



# ZALCO

ul. Bażancja 43, 02-892 Warszawa  
tel. (0-22) 894 55 00, tel. kom. 0-601 384 666,  
fax: (0-22) 644 65 52 zalco@zalco.pl

[www.zalco.pl](http://www.zalco.pl)

## GONDOLE DO ZMECHANIZOWANEGO SPAWANIA ZBIORNIKÓW

Firma nasza od kilku lat oferuje gondole do spawania zbiorników dużych średnic. Podstawą systemu jest gondola do jednostronnego spawania obwodów zbiornika. Spawanie odbywa się w technologii SAW, czyli pod topnikiem. Gondole jednostronne stosowane są szczególnie na relatywnie małych grubościach blach, lub gdy zbiornik uniemożliwia spawanie dwustronne (np. dwupłaszczowy o małym odstępnie między płaszczami).

Podstawowe dane gondoli do spawania obwodów YS-AGW:

- Minimalna średnica zbiornika 4,5 m
- Regulowana wysokość ramy dla spawania carg w zakresie 1,8 – 3,2 m wysokości.
- Zakres grubości ścianek zbiornika 6 – 45 mm.
- Możliwość spawania zarówno od zewnątrz i od wewnątrz zbiornika.
- Osprzęt spawalniczy: LINCOLN DC655 z głowicą i kontrolerem NA3 lub NA5
- Możliwość spawania zbiorników klasycznie od dna i od dachu (typ D).

Oferujemy też gondole dwustronne umożliwiające jednoczesne spawanie płaszczy z obu stron. Taka technologia eliminuje konieczność wtórnego szlifowania grani po spawaniu jednostronnym i daje bardzo duże oszczędności czasowe, szczególnie przy spawaniu carg o większej grubości. Klasyczne gondole dwustronne oferowane przez innych producentów składają się z gondoli **master** (pan, zarządca) posiadającej wszystkie regulacje łącznie z kontrolą jazdy oraz dokręcaną klatki **slave** (niewolnik, sługa) mającej jedynie osprzęt spawalniczy. W przypadku konieczności pracy jednostronnej, klatka *slave* może być w najlepszym razie odkręcona i pozostawiona w magazynie. W ten sposób cały jeden zestaw spawalniczy pozostaje w magazynie jako bezużyteczny! Pozostaje nam tylko JEDNA sprawna gondola jednostronna.

ZALCO posiada unikalne rozwiązanie tego problemu.



Firma nasza jako jedyna na rynku dostarcza gondole dwustronne w konfiguracji autonomicznej. Znaczy to, że gondola dwustronna **YS-AGW II** jest składana z dwóch niezależnych gondol jednostronnych **YS-AGW I**. Specjalny system sprzęgający z siłownikiem hydraulicznym umożliwia łatwe i pewne sprzęgnięcie dwóch gondol jednostronnych do postaci dwustronnej. Daje nam to możliwość pracy dwiema gondolami, albo pojedynczą gondolą dwustronną, albo dwiema pełnowartościowymi gondolami jednostronnymi.

Oferujemy też gondole do spawania pionów w technologii MIG/MAG oraz EGW (elektrogazowe). Gondole do spawania pionów w technologii MIG/MAG z racji technologii są bardzo uniwersalne. Technologia EGW jest bardzo wydajna, lecz jej stosowanie jest ograniczone wyłącznie do spawania zbiorników ze stali węglowych. Ograniczenie wynika z dużej ilości wprowadzanego ciepła.



Model YS-AGW	Zastosowanie	Wymiary zbiorników	Grubość cergi	Prędkość jazdy	Wysokość cergi	Średnica drutu	Przeciętna waga
ZAL-1000 jednostronna	Zbiorniki konwencjonalne	Minimalna średnica zbiornika 4,5 m	6 – 45 mm	100 – 2900 mm/min	1,8 – 3,2 m	2,4 – 3,2 mm	900 kg
ZAL-2000 dwustronna							1800 kg
ZAL-1000-LNG	Zbiorniki LNG (dwupłaszczowe)				2 – 4 m		900 kg
ZAL-1000-D	Zbiorniki budowane od dachu				1,8 – 3 m		1100 kg



# ZALCO

ul. Bażancia 43, 02-892 Warszawa  
 tel. (0-22) 894 55 00, tel. kom. 0-601 384 666,  
 fax: (0-22) 644 65 52    [zalco@zalco.pl](mailto:zalco@zalco.pl)

[www.zalco.pl](http://www.zalco.pl)