

MASZYNA DO KSZTAŁTOWEGO SZLIFOWANIA RUR SCANTOOL RS/RSX

Scantool 100 RS/RSX to nowoczesnie zaprojektowana (urządzenie jest opatentowane) maszyna posiadająca szereg istotnych zalet:



- Jest to jedyna szlifierka do rur na rynku, która pozwala na ustawianie pozycji narzędzi ściernych, a nie przedmiotu obrabianego.
- Ze względu na możliwości ustawiania pozycji narzędzi ściernych, wymagana przestrzeń robocza została ograniczona do absolutnego minimum. Jest to szczególnie istotne np. przy szlifowaniu długich rur.
- Szybka i łatwa regulacja kątów szlifowania w zakresie 45-90° odbywa się bez używania jakichkolwiek narzędzi.
- Umożliwia precyzyjne szlifowanie rur i profili pod dowolnym kątem z zakresu 45-90°, również przy wzajemnym przesunięciu osi rur (tzw. offset).
- Niezwykle dokładne dopasowanie przedmiotów obrabianych bardzo ułatwia ich późniejsze spawanie.
- Wymiana wałków prowadzących pasy ścierne dla wszystkich rozmiarów jest szybka i łatwa.
- Ze względu na bardzo wysoką wydajność obróbki maszyna jest

niezwykle użyteczna przy produkcji seryjnej.

Maszyna jest dostępna w dwóch wersjach: bazowej 100 RS oraz 100 RSX ze zintegrowanym systemem odciągu pyłów. Aby gromadzić pyły powstałe w procesie szlifowania, firma Scantool zaprojektowała system Cyklon 100. Jest to wyposażenie dodatkowe.

	100 RS	100 RSX
Wymiary pasa ściernego	100x1600 mm	100x1600 mm
Napęd 3x220/380/440V – 50/60 Hz	4,1KM – 1400 obr/min	4,1KM – 1400 obr/min
Napęd 1x220/240V – 50/60 Hz	4,1KM – 1400 obr/min	4,1KM – 1400 obr/min
Prędkość liniowa pasa	18 m/s	18 m/s
Wymiary kół napędowych	Ø200x100 mm	Ø200x100 mm
Zakres kątów szlifowania	45-90°	45-90°
Zakres średnic szlifowanych rur	Ø21-100* mm	Ø21-100* mm
Napęd systemu odciągu pyłów	brak	0,5 KM
Masa	210 kg	245 kg
Cena netto PLN	16 600	19 500

*) Max. średnica szlifowanych rur dla kąta 45° - wynosi Ø70 mm.

Uwaga: Zamawiając wałki prowadzące pas ścierny należy pamiętać, że aby otrzymać średnicę wałka, należy od średnicy rury odjąć dwukrotną grubość pasa ściernego. Przykład: średnica rury Ø 35 mm minus 2 x 1 mm (grubość pasa) daje średnicę wałka Ø 33 mm.



ZALCO

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

02-892 Warszawa ul. Bażancja 43, tel.: (22) 894 55 30 - 33, fax: (22) 644 65 52, tel.kom. 0 601 384 666

www.zalco.pl

e-mail: zalco@zalco.pl

MASZYNA DO KSZTAŁTOWEGO SZLIFOWANIA RUR SCANTOOL RS/RSX

Scantool 150 RS/RSX to nowoczesnie zaprojektowana (urządzenie jest opatentowane) maszyna posiadająca szereg istotnych zalet:



- Jest to jedyna szlifierka do rur na rynku, która pozwala na ustawianie pozycji narzędzi ściernych, a nie przedmiotu obrabianego.
- Ze względu na możliwości ustawiania pozycji narzędzi ściernych, wymagana przestrzeń robocza została ograniczona do absolutnego minimum. Jest to szczególnie istotne np. przy szlifowaniu długich rur.
- Szybka i łatwa regulacja kątów szlifowania w zakresie 25-90° odbywa się bez używania jakichkolwiek narzędzi.
- Umożliwia precyzyjne szlifowanie rur i profili pod dowolnym kątem z zakresu 25-90°, również przy wzajemnym przesunięciu osi rur (tzw. offset).
- Niezwykle dokładne dopasowanie przedmiotów obrabianych bardzo ułatwia ich późniejsze spawanie.
- Wymiana wałków prowadzących pasy ściernie dla wszystkich rozmiarów jest szybka i łatwa.
- Ze względu na bardzo wysoką wydajność obróbki maszyna jest niezwykle użyteczna przy produkcji seryjnej.

Maszyna jest dostępna w dwóch wersjach: bazowej 150 RS oraz 150 RSX ze zintegrowanym systemem odciągu pyłów. Aby gromadzić pyły powstałe w procesie szlifowania, firma Scantool zaprojektowała system Cyklon 100. Jest to wyposażenie dodatkowe.

	150 RS	150 RSX
Wymiary pasa ściernego	150x1600 mm	150x1600 mm
Napęd 3x220/380/440V – 50/60 Hz	4,1KM – 1400 obr/min	4,1KM – 1400 obr/min
Napęd 1x220/240V – 50/60 Hz	4,1KM – 1400 obr/min	4,1KM – 1400 obr/min
Prędkość liniowa pasa	18 m/s	18 m/s
Wymiary kół napędowych	Ø200x150 mm	Ø200x150 mm
Zakres kątów szlifowania	25-90°	25-90°
Zakres średnic szlifowanych rur	Ø21-150* mm	Ø21-150* mm
Napęd systemu odciągu pyłów	brak	0,5 KM
Masa	210 kg	235 kg

*) Max. średnica szlifowanych rur dla kąta 45° wynosi Ø100 mm

Uwaga: Zamawiając wałki prowadzące pas ścierny należy pamiętać, że aby otrzymać średnicę wałka, należy od średnicy rury odjąć dwukrotną grubość pasa ściernego. Przykład: średnica rury Ø 35 mm minus 2 x 1 mm (grubość pasa) daje średnicę wałka Ø 33 mm.

Uwaga: Zaprezentowana na zdjęciu maszyna wyposażona jest w dostępny jako opcja odciąg pyłów wraz z filtrem Cyclon™.



ZALCO

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

02-892 Warszawa ul. Bażancja 43, tel.: (22) 894 55 30 - 33, fax: (22) 644 65 52, tel.kom. 0 601 384 666

www.zalco.pl

e-mail: zalco@zalco.pl

MASZYNA DO KSZTAŁTOWEGO SZLIFOWANIA RUR SCANTOOL RS/RSX

Typ	Opis i informacje dodatkowe	Cena netto PLN
100 RS	Pas 100x1600 mm, zakres kątów 45°-90°, do rur Ø21-70 m	16.600,00
100 RSX	Jak wyżej + wbudowany standardowy system odciągu pyłów	20.600,00
150 RS	Pas 150x1600 mm, zakres kątów 25°-90°, do rur Ø21-100 mm	19.700,00
150 RSX	Jak wyżej + wbudowany standardowy system odciągu pyłów	23.800,00

**Oferowane urządzenia objęte są roczną gwarancją. Silniki – 3 lata gwarancji.
Wszystkie ceny są cenami netto w PLN, niezawierają kosztów sprowadzenia**



ZALCO

WYŁĄCZNY PRZEDSTAWICIEL W POLSCE

02-892 Warszawa ul. Bażancja 43, tel.: (22) 894 55 30 - 33, fax: (22) 644 65 52, tel.kom. 0 601 384 666

www.zalco.pl

e-mail: zalco@zalco.pl