

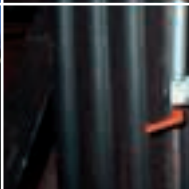
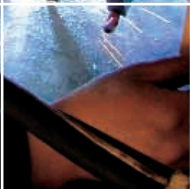
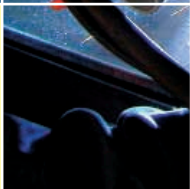
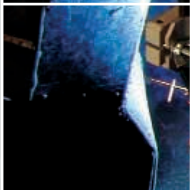
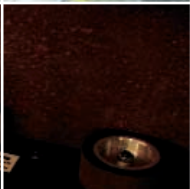
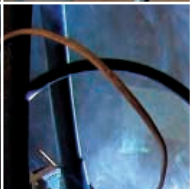
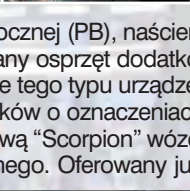
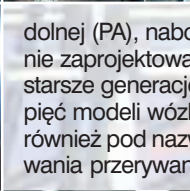
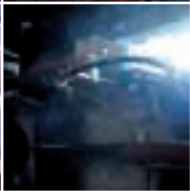
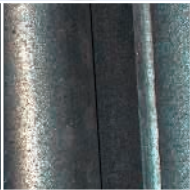


ZALCO

ul. Bażancja 43, 02-892 Warszawa
tel. (0-22) 894 55 30-33, tel. kom. 0-601 384 666,
fax: (0-22) 644 65 52 zalco@zalco.pl

www.zalco.pl

WÓZKI DO MECHANIZACJI SPAWANIA I CIĘCIA



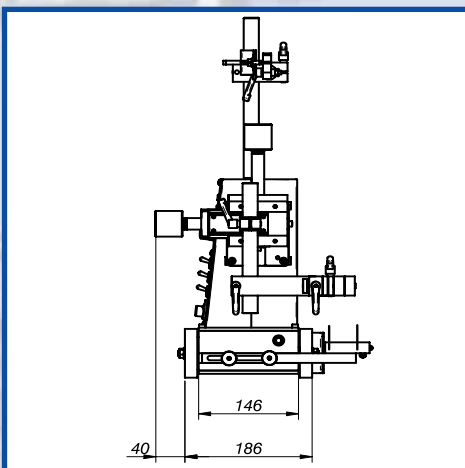
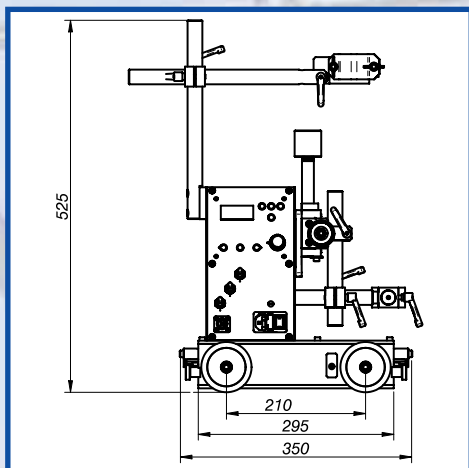
Odpowiadając na zapotrzebowanie naszych klientów wprowadziliśmy do oferty firmy sprzęt do tzw. "małej mechanizacji" prac spawalniczych. Dysponujemy obecnie kilkoma modelami wózków samojezdnych przeznaczonych zarówno do układania spoin pachwinowych jak i doczołowych oraz do cięcia gazowego. Wózki nasze mogą spawać MIG/MAG, drutami pełnymi, proszkowymi, TIG oraz pod topnikiem. Mogą być też używane do cięcia palnikami acetylenowo-tlenowymi, propanowymi (gaz ziemny) i plazmowymi. Ten poręczny, lekki, małogabarytowy oraz łatwy w obsłudze sprzęt gwarantuje wysoką jakość i wydajność, a polecany jest szczególnie tam gdzie ważna jest duża mobilność urządzenia. Dzięki zastosowaniu naszych wózków w prosty i skuteczny sposób można uzyskiwać doskonałe efekty spawania w większości pozycji spawalniczych: podłowej (PA), nabocznej (PB), naściennej (PC), pułapowej (PD), oraz na pionie (PF i PG). Specjalnie zaprojektowany osprzęt dodatkowy umożliwi wykorzystywanie naszych wózków tam gdzie starsze generacje tego typu urządzeń nie mogą być stosowane. Obecnie oferta nasza obejmuje pięć modeli wózków o oznaczeniach od PRO11 do PRO15. Model PRO11 to znany i popularny również pod nazwą "Scorpion" wózek do spawania pachwin z możliwością programowania spawania przerywanego. Oferowany już wcześniej na Polskim rynku model PRO12 Spider umożliwiający spawanie pionów z oscylacją, doczekał się zapowiadanego mniejszego brata w postaci wózka PRO13 Mini-Spider. Wózek ten ma za zadanie spopularyzować mechanizację spawania nawet w najprostszych aplikacjach. Ten bardzo mały wózek może być niemal "noszony przy pasku" przez operatora. Jest on praktycznie drugą parą rąk dla spawacza.

Ofertę naszą uzupełniają modele PRO14 i PRO15. Pierwszy z nich to jeżdzący po torze lub prowadzony ręcznie wózek, przeznaczony głównie do mechanizacji cięcia gazowego. Drugi z nich jest przeznaczony do jedno- lub dwustronnego wspawywania wzmocnień. Elementem prowadzącym dla tego wózka jest bezpośrednio spawane wzmocnienie lub wycięty z pasa blachy wzorzec.

Sukces handlowy jaki odniosły nasze wózki dopinguje nas do nieustannej pracy nad nowymi modelami, które mogą trafić do Państwa rąk już niebawem. Mamy nadzieję, że nasze nowe produkty spotkają się z równie entuzjastycznym przyjęciem jak oferowane obecnie.

MODEL PRO11

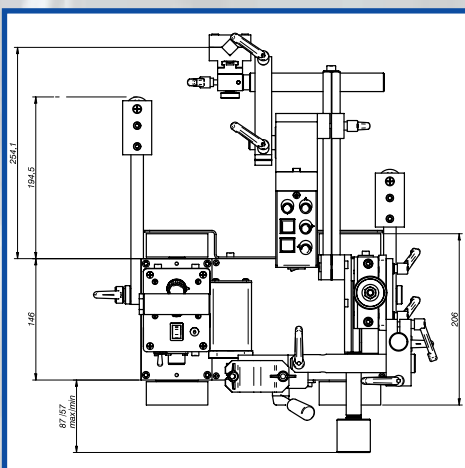
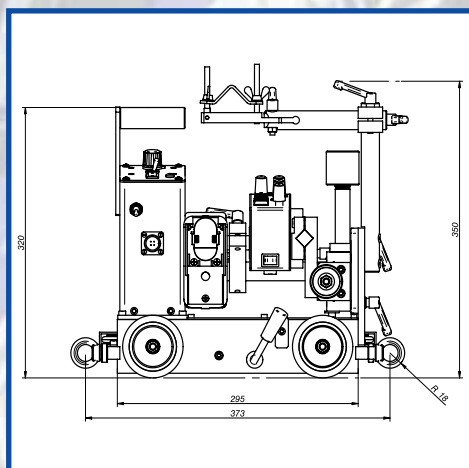
PRO11 SCORPION to wózek przeznaczony głównie do wykonywania spoin pachwinowych ciągłych lub przerywanych. Dzięki swej uniwersalności i dodatkowemu osprzętowi umożliwia on także wykonywanie spoin zakładkowych i doczołowych, jak również pozwala na cięcie termiczne blach. Właściwy tor jazdy realizowany jest dzięki specjalnym rolkom dystansowym i dodatkowo stabilizowany jest zespołem silnych magnesów stałych umieszczonym w podwoziu wózka. Programowanie polega na podaniu długości spoiny, przerwy oraz nawrotu, niezbędnego do wypełnienia krateru. Wszystkie nastawy mogą być podawane z dokładnością do 1 mm a raz zaprogramowane długości odcinków są stałe i niezależne od zmian prędkości jazdy wózka dokonywanych przez operatora w trakcie spawania, tak jak ma to miejsce w przypadku programowania długości spoin w funkcji czasu. Wózek może być uzbrojony w dwa uchwyty spawalnicze, dzięki czemu obustronne spawanie usztywnień w jednym przejściu pozwala na znaczną redukcję odkształceń pospawalniczych. Scorpion fabrycznie wyposażony jest w wyświetlacz prędkości jazdy, dwa niezależne układy jarzenia łuku, oraz wyłączniki krańcowe. Wózek zasilany jest z sieci 220/240 V.



Klasyczne spawanie pachwiny

MODEL PRO12

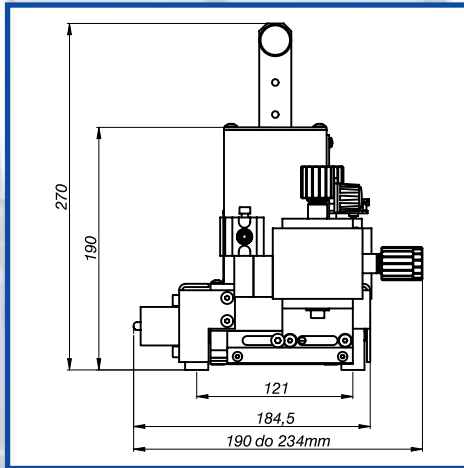
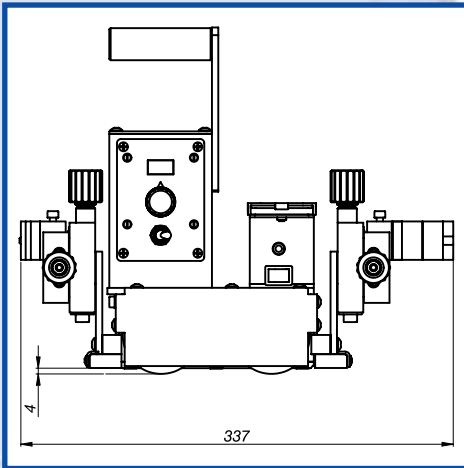
PRO 12 SPIDER jest wózkiem spawalniczym przeznaczonym do spawania pachwin w pozycjach wymuszonych, bez konieczności stosowania torów jezdnych. Dzięki swej uniwersalności i dodatkowemu osprzętowi, umożliwia on także wykonywanie spoin zakładkowych i doczołowych, jak również pozwala na cięcie termiczne blach. Precyzyjny oscylator pozwala w jednym przejściu układać grube pachwiny lub w przypadku spoin doczołowych wypełniać rowek na całej szerokości. Oscylator posiada własny silnik krokowy i możliwość niezależnej regulacji czterech parametrów: szerokości oscylacji, częstotliwości, przetrzymanie w skrajnym położeniu, osobne dla lewej i prawej strony. Wózek posiada napęd w układzie 4x4 co bardzo ułatwia przeniesieniu dużego momentu na podłoże. Możliwość poruszania się po ścianie wózek zawdzięcza zespołowi silnych magnesów ziem rzadkich umieszczonych w podwoziu. Dodatkowym atutem wózka jest niezależne zasilanie bateryjne. Duża pojemność baterii zapewnia ciągłość pracy do sześciu godzin. Jako opcja dostępny jest zasilacz sieciowy wpinany bezpośrednio w gniazdo akumulatora.



Spawanie pachwin w pionie

MODEL PRO13

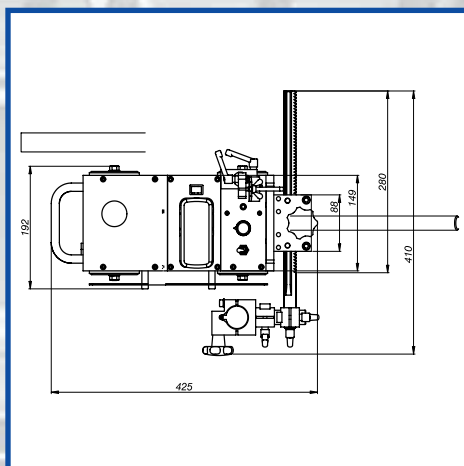
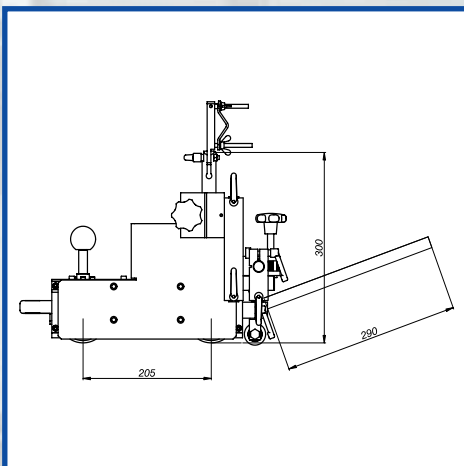
Model PRO13 jest uzupełnieniem gamy wózków do spawania pachwin serii PRO 11 i 12. Przy tworzeniu tego wózka jako absolutny priorytet przyjęto miniaturyzację jego wymiarów i wagi oraz prostotę obsługi. W wyniku spełnienia tych założeń powstał najmniejszy w swojej klasie model oferujący ogromną siłę przylegania gwarantowaną przez ultra kompaktowy zespół magnesów ziem rzadkich zamocowanych w podwoziu wózka. Wózek PRO13 może poruszać się w każdej pozycji a system dwustronnego mocowania palnika umożliwi prowadzenie palnika zarówno za- jak i przed wózkiem. Taka konfiguracja minimalizuje konieczność stosowania płyt wybiegowych w celu położenia spawu na całej długości spawanego elementu. Wózek zasilany jest baterią o dużej pojemności lub zasilaczem sieciowym mocowanym w miejsce gniazda baterii.



PRO13 Mini-Spider z wyświetlaczem dwucyfrowym

MODEL PRO14

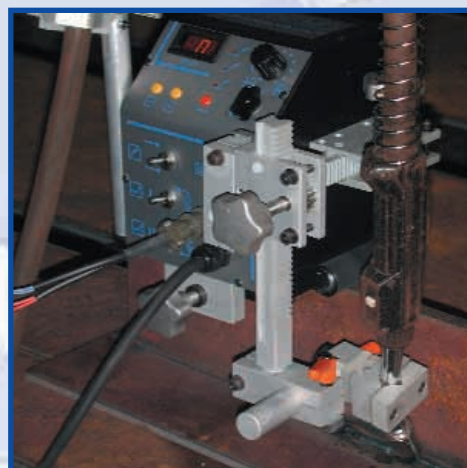
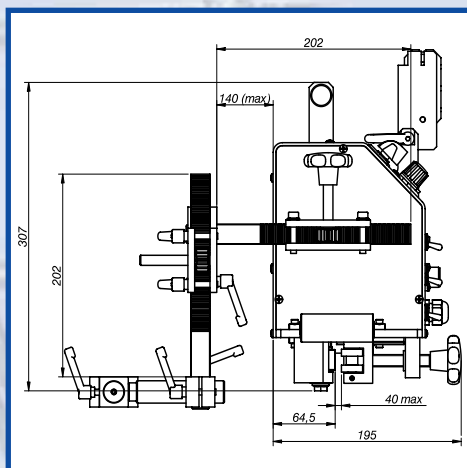
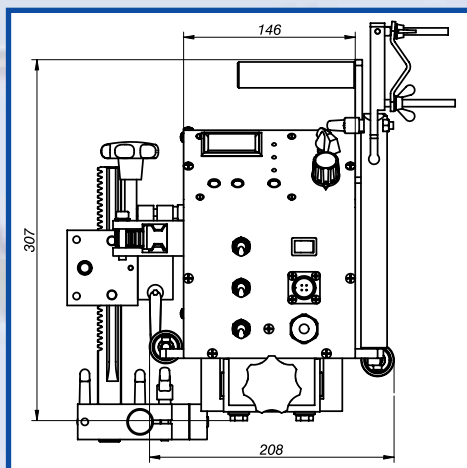
Model ten należy do rodziny urządzeń popularnie zwanej sekatorami do cięcia blach. Nasz model posiada jednak unikalne rozwiązania znacznie rozszerzające jego możliwości. Wózek PRO14 może poruszać się po kładzionych na blachę torach z pryzmatycznymi rowkami prowadzącymi lub może jeździć bezpośrednio po blasze (jazda swobodna). Wyposażony jest w sprzętło które umożliwia załączanie i rozłączanie napędu i to zarówno przy jeździe po torze jak i bezpośrednio po ciętym elemencie. Przy jeździe swobodnej jakość cięcia gwarantowana jest przez stabilne prowadzenie wózka kołami napędowymi, a zamontowany z tyłu wózka "ogon" z kółkiem obrotowym umożliwia operatorowi nadanie żądanego toru jazdy. Oferowany osprzęt umożliwia stosowanie zarówno palników ręcznych jak i maszynowych oraz uchwytów spawalniczych. W osprzęcie dodatkowym oferowany jest też specjalny, mocowany pod podwoziem cyrkiel, który umożliwia wycinanie otworów w zakresie średnic od $\varnothing 100\text{mm}$ do $\varnothing 2000\text{ mm}$. Wózek zasilany jest baterią o dużej pojemności lub zasilaczem sieciowym mocowanym w miejsce gniazda baterii.



PRO14 jazda po torach

MODEL PRO 15

Jest to wózek dla którego torem jezdny może być bezpośrednio spawany element. Typowym zastosowaniem modelu PRO15 jest jedno- lub dwustronne spawanie połączeń pachwinowych np. usztywnień do płyt blachy. Wózek PRO15 wyposażony jest blok sterowania umożliwiając wykonywanie spoin przerywanych według cyklu zaprogramowanego przez operatora. Wózek może prowadzić jeden lub dwa palniki. Oferowany osprzęt umożliwia stosowanie naszego wózka zarówno do spawania jak i cięcia. Wymienne podwozia umożliwiają jazdę po płaskowniku, łebkowniku oraz profilach typu ceownik, kątownik, teownik itp. Użytkownik może też wykonać we własnym zakresie tor prowadzący z pasa zwykłej blachy. Standardowe podwozie umożliwia jazdę wózkiem PRO15 po elementach o maksymalnej grubości do 40 mm i wysokości minimalnej 50 mm. Minimalny promień krzywizny po którym może poruszać się wózek wynosi 160 mm.



PRO15 w konfiguracji jednopalnikowej

Przykłady pracy wózków



Spawanie spoin zakładkowych o wysokości min 10mm



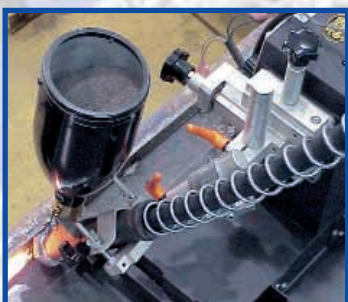
Prowadzenie po krawędzi zewnętrznej (np. konstrukcje typu skrzynekowego)



Dwustronne spawanie usztywnień



Cięcie palnikiem



Spawanie pachwiny pod topnikiem



Spawanie teownika – jazda po środku



PRO15 – jazda po łebkowniku



PRO15 w układzie dwupalnikowym