

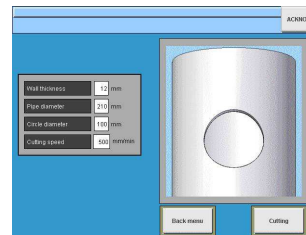
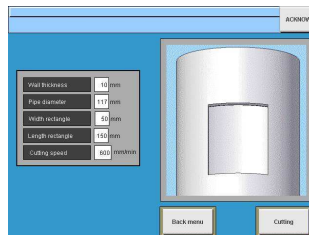
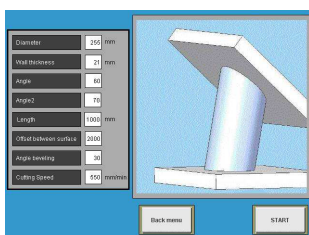
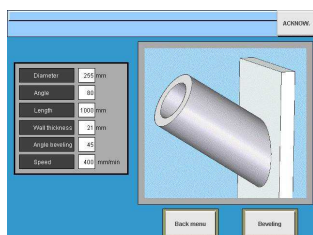
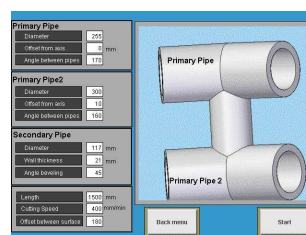
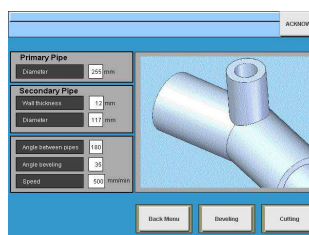
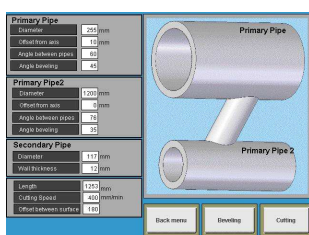
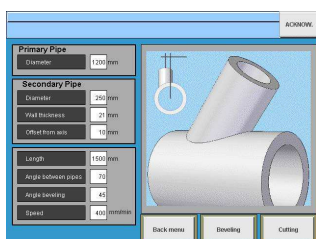
PPCM 650/6

CZTEROOSIOWA WYPALARKA DO PROFILOWEGO CIĘCIA RUR

Sterowana numerycznie maszyna PPCM to urządzenie zaprojektowane do precyzyjnego kształtowego cięcia rur z obu końców palnikiem gazowym lub plazmą bez konieczności współpracy z programami zewnętrznymi. Konstrukcja wypalarki oparta jest o sterownik CNC oraz najwyższej klasy serwonapędy i prowadnice liniowe zapewniające wysoką prędkość, precyzję i jakość cięcia. Zasadniczą zaletą urządzenia jest łatwość programowania, która polega na wprowadzeniu przez operatora maszyny jedynie podstawowych parametrów obrabianego elementu takich jak np. średnica rury, grubość ścinki oraz kąt przylegania do płaszczyzny lub rury (w zależności od wybranego programu) łatwych do odczytania z rysunku.



Standardowa biblioteka złączy konstrukcyjnych dostępna z poziomu operatora:



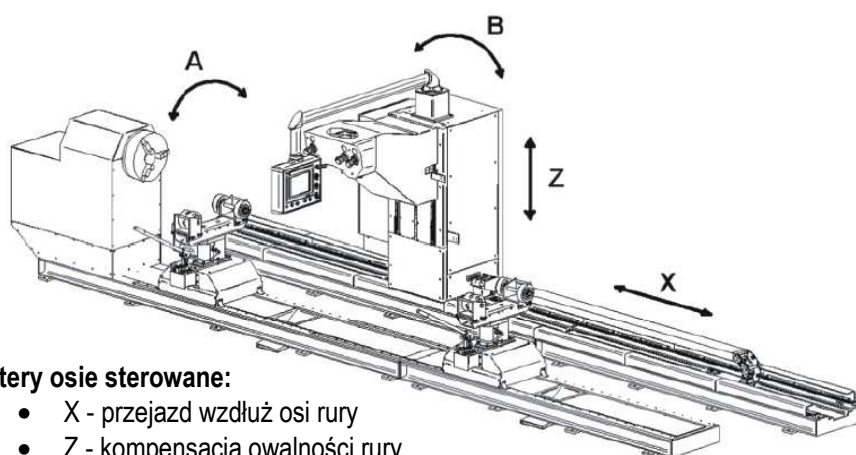
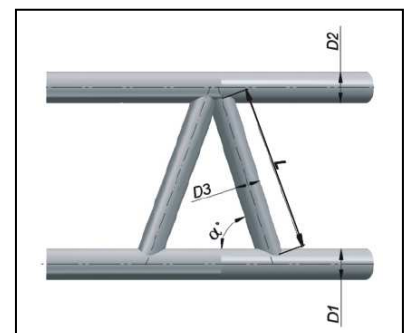
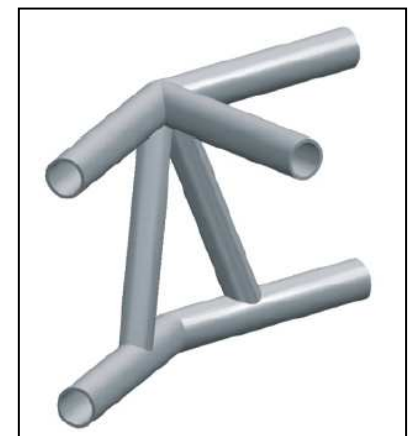
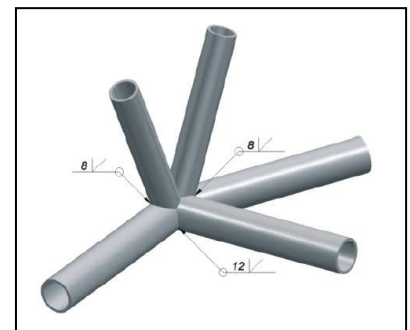
ZALCO

PPCM posiada bibliotekę standardową bibliotekę złączy, w oparciu o którą może realizować m.in.:

- proces wycinania rury przenikającej rurę bazową z przyleganiem zewnętrznej krawędzi rury przenikającej
- proces wycinania rury przenikającej rurę bazową z przyleganiem wewnętrznej krawędzi rury przenikającej i możliwością ukosowania
- proces wycinania rury przylegającej do płaszczyzny z możliwością ukosowania
- proces wycinania i ukosowania rur połączonych ze sobą pod dowolnym kątem
- proces wycinania rury przenikającej przez dwie rury bazowe połączone ze sobą pod dowolnym kątem; realizowane jest przyleganie zewnętrznych krawędzi rury przenikającej do rur bazowych
- proces wycinania rury przenikającej przez dwie rury bazowe połączone ze sobą pod dowolnym kątem; realizowane jest przyleganie wewnętrznych krawędzi rury przenikającej do rur bazowych z możliwością ukosowania rury przenikającej

Istnieje możliwość indywidualnych uzgodnień z klientem w zakresie szczegółowej specyfikacji maszyny oraz zawartości biblioteki makr.

STANDARDOWA SPECYFIKACJA MODELU PPCM 650/6	
Zakres średnic rur	50 ÷ 650 [mm]
Maksymalna długość rury	Standard: 6m / w opcji: dowolna
Max przelot wrzeciona	Ø 130 [mm]
Metoda cięcia:	ACETYLEN - standard PROPAN- opcja PLAZMA- opcja
Minimalna długość rury przy cięciu na 45°	500 [mm]
Minimalna długość rury przy cięciu na 0°	390 [mm]
Kontroler CNC	TAK
Długość urządzenia (dla rury 6mb)	ok. 8.000 [mm]
Szerokość urządzenia	ok. 2.600 [mm]
Wysokość urządzenia	ok. 2.000 [mm]
Układ kompensacji owalności rury	TAK
Maksymalne pochylenie palnika	+ 45° do - 45°
Wskaźnik laserowy	TAK
Biblioteka makr	Standard - 8 typów



Cztery osie sterowane:

- X - przejazd wzdłuż osi rury
- Z - kompensacja owalności rury
- A - Obrót rury
- B - Uchylenie palnika



ZALCO

02-892 Warszawa ul. Bażancia 43, tel.: (22) 894 55 00 fax: (22) 644 65 52, tel.kom. 601 384 666

www.zalco.pl

e-mail: zalco@zalco.pl