- Max wysokość detalu: 650 mm / 1000 mm
- Zdolność obracania: 4T / 5T
- Wysokość robocza: 50 mm



NA ZAPYTANIE

■ Stanowisko do ręcznego składania belek dwuteowych

- Wysokość środnika min. 200 mm
- Wysokość środnika max. 1000 mm
- Półka min. 150 mm
- Długość do 12 m



ZALCO Sp. z o.o.
ul. Bażancja 43
02-892 Warszawa
zalco.pl
biuro@zalco.pl

