PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS LTD

MASZYNA E-Z FAB DO CIĘCIA I FAZOWANIA RUR OD 1” DO 24”

MASZYNA E-Z FAB DO CIĘCIA NA ZIMNO I FAZOWANIA RUR

Maszyny do cięcia i fazowania rur na zimno z mocowaniem na zewnętrznej średnicy

ZAKRES: śr. wewn. od 1 do 24" (30 - 620mm)

- Duża prędkość cięcia i fazowania rur
- UNIKALNY napęd elektryczny NC Servo z ekranem dotykowym
- Połączenie dokładności i bezpieczeństwa
- Kilka trybów automatyzacji
- Każdy materiał
- Możliwość dostosowania do potrzeb

PATENT filed for international patent PENDING

E-Z Fab jest nowym rewolucyjnym urządzeniem do cięcia i fazowania rur. Nadaje się idealnie nie tylko do warsztatów, ale także do miejsc wymagających wysokiej wydajności.

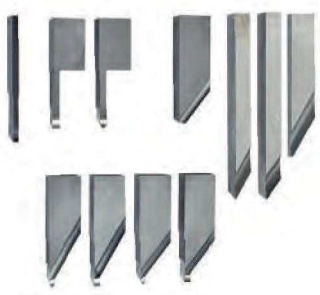
E-Z Fab działa na zasadzie podobnej jak nasze maszyny do cięcia i fazowania z chwytakiem szczękowym rozwieranym.

Jednakże obrotowy, roboczy pierścień wewnętrzny jest jednoczęściowy i jest umieszczony w odlewanym korpusie zewnętrznym, dzięki czemu jest wytrzymały, sztywny i szybki. Dzięki jego stabilności (a częściowo także dzięki elektrycznemu silnikowi wykonawczemu o mocy 1,5 kW, o którym więcej w dalszej części…) fakt, że pierścień jest jednoczęściowy oznacza, że może on obracać się z dużą prędkością, zachowując jednocześnie stabilne, precyzyjne cięcie.

Samocentrujący system mocujący zapewnia szybkie wyrównywanie i zaciskanie rur.

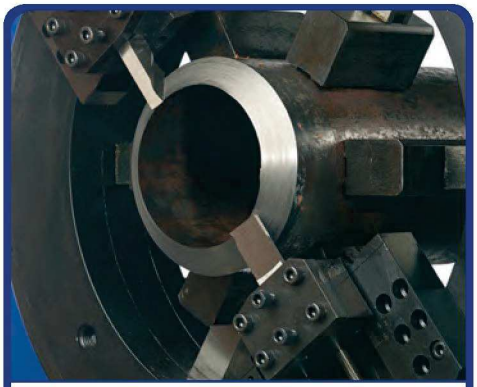
Wbudowany zespół pompy płynu chłodzącego z tacą ociekową w standardzie

Uszczelniona skrzynka elektryczna mieszcząca wszystkie sterowniki i okablowanie NC



Gama narzędzi i noży tnących dostępnych do cięcia i skrawania wszystkich grubości rur i fazowania pod dowolnym k tem.

Cięcie rur



Fazowanie rur

ZALCO
URZĄDZENIA • TECHNOLOGIE • SERWIS

Ekran dotykowy:

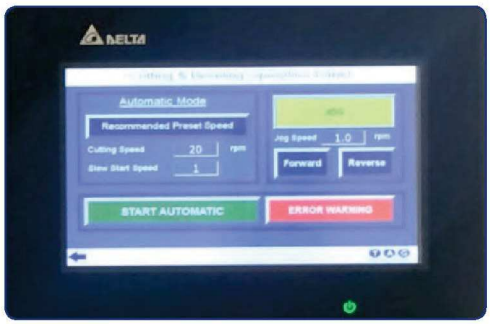
Model E-Z FAB został wyposażony w mocny silnik Delta Servo o mocy 1,5 kW z układem sterowania Delta NC. Umożliwia to łatwe korzystanie ze wszystkich funkcji ekranu dotykowego. Wykorzystaliśmy nasze 25-letnie doświadczenie, aby wstępnie ustawić prędkości dla rozmiaru/materiału rury, jak widać poniżej. Umożliwia to bardzo szybkie i łatwe ustawienie bez błędu człowieka.

Silnik wykonawczy (serwo) sterowany numerycznie (NC) oferuje niezrównaną moc i prędkość cięcia. Ekran dotykowy pozwala na wygodną obsługę poprzez system sterowania Delta na regulowanym ramieniu.

Sterowanie ekranem dotykowym posiada 2 główne ustawienia: Ręczne i Automatyczne.

W opcji automatycznej prędkości obrotowe cięcia rur są wstępnie ustawione w zakresach poszczególnych maszyn, natomiast w opcji ręcznej operator może sam regulować prędkość maszyny.

*Sterowniki z ekranem dotykowym mogą być personalizowane podczas uruchamiania/szkolenia.



Dostępne modele:

Model	Zakres roboczy (cale)	Zakres roboczy średnicy zewn. (mm)	Grubości ścianki (mm)
EZFABB6	1-6"	30-170	1 - 40
EZFABB8	2 - 8"	70 - 220	1 - 40
EZFAB12	6 - 12"	170 - 320	1 - 40
EZFAB16	10 - 16"	270 - 420	1 - 40
EZFAB20	14 - 20"	370 - 520	1 - 40
EZFAB24	18 - 24"	470 - 620	1 - 40

Przykładowe czasy trwania cięcia i fazowania:

Rozmiar Rury	Rura SHD	Grubość ścianki w mm	Materiał rury	Wstępnie ustawiona prędkość	Czas trwania cięcia i fazowania
2 cale	SHD40	4mm	Węgiel	50 obr/min.	2 minuty
2 cale	SHD40	4mm	S/S	50 obr/min.	2 minuty
4 cale	SHD40	4mm	Węgiel	40 obr/min.	2 minuty
4 cale	SHD40	4mm	S/S	30 obr/min.	2 minuty
6 inch	SHDXXS	22mm	Węgiel	35 obr/min.	5 minuty
6 inch	SHD40	7mm	S/S	20 obr/min.	6 min. 30 sek.
8 inch	SHD40	8mm	Węgiel	30 obr/min.	7 minuty
8 inch	SHD40	8mm	S/S	20 obr/min.	9 minuty