

Planowanie orbitalne AXXAIR

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Planowanie rur jest wykorzystywane przy cienkich rurach o grubości poniżej 3 mm. Obejmuje ono dopasowanie końca rury z drugą lub z akcesorium.

Dopasowanie działa na trójnásób: prostokadłość lica rury - stan powierzchniowy lica - potencjalna regulacja dłuęosci.

Po procesie planowania, powierzchnia czołowa będzie prostokadła do osi rury, bez zadziarów, z niskim RA oraz o poęądanej dłuęosci.

Maszyny do planowania są wykorzystywane wtedy, gdy proces cięcia jest niewystarczająco precyzyjny dla danej aplikacji lub gdy tworzy on zadziory.

Jako przykład: cięcie tarczą ścierną, piłą taęsmową lub tarczami tnącymi.

ELASTYCZNOŚĆ, PRODUKTYWNOŚĆ

Nasze maszyny do planowania działają na baterie lub na zasilanie sieciowe, dla większej elastyczności. Odwracalne ostrza HSS TIALN z dwoma krawędziami tnącymi gwarantują optymalną trwałość materiałów eksploatacyjnych.

JAKOŚĆ

Planowanie tworzy czystą powierzchnię wolną od zadziarów i bez odkształceń rury: ostrość i precyzja gwarantowane. Dzięki temu cienkie rury są gotowe do spawania.

PRZENOŚNOŚĆ

Nasze maszyny do planowania są lekkie i zaprojektowane do użytkowania w na budowie oraz warsztatach.



Rury o małych średnicach <25,4 mm są szczególnie uwzględniane w procesie planowania. Są one często cięte przy pomocy noęyc do rur lub maszyn ściernych. Mówiąc ogólnie, rury należy splanować przed spawaniem, aby uzyskać spaw wysokiej jakości.

Jedna kategoria rur jest szczególnie objęta uwagą: rury polerowane elektrolitycznie w sektorach półprzewodnikowych bądź farmaceutycznych.

Niedozwolone jest rysowanie wypolerowanych powierzchni wewnątrz rury: cięcia wykonuje się zatem tylko przy uęyciu tarcz tnących. Ten proces nie tworzy wiórów, a jedynie pył. Wynik takiego cięcia nie jest użyteczny bez operacji planowania.



Proszę nie wahać się przed kontaktem z nami w kwestii wszystkich informacji dotyczących technologii planowania orbitalnego.

Z chęcią podzielimy się naszą wiedzą technologiczną i zaproponujemy rozwiązanie, które najlepiej spełnia Państwa potrzeby!

DC25-P - 65-G - 25-M - 65-M**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Wysokiej jakości ostrza

Dwustronne ostrza HSS
TIALN z dwoma
krawędziami tnącymi

Wkładki zaciskowe

Szczęki ze stali
nierdzewnej otwierają się
szeroko, by ułatwić
ustawienie rury

QuiXS:

Pozwala na wymianę
głowicy lub zamocowanie
uchwyty w kilka sekund.

Precyzyjny posuw
ręczny

Krok 0,1 mm

DC 65-G/DC65-M

Możliwy zewnętrzny ukos 30°
oraz 45° z dodatkowym
uchwytem narzędziowym

Wiertarka / kontroler	Silnik sieciowy
- System szybkiej wymiany QuiXS - Silnik 18 V - Technologia litowo-jonowa - LED-owy wskaźnik naładowania akumulatora - Dostarczany z dwoma akumulatorami 18 V 3 Ah, szybka ładowarka	- Silnik 1100 W - Dwustopniowy reduktor prędkości ze zmianą prędkości przy pomocy pokrętła - Najwyższej jakości mechanizm zmiany biegów - Zabezpieczenie przed uruchomieniem - Obudowa reduktora z odlewanego aluminium

Zakres planowania	
DC25-P	03 - 025,4 mm 0,1 - 1 "
DC25-M	03 - 025,4 mm 0,1 - 1 "
DC65-G	03 - 063,5 mm 0,1 - 2,5 "
DC65-M	03 - 063,5 mm 0,1 - 2,5 "



DC25-P - 65-G - 25-M - 65-M**AXXAIR**
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Specyfikacja techniczna:**

Silnik 18 V (wiertarka/kontroler):

- 120 lub 230 V
- Dostarczany z dwoma akumulatorami 18 V 1,5 Ah, szybka ładowarka

Silnik sieciowy 1100 W:

- 120 V lub 230 V, 1100 W
- Dwustopniowy reduktor prędkości ze zmianą prędkości przy pomocy pokrętła
- Najwyższej jakości mechanizm zmiany biegów
- Zabezpieczenie przed uruchomieniem
- Obudowa reduktora z odlewanego aluminium

Wszystkie silniki są dostarczane w osobnych walizkach, zawierających niezbędne narzędzia

	Kod produktu	Maszyna do planowania rur o następujących średnicach (w mm)	Waga netto	Minimalna długość prostego odcinka rury	Numer zamówieniowy	Wymiary (wys. x dł. x sz. w mm)
Wiertarka / kontroler 120 V	DC25-P1	03 - 025,4	2,8 kg	8 mm	846190 0000	250x58x273
	DC65-G1	03 - 063,5	7,1 kg	12 mm		298x146x323
Wiertarka / kontroler 230 V	DC25-P2	03 - 025,4	2,8 kg	8 mm		250x58x273
	DC65-G2	03 - 063,5	7,1 kg	12 mm		298x146x323
Silnik sieciowy 1100 W 120 V	DC25-M1	03 - 025,4	4,3 kg	8 mm	846190 0000	216x85x398
	DC65-M1	03 - 063,5	8,1 kg	12 mm		345x146x462
Silnik sieciowy 1100 W 230 V	DC25-M2	03 - 025,4	4,3 kg	8 mm		216x85x398
	DC65-M2	03 - 063,5	8,1 kg	12 mm		345x146x462

**Join experience**

PAKIETY DC

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

AXXAIR oferuje zestawy łączące najlepsze rozwiązania do ustawiania pod kątem prostym w jednej skrzynce.

Głowica ustawiająca pod kątem prostym DC65

Szczęki ze stali nierdzewnej otwierają się szeroko, by ułatwić ustawienie rury

Silnik sieciowy
1100 W

Dostępny dla 120 V
lub 230 V

Głowica ustawiająca pod kątem prostym DC25

Szczęki ze stali nierdzewnej otwierają się szeroko, by ułatwić ustawienie rury

Głowica ustawiająca pod kątem prostym DC65

Szczęki ze stali nierdzewnej otwierają się szeroko, by ułatwić ustawienie rury

Wiertarka /
kontroler

Dostępny dla 120 V
N lub 230 V

Głowica ustawiająca pod kątem prostym DC25

Szczęki ze stali nierdzewnej otwierają się szeroko, by ułatwić ustawienie rury

Prostota ustawiania

Dopasowanie narzędzia do średnicy obrabianej rury w kilka sekund.



PAKIETY DC

AXXAIR
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Specyfikacja techniczna:

Każdy PAKIET DC składa się z:

- Jednego silnika sieciowego 1100 W
LUB jednego silnika 18 V (wiertarka/kontroler) 3,0 Ah
- Jednej głowicy ustawiającej DC25 ORAZ jednej głowicy ustawiającej DC65



Zmiana z jednej konfiguracji na drugą zajmuje zaledwie kilka sekund:

DC25: wyrównuje rury przy użyciu lekkiego, ultrakompaktowego urządzenia

DC65: ustawianie pod kątem prostym i ukosowanie (opcjonalny uchwyt narzędziowy do ukosowania) na ławie lub bezpośrednio na rurach (demonutowana stopa)



	Kod produktu	Maszyna do planowania rur o następujących średnicach (w mm)	Waga netto	Minimalna długość prostego odcinka rury	Numer zamówieniowy	Wymiary (wys. x dł. x sz. w mm)
120 V Wiertarka / kontroler	DCPACK-G1	03 - 025,4 oraz 03 - 063,5	< 7,1 kg.	DC25: 8mm DC65: 12mm		298x146x323
230 V Wiertarka / kontroler	DCPACK-G2	03 - 025,4 oraz 03 - 063,5	< 7,1 kg.	DC25: 8mm DC65: 12mm		298x146x323
1100 W 120 V Silnik sieciowy	DCPACK-M1	03 - 025,4 oraz 03 - 063,5	< 8,1 kg.	DC25: 8mm DC65: 12mm		345x146x462
1100 W 230 V Silnik sieciowy	DCPACK-M2	03 - 025,4 oraz 03 - 063,5	< 8,1 kg.	DC25: 8mm DC65: 12mm		345x146x462

DC115-AM - 221-AM

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Wkładki zaciskowe

DC115 : Szczęki zaciskowe ze stali nierdzewnej

DC221 : Aluminiowe szczęki zaciskowe

Precyzyjny posuw ręczny

Krok 0,1 mm

Ukos zewnętrzny 30° oraz 45°

możliwy z dodatkowym uchwytem narzędziowym

Łatwe ustawianie rury

1 zestaw szczęk dla każdej średnicy

Narzędzia wielofunkcyjne

Możliwość jednoczesnego użycia dwóch (DC115) lub trzech (DC221) narzędzi

Przesuwna regulacja uchwytu narzędziowego pozwala na szybką zmianę średnicy oraz optymalne zużycie czubka narzędzia

Dostarczane w drewnianej skrzyniSilnik 1100 W

Silnik 1100 W z dużym zakresem prędkości (2 biegi)

Przekładnia ślimakowa optymalizuje zakres prędkości i eliminuje wibracje

Wysokiej jakości ostrza

Ostrze HSS TIALN.

Dwustronne, z dwoma krawędziami tnącymi

Zakres planowania

DC115 AM	012 - 0115 mm 0,5" - 4,5"
DC221 AM	050 - 0220 mm 2" - 8,5"



DC115-AM - 221-AM

Specyfikacja techniczna:

Maszyna do ustawiania pod kątem prostym bez zadziorów oraz wyrównywania krawędzi wykorzystywana po cięciu piłą taśmową lub na rurach polerowanych elektrolitycznie.

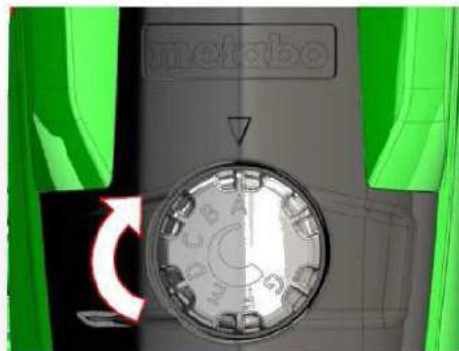
- Grubość < 0,12" (3 mm) zależenie od materiału
- Idealne narzędzie do planowania cięcia po pile taśmowej przed spawaniem automatycznym
- Precyzyjny posuw ręczny: krok skalowania 4/1000" (0,1 mm)
- Przesuwna regulacja uchwytu narzędziowego pozwala na szybką zmianę średnicy oraz optymalne zużycie czubka narzędzia
- Możliwe wyrównywanie zewnętrznych krawędzi 30° oraz 45° z dodatkowym uchwytem narzędziowym
- Ustawianie pod kątem prostym oraz wyrównywanie krawędzi w jednej operacji

Wszystkie silniki są dostarczane w osobnych walizkach, zawierających niezbędne narzędzia



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

- Silnik 1100 W, duży zakres prędkości (2 biegi): Przekładnia ślimakowa optymalizuje zakres prędkości i eliminuje wibracje



	Kod produktu	Maszyna do planowania rur o następujących średnicach (w mm)	Waga netto	Minimalna długość prostego odcinka rury	Numer zamówieniowy	Wymiary (wys. x dł. x sz. w mm)
120V Silnik 1100W	DC115-AM1	012 - 0115	11 kg	28 mm		219x314x462
	DC221-AM1	050 - 0220	21 kg	39 mm		327x425x540
Silnik 230V 1100W	DC 115-AM2	012 - 0115	11 kg	28 mm		219x314x462
	DC221- AM2	050 - 0220	21 kg	39 mm		327x425x540



DC115-BM - 221-BM

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONSKoncentryczne szczęki ze stali nierdzewnejDC115 : 4 koncentryczne
szczęki ze stali nierdzewnejDC221 : 6 koncentrycznych
szczęk ze stali nierdzewnejWysokiej jakości ostrzaDwustronne ostrza HSS
TIALN z dwoma
krawędziami tnącymiPrecyzyjny posuw ręczny

Krok 0,1 mm

Opcja montażu na ławieSilnik 1100 WSilnik 1100 W z dużym zakresem
prędkości (2 biegi)Przekładnia ślimakowa optymalizuje
zakres prędkości i eliminuje
wibracjeNarzędzia wielofunkcyjneMożliwość jednoczesnego
użycia dwóch (DC115) lub
trzech (DC221) narzędziPrzesuwna regulacja uchwytu
narzędziowego pozwala na
szybką zmianę średnicy oraz
optymalne zużycie czubka
narzędziaUkos zewnętrzny 30° oraz
45°możliwy z dodatkowym
uchwytem narzędziowymDostarczane w
drewnianej skrzyniZakres planowania

DC115 BM	012 - 0115 mm 0,5" - 4,5"
DC221 BM	050 - 0220 mm 2 - 8,5 "



DC115-BM - 221-BM

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Specyfikacja techniczna:

Maszyna do ustawiania pod kątem prostym bez zadziorów oraz wyrównywania krawędzi wykorzystywana po cięciu piłą taśmową lub na rurach polerowanych elektrolitycznie.

- Grubość < 0,12" (3 mm) zależnie od materiału
- Idealne narzędzie do planowania rury przed spawaniem automatycznym
- Precyzyjny posuw ręczny: krok skalowania 4/1000" (0,1 mm)
- Przesuwna regulacja uchwytu narzędziowego pozwala na szybką zmianę średnicy oraz optymalne zużycie czubka narzędzia
- Możliwy zewnętrzny ukos 30° oraz 45° z dodatkowym uchwytom narzędziowym
- Ustawianie pd kątem prostym oraz ukosowania w jednej operacji
- Możliwość jednoczesnego użycia dwóch (DC115) lub trzech (DC221) narzędzi
- Dostarczany w wysokiej jakości walizce ochronnej

Wszystkie silniki są dostarczane w osobnych walizkach, zawierających niezbędne narzędzia



Szeroka gama użycia z koncentrycznymi zaciskami ze stali nierdzewnej do wszystkich średnic



	Kod produktu	Maszyna do planowania rur o następujących średnicach (w mm)	Waga netto	Minimalna długość prostego odcinka rury	Numer zamówieniowy	Wymiary (wys. x dł. x sz. w mm)
Silnik 120V 1100 W	DC115-BM1	012 - 0115	37 kg	58 mm	846190 0000	219x314x462
	DC221-BM1	050 - 0220	55 kg	62 mm		327x425x540
Silnik 230 V 1100 W	DC 115-BM2	012 - 0115	37 kg	58 mm		219x314x462
	DC221- BM2	050 - 0220	55 kg	62 mm		327x425x540



Planowanie orbitalne - Akcesoria

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nasze ławy podporowe pomagają w ustawieniu i podawaniu rur bez użycia stojaków.

Stół o regulowanej wysokości pozwala na łatwe i precyzyjne ustawienie wysokości maszyny, dostosowanej do planowania rur umieszczonych na ławie podporowej.

Dodatkowa ława podporowa do rur pozwala na stabilne ustawienie nawet najdłuższych rur na wszystkich stołach.



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w cm)
CCBSB-X1	Ława podporowa do rur, z regulacją wysokości	57 kg	84669 37000	184 x 95 x 51
Ława podporowa z regulacją wysokości, 1,5 m:				
- rolki ze stali nierdzewnej - pokrętko regulacji wysokości - maksymalne obciążenie: 350 kg				
- min. Ø rury: 5 mm - maks. Ø rury: 321 mm				
jednolicie rozłożone				

DC25-P

DC65-G

DC25-M

DC65-M

DC115-AM

DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w cm)
CCBSB-X2	Dodatkowa ława podporowa	38 kg	84669 37000	150 x 95 x 51
Dodatkowa ława podporowa do rur, 1,5 m:				
- rolki ze stali nierdzewnej - maksymalne obciążenie: 350 kg				
- min. Ø rury: 5 mm - maks. Ø rury: 321 mm				
jednolicie rozłożone				

DC25-P

DC65-G

DC25-M

DC65-M

DC115-AM

DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w cm)
CCSA21	Zacisk pneumatyczny	8,2 kg	84669 37000	560 x 200 x 190
Zacisk pneumatyczny do DC115-BM / DC221-BM				

DC25-P

DC65-G

DC25M

DC65M

DC115AM

DC221AM

✓ DC115BM

✓ DC221BM

Planowanie orbitalne - Akcesoria

AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Szczęki zaciskowe		Numer zamówieniowy: 8466937000	
Szczęki zaciskowe do orbitalnych maszyn licujących: Zestaw szczęk jest niezbędny dla każdej średnicy zewnętrznej obrabianych rur			
Do urządzenia	Kod produktu	Średnica rury	
DC25	DCM25-XX	3 mm - 25,4 mm	1/8" - 1"
DC65	DCM65A-XX	25,1mm - 63,5 mm	1" - 2,5"
	DCM65B-XX	3 mm - 25 mm	1/8" - 1"
DC115	DCM115- XXX	12 mm - 115 mm	1/2 - 4,5
DC221	DCM221- XXX	50 mm - 220 mm	2" - 8,5"

✓ DC25-P

✓ DC65-G

✓ DC25-M

✓ DC65-M

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM



Szczęki do mikromocowania	Numer zamówieniowy: 8466937000	
Szczęki do mikromocowania ze stali nierdzewnej do WYŁĄCZNIE DC25 - Długość odcinka prostego: min. 4,3 mm		
Kod produktu	Średnica rury	
DCM25-MF03.18	3,18 mm	1/8"
DCM25-MF06.00	6 mm	0,236"
DCM25-MF06.35	6,35mm	1/4 "
DCM25-MF08.00	8,00 mm	0,315 "
DCM25-MF10.00	10,00 mm	0,394 "
DCM25-MF12.00	12,00 mm	0,472 "
DCM25-MF12.70	12,7 mm	1/2 "

✓ DC25-P

DC65-G

✓ DC25-M

DC65-M

DC115-AM

DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM



Planowanie orbitalne - Akcesoria

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w mm)
--------------	------	------------	--------------------	----------------

DCM6525	Dystans	0,022 kg	84669 37000	0 76
---------	---------	----------	----------------	------

Przekładka do mocowania szczęk DC25 w DC65

DC25-P

✓ DC65-G

DC25-M

✓ DC65-M

DC115-AM

DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w mm)
--------------	------	------------	--------------------	----------------

DC65-P300	Uchwyt narzędziowy do ukosowania	0,028 kg	84669 37000	22 x 13 x 28,5
-----------	----------------------------------	----------	----------------	----------------

Uchwyt narzędziowy do ukosowania krawędzi zewnętrznej pod kątem 30°:

- Ukosowanie możliwe w całym zakresie maszyny (0,1 do 2,5 cala),
- Przy ustawianiu pod kątem prostym i ukosowaniu, zakres średnicy pomiędzy 20 a maks. 53 mm
- Uchwyty narzędziowe są dostarczane bez ostrzy

DC25-P

✓ DC65-G

DC25M

✓ DC65M

✓ DC115AM

✓ DC221AM

✓ DC115BM

✓ DC221BM



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w mm)
--------------	------	------------	--------------------	----------------

DC65-P450	Uchwyt narzędziowy do ukosowania	0,026 kg	84669 37000	22 x 12,5 x 28,5
-----------	----------------------------------	----------	----------------	------------------

Uchwyt narzędziowy do ukosowania krawędzi zewnętrznej pod kątem 45°:

- Ukosowanie możliwe w całym zakresie maszyny (0,1 do 2,5 cala),
- Przy ustawianiu pod kątem prostym i ukosowaniu, zakres średnicy pomiędzy 20 a maks. 53 mm
- Uchwyty narzędziowe są dostarczane bez ostrzy

DC25-P

✓ DC65-G

DC25-M

✓ DC65-M

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM





Planowanie orbitalne - Materiały eksploatacyjne

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nasze ostrza HSS TIALN zapewniają ustawianie pod kątem prostym o wysokiej jakości, pozbawione zadziorów.

Są one dwustronne i posiadają dwie krawędzie tnące.

Nie zmieniają natury materiału. Dzięki czystości procesu występuje mniejsze zużycie wkładu.



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w mm)
--------------	------	------------	--------------------	----------------

DC-OUT1	Pudełko 10 ostrzy	0,028 kg	84669 37000	12,5 x 40 x 100
---------	-------------------	----------	----------------	-----------------

Ostrze HSS TIALN (pudełko 10 ostrzy):

- HSS TIALN (stal szybkotnąca) do obróbki stali przy wysokiej prędkości

✓ DC25-P

✓ DC65-G

✓ DC25M

✓ DC65M

✓ DC115AM

✓ DC221AM

✓ DC115BM

✓ DC221BM



Kod produktu	Opis	Waga netto	Numer zamówieniowy	Wymiary (w mm)
--------------	------	------------	--------------------	----------------

DC-UOUT1	Ostrze (jedna sztuka)	0,022 kg	84669 37000	4 x 9,5 x 9,5
----------	-----------------------	----------	----------------	---------------

Ostrze HSS TIALN (jedna sztuka):

- HSS TIALN (stal szybkotnąca) do obróbki stali przy wysokiej prędkości

✓ DC25-P

✓ DC65-G

✓ DC25M

✓ DC65M

✓ DC115AM

✓ DC221AM

✓ DC115BM

✓ DC221BM

